



НЕФТЕГАЗОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1. Оборудование для обезвреживания и утилизации отходов бурения	
1.1. Производственный комплекс утилизации жидких и твердых отходов бурения и КРС	3
1.2. Комплекс утилизации КУ-01М	5
2. Циркуляционные системы для буровых установок	
2.1. Система циркуляционная СЦ-06КЗ	6
2.2. Система циркуляционная СЦ-12	7
2.3. Система циркуляционная мобильная СЦ-35М34	8
2.4. Система циркуляционная СЦ-47М	9
2.5. Система циркуляционная мобильная СЦ-35М	10
2.6. Система циркуляционная мобильная СЦ-16М	11
2.7. Система циркуляционная СЦ-26	12
2.8. Система циркуляционная СЦ-32	13
2.9. Система циркуляционная СЦ-40М2	14
3. Блоки для комплектации циркуляционных систем	
3.1. Блок очистки и приготовления бурового раствора СЦ-14РС.01	16
3.2. Блок трехступенчатой очистки бурового раствора БО-50	17
3.3. Блок коагуляции и флокуляции БКФ-1М	18
3.4. Блок трехступенчатой очистки бурового раствора БО-4	19
3.5. Блок очистки бурового раствора мобильный СЦ-35М.01	20
3.6. Блок трехступенчатой очистки бурового раствора СЦ-28Т.01	21
3.7. Блок четырехступенчатой очистки бурового раствора СЦ-10Т	22
3.8. Блок четырехступенчатой очистки бурового раствора СЦ-37К.01	23
3.9. Блок приготовления бурового раствора мобильный СЦ-35М.04	24
3.10. Блок приготовления буровых растворов и спецжидкостей БПР-Т-1	25
3.11. Блок приготовления буровых растворов и спецжидкостей БПР-Т-2	26
3.12. Блок приготовления химических реагентов СЦ-08	27
3.13. Блок приготовления бурового раствора БПО-40П	28
3.14. Блок приготовления раствора БПР-3	29
3.15. Установка по переработке жидких отходов бурения УПУ-Т	30
3.16. Установка тонкой очистки буровых растворов УТО-500Т	31
3.17. Блок хранения химических реагентов БХХ	32
3.18. Блок приемный	33
3.19. Блок промежуточный БПН-3	34
4. Емкостное оборудование	
4.1. Резервуар V=5 м ³	35
4.2. Резервуар мерный V=10 м ³	35
4.3. Резервуар блока очистки V=20 м ³	35
4.4. Резервуар V=40 м ³	35
4.5. Емкость с уровнем V=20 м ³	35
4.6. Емкости грязевые	36
5. Оборудование для приготовления и очистки бурового раствора	
5.1. Сито вибрационное ЛВС-М, ЛВС-МТ	37
5.2. Сито вибрационное ЛВС5-МТ	38
5.3. Гидроциклон ГЦ-360, ГЦ-П-360	39
5.4. Илоотделитель гидроциклонный ИГ-Т-45М	40
5.5. Илоотделитель гидроциклонный ИГ-Т-45/6, ИГ-Т-45/8	41
5.6. Илоотделитель гидроциклонный ИГ-Т-1С	42
5.7. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-1М, СГС-1М2	43
5.8. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	44
5.9. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 5,5	45
5.10. Перемешиватель гидравлический 4УПГ	46
5.11. Кассеты ситовые трехслойные для вибросит КТС	47
5.12. Фрезерно-струйная мельница ФСМ-7	48
5.13. Глиномешалка МГ-Т-2-4	49
5.14. Смеситель СМ-100	50
5.15. Смеситель гидроциклонный МНД-180	51
5.16. Гидросмеситель ГС-Т-40	52
5.17. Диспергатор ДШ-100	53
5.18. Насос погружной НП-12,5	54
5.19. Агрегат элекронасосный центробежный шламовый SP-150, SP-200	55
5.20. Конвейер винтовой KB-Т-300	56
5.21. Дегазатор вакуумный самовсасывающий ДВС-III	57
5.22. Дегазатор D-30	58
5.23. Пескоотделитель DPP-60/300	59
5.24. Центрифуга ОГШ-Т-501У-01	60
5.25. Манifold буровой МБУ-100Х35	61
6. Запорное оборудование	
6.1. Шибер поворотный ШПТ	62
7. Технологическая оснастка для обсадных колонн	
7.1. Башмак колонный БК-Т	63
7.2. Клапан обратный дроссельный ЦКОД-Т	64
7.3. Центриратор ЦЦ-Т	65
7.4. Турбулизатор ЦТ-Т	66

1. Оборудование для обезвреживания и утилизации отходов бурения

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС ОБЕЗВРЕЖИВАНИЯ И УТИЛИЗАЦИИ ЖИДКИХ И ТВЕРДЫХ ОТХОДОВ БУРЕНИЯ И КРС

Экологически безопасное бурение является одним из немаловажных факторов снижения техногенной нагрузки на окружающую среду. Поэтому ООО «Нефтегазмаш-Технологии» уделяет большое внимание вопросам экологии. Для реализации экологически безопасной технологии бурения скважин разработан производственный комплекс обезвреживания и утилизации жидких и твердых отходов бурения и КРС.

В комплекс утилизации входят:

- комплект оборудования для переработки отработанного бурового раствора (ОБР) и буровых сточных вод (БСВ) ;
- комплект оборудования для переработки твердых отходов бурения - бурового шлама (БШ).

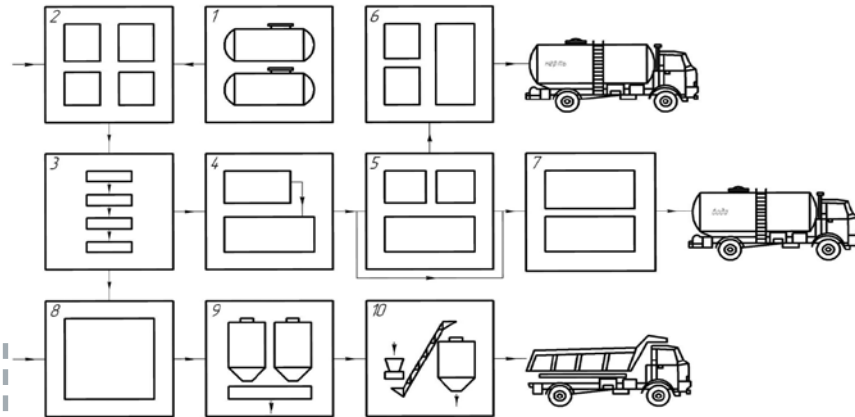
1. Комплект оборудования для переработки предназначен для обезвреживания и утилизации отработанного бурового раствора (ОБР) и буровых сточных вод (БСВ).

На первом этапе ОБР предварительно подвергается технологическому воздействию с целью возможно большего удаления из него твердой фазы. При этом образуются два промежуточных продукта-неконсолидированный шлам разделения (твердая фаза) и вода разделения (жидкая фаза). Более полное удаление твердой фазы из ОБР совместно с БСВ осуществляется на втором этапе переработки под дополнительным воздействием процессов коагуляции, флокуляции и гравитации. При наличии в воде разделения сверхнормативного содержания нефтепродуктов, вода обрабатывается реагентом-деэмульгатором и подвергается дополнительному технологическому воздействию с целью отделения нефти. Обычно комплект переработки ОБР и БСВ включает в себя блок предварительного отделения твердой фазы (двух-, трех- или четырехступенчатый, в зависимости от исходных параметров отработанного бурового раствора ОБР), а также блоки БКФ и БСВ. Технология переработки и комплектация оборудованием зависят от состава отработанного бурового раствора (ОБР) и буровых сточных вод (БСВ). Полученный продукт переработки ОБР и БСВ :

- осветленная техническая вода, применяемая в дальнейшем в производственном процессе или сбрасываемая на рельеф местности;
- неконсолидированный шлам разделения, собранный в шламовый амбар и поступающий далее на переработку и обезвреживание.



Технологическая схема утилизации отходов ОБР и бурового шлама
в т.ч. с примесью нефти



1. Блок технической воды
2. Блок приемки и подготовки ОБР
3. Блок очистки
4. Блок БСВ и БКФ
5. Блок подготовки и разделения водонефтяной смеси
6. Блок подготовки и накопления товарной нефти
7. Блок накопления товарной воды
8. Шламовый амбар
9. Блок переработки БШ
10. Накопитель товарного строительного материала.

Краткое описание процесса (по схеме)

1. Отработанный буровой раствор (ОБР) поступает в блок 2, где выполняется его технологическая подготовка – разбавление технической водой из блока 1 и усреднение параметров.
2. Прошедший технологическую подготовку ОБР, поступает в блоки 3 и 4, где в шесть этапов происходит отделение от него твёрдой фазы, регулирование щёлочности и некоторых других параметров жидкой фазы.
3. Если в исходном ОБР не содержится нефтепродуктов, жидкая фаза (вода) поступает в блок 7 – накопления готового продукта - товарной технической воды коммерческой сертификации.
4. Если в исходном ОБР присутствуют нефтепродукты, жидкая фаза из блоков 3 и 4 поступает в блок 5 – подготовки и разделения водонефтяной смеси.
5. Из блока 5 водная фаза поступает в блок 7, углеводородная фаза направляется в блок 6 – подготовки и накопления готового продукта - товарной нефти коммерческой сертификации.
6. Шлам, образовавшийся при разложении ОБР в блоке 3, направляется в шламовый амбар, сюда же поступает буровой шлам (БШ) со скважин.
7. Из шламового амбара с помощью фронтального погрузчика шлам направляется в блок 9 – переработки БШ в строительный материал коммерческой сертификации.
8. Из блока 9 переработанный БШ поступает в блок 10 – накопитель готового продукта – строительного материала коммерческой сертификации.

2. Комплект оборудования для переработки твердых отходов бурения - бурового шлама (БШ) предназначен для его обезвреживания и утилизации.

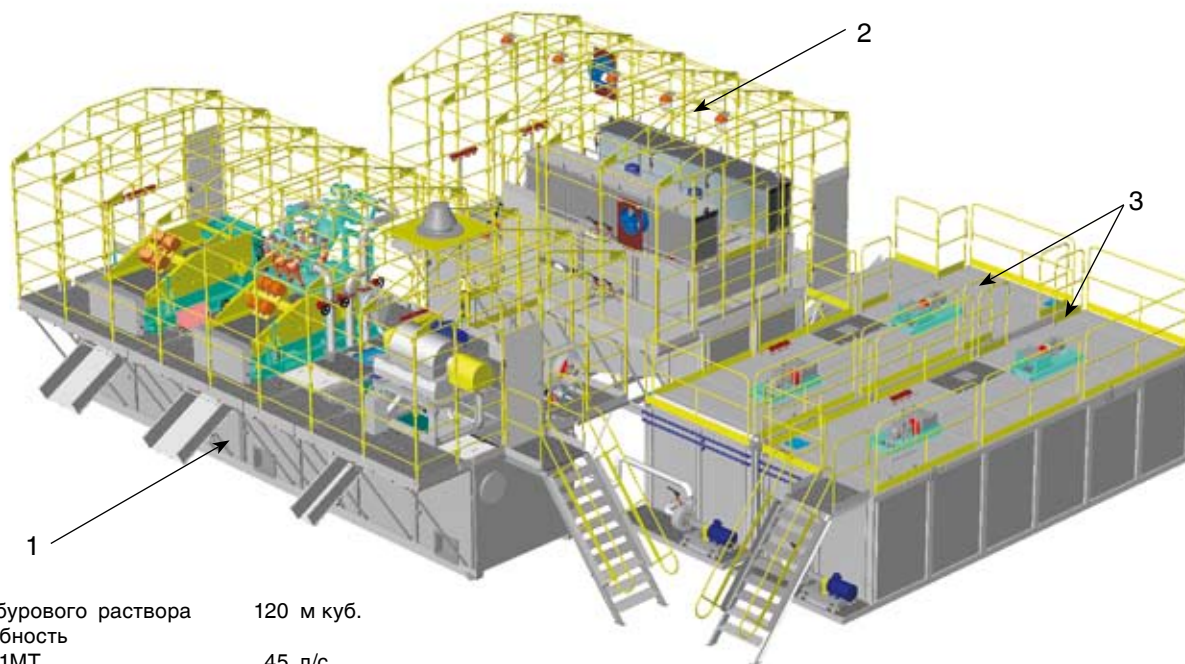
Наиболее эффективный способ обезвреживания БШ – его консолидация (образование монолита или гранул различного размера с последующим затвердеванием). Процесс консолидации включает в себя химическое и физико-механическое воздействие на БШ путем кондиционирования и гомогенизации его с химическими реагентами и спец. добавками. В результате обработки компоненты шлама переходят в более водо-термостойкое состояние и представляют собой экологически безвредный консолидированный прочный готовый продукт – низкосортный строительный материал, который может быть использован при строительстве и ремонте внутрипромысловых дорог и отсыпке под фундаменты. Химические реагенты и спец. добавки для переработки твердых отходов подбираются индивидуально в зависимости от их типа и исходного состояния. В состав комплекта технологического оборудования по переработке БШ обычно входят транспортеры, смеситель двухвальный, дозаторы, силосы для хранения и дозирования обезвреживающих добавок.



КОМПЛЕКС УТИЛИЗАЦИИ КУ-01М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для переработки отходов бурения, полученных в результате работ с растворами на водной основе (в том числе полимерными) с примесями нефти.



ПАРАМЕТРЫ:

1. Полезный объем бурового раствора	120 м куб.
2. Пропускная способность	
– вибросито ЛВС-1МТ	45 л/с
– сепаратор ситогидроциклонный СГС-1МТ	45 л/с
– центрифуга типа ОГШ-501У-01	4 л/с
3. Установленная мощность электродвигателей, не более	243 кВт
4. Масса, не более	48 000 кг

СОСТАВ :

1. Блок очистки БО-5М V=35 м куб.	- 1 шт.
– Сито вибрационное ЛВС- 1МТ	- 1 шт.
– Сепаратор ситогидроциклонный СГС-1МТ	- 1 шт.
– Центрифуга типа ОГШ-501У-01	- 1 шт.
– Насос погружной НП-12,5	- 1 шт.
2. Блок очистки УПО-1Т (20 м куб. + 8 м куб.)	- 1 шт.
3. Блок накопительный V=30 м куб.	- 2 шт.
4. Блок отверждения бурового шлама КУ-01М	- 1 шт.
– силос V=30 м куб.	- 2 шт.
– дозатор цемента на 250 кг	- 1 шт.
– дозатор песка на 250 кг	- 1 шт.
– дозатор хим. добавок из нержавеющей стали V=60 л	- 1 шт.
– воздушный компрессор	- 1 шт.
– электрический щит управления	- 1 шт.
– смеситель двухвальный	- 1 шт.
5. Блок распреустройств	- 1 шт.
6. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 6 шт.
7. Агрегат электронасосный шламовый 6Ш8-2	- 3 шт.
8. Насос консольный вертикальный погружной типа ПРВП 63/22,5	- 1шт.
9. Каркас укрытия	- 1 компл.
10. *Укрытие	- 1 компл.
14. Трубопроводная обвязка с запорной арматурой	- 1 компл.
13. Шкаф управления	- 1 шт.

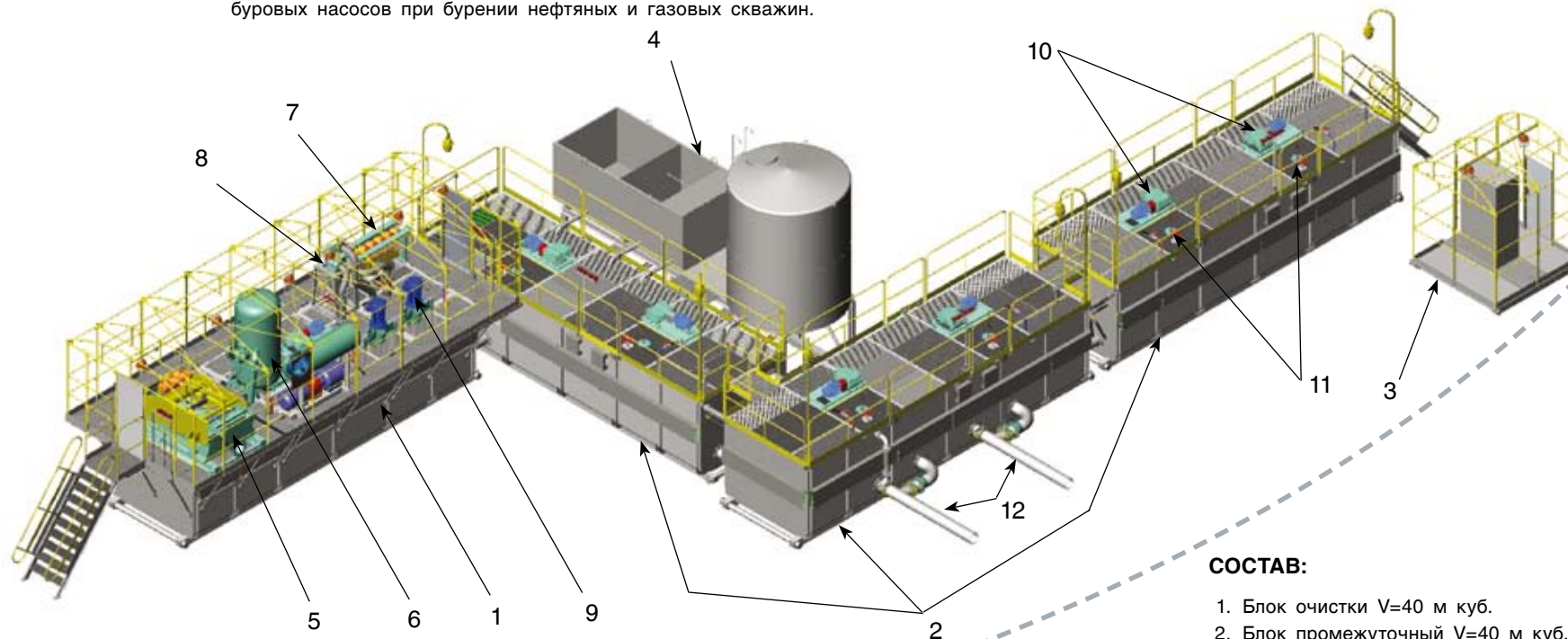
* - Условно не показано

2. Циркуляционные системы для буровых установок

СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ СЦ-06К3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для очистки, химической обработки, хранения и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа буровых насосов при бурении нефтяных и газовых скважин.



ПАРАМЕТРЫ:

Суммарный объем резервуаров	190 м куб.
Пропускная способность	45 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,02 мм
Установленная потребляемая мощность электродвигателей, не более	160 кВт
Габаритные размеры	
– длина	34 200 мм
– ширина	15 860 мм
– высота (до палубы)	2200 мм
– высота по каркасу укрытия	5840 мм
Масса, не более	47 660 кг

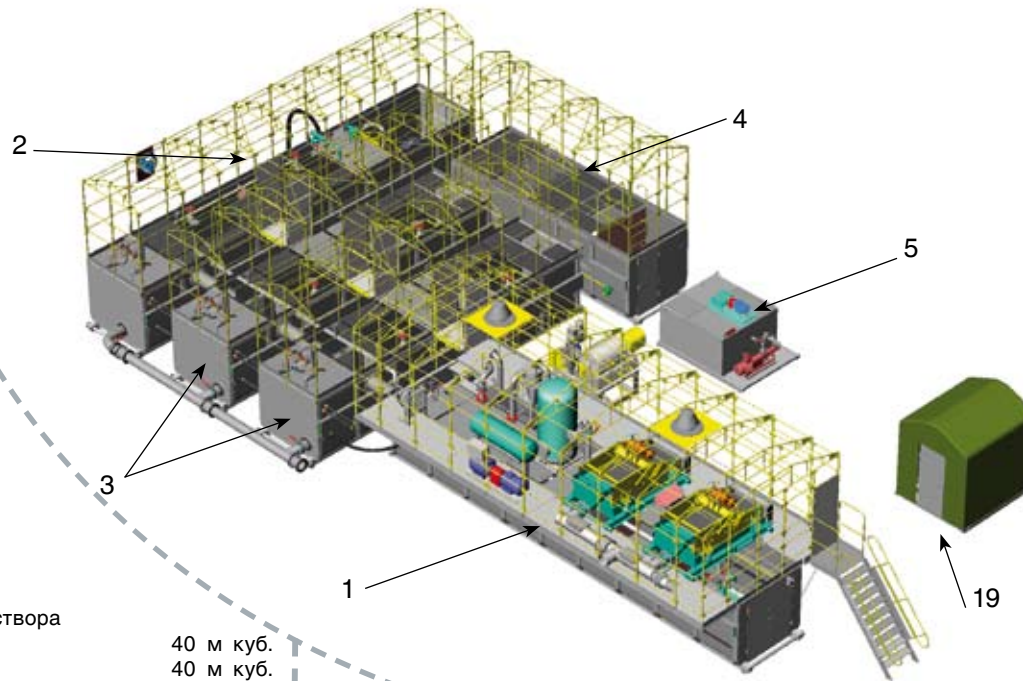
СОСТАВ:

1. Блок очистки V=40 м куб.	- 1 шт.
2. Блок промежуточный V=40 м куб.	- 3 шт.
3. Блок распределителей	- 1 шт.
4. Блок хранения химреагентов V=30 м куб.	- 1 шт.
5. Вибросито ЛВС-1М	- 1 шт.
6. Дегазатор «Каскад-40.02»	- 1 шт.
7. Илоотделитель ИГ-Т-45М	- 1 шт.
8. Гидроциклон ГЦ-360	- 1 шт.
9. Насос ВШН-150	- 2 шт.
10. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 7 шт.
11. Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 7 шт.
12. Трубопровод всасывающий	- 2 шт.

СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ СЦ-12

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для накопления и очистки бурового раствора при бурении скважин на нефть и газ.



СОСТАВ МОНТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ СЦ-12:

- | | |
|---|---------|
| 1. Блок очистки V=40 м куб. | - 1 шт. |
| 2. Блок приготовления V=10 м куб. | - 1 шт. |
| 3. Блок промежуточный V=40 м куб. | - 2 шт. |
| 4. Блок воды V=25 м куб. | - 1 шт. |
| 5. Блок долива V=6 м куб. | - 1 шт. |
| 6. Вибросито ЛВС-1М | - 2 шт. |
| 7. Дегазатор Каскад.40 | - 1 шт. |
| 8. Гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| 9. Илоотделитель ИГ-Т-45М | - 1 шт. |
| 10. Гидросмеситель СМ-100 (с воронкой) | - 2 шт. |
| 11. Диспергатор ДШ-100 | - 1 шт. |
| 12. Насос 6Ш8-2 | - 1 шт. |
| 13. Насос шламный ИНС-220 | - 2 шт. |
| 14. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5 | - 5 шт. |
| 15. Перемешиватель гидравлический 4УПГ | - 4 шт. |
| 16. Установка тонкой очистки УТО-Т | - 1 шт. |
| 17. Агрегат электронасосный 1К20/30 | - 1 шт. |
| 18. Агрегат электронасосный 1В 20/10-16/10 | - 1 шт. |
| 19. Блок распределителей | - 1 шт. |
| 20. *Трубопроводная обвязка с запорной арматурой | |

* - Условно не показано

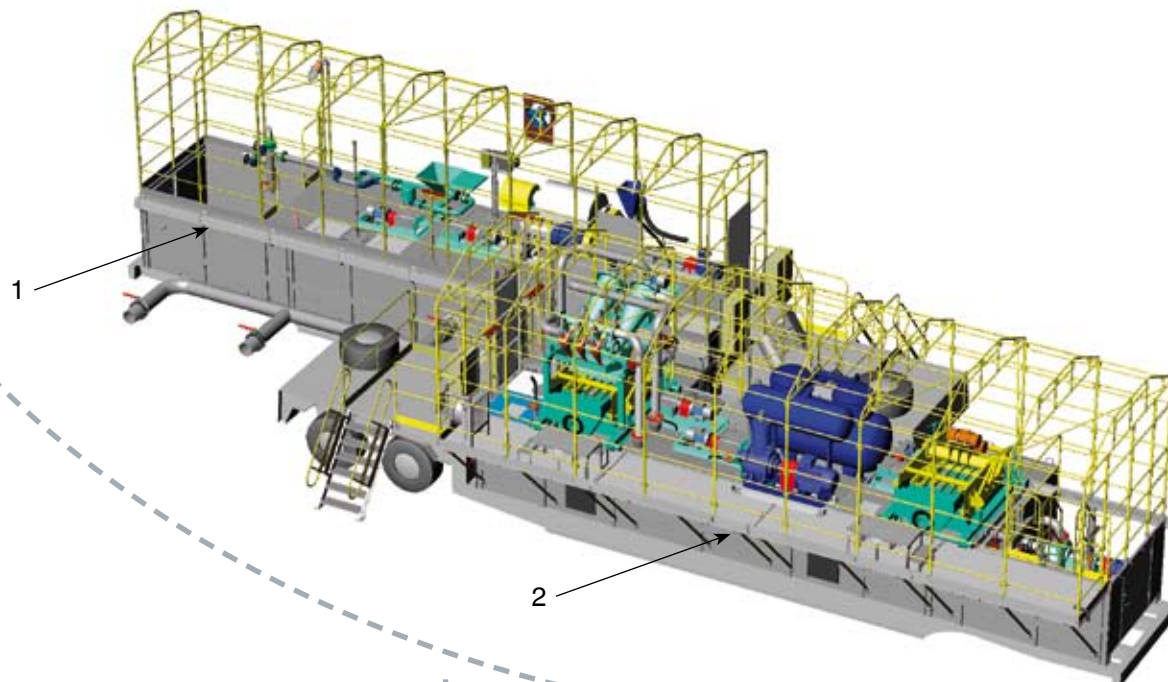
ПАРАМЕТРЫ

Полезный объем бурового раствора	
– блока очистки	40 м куб.
– блока промежуточного	40 м куб.
– блока промежуточного	40 м куб.
– блока приготовления	10 м куб.
– блока воды	25 м куб.
– блока долива	6 м куб.
Пропускная способность:	
– вибросито ЛВС-1МТ	45 л/с
– гидроциклон ГЦ-360	45 л/с
– илоотделитель ИГ-Т-45М	45 л/с
– дегазатор «Каскад-40.02»	40 л/с
– установка тонкой очистки УТО-Т	7 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	5-10 мкм
Установленная мощность электродвигателей, не более	285 кВт
Масса, не более	61 000 кг

СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ МОБИЛЬНАЯ СЦ35М34

НАЗНАЧЕНИЕ:

Система предназначена для очистки и приготовления бурового раствора при бурении скважин на нефть и газ.



СОСТАВ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ:

- | | |
|---|---------|
| 1. Блок очистки V=35 м.куб | - 1 шт. |
| 2. Блок приготовления V=35 м.куб | - 1 шт. |
| 3. Установка тонкой очистки УТО-Т | - 1 шт. |
| 4. Вибросито ЛВС-3МТ | - 1 шт. |
| 5. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-3МТ2 | - 1 шт. |
| 6. Дегазатор ДВС-ИИМТ1 | - 1 шт. |
| 7. Насос шламный 6Ш8-2 | - 2 шт. |
| 8. Гидросмеситель ГС-Т-40 | - 2 шт. |
| 9. Насос шламный ГШН-250 | - 1 шт. |
| 10. Насос 1К20/30 | - 1 шт. |
| 11. Диспергатор ДШ-100 | - 1 шт. |
| 12. Полуприцеп АСТ 94254-0000010 | - 2 шт. |
| 13. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5 | - 6 шт. |
| 14. Блок распределителей | - 1 шт. |
| 15. Парокалорифер | - 4 шт. |
| 16. Укрытие | - 2 шт. |
| 17. *Трубопроводная обвязка с запорной арматурой | |

* - Условно не показано

ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем бурового раствора	61 м куб.
Пропускная способность, :	
– вибросито ЛВС-3МТВ	40 л/с
– гидроциклон ГЦ-360	45 л/с
– илоотделитель ИГ-Т-1С	45 л/с
– дегазатор ДВС-ИИМТ1	50 л/с
– диспергатор ДШ-100	4,5 л/с
– смеситель ГС-Т-40	4,5 л/с
– центрифуга ОГШ-501У-01	7 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	50 мкм
Установленная мощность электродвигателей, не более	150 кВт
Масса, не более	42 000 кг

СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ МОБИЛЬНАЯ СЦ-47М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для приготовления и дегазации бурового раствора при бурении скважин для нефти и газа.

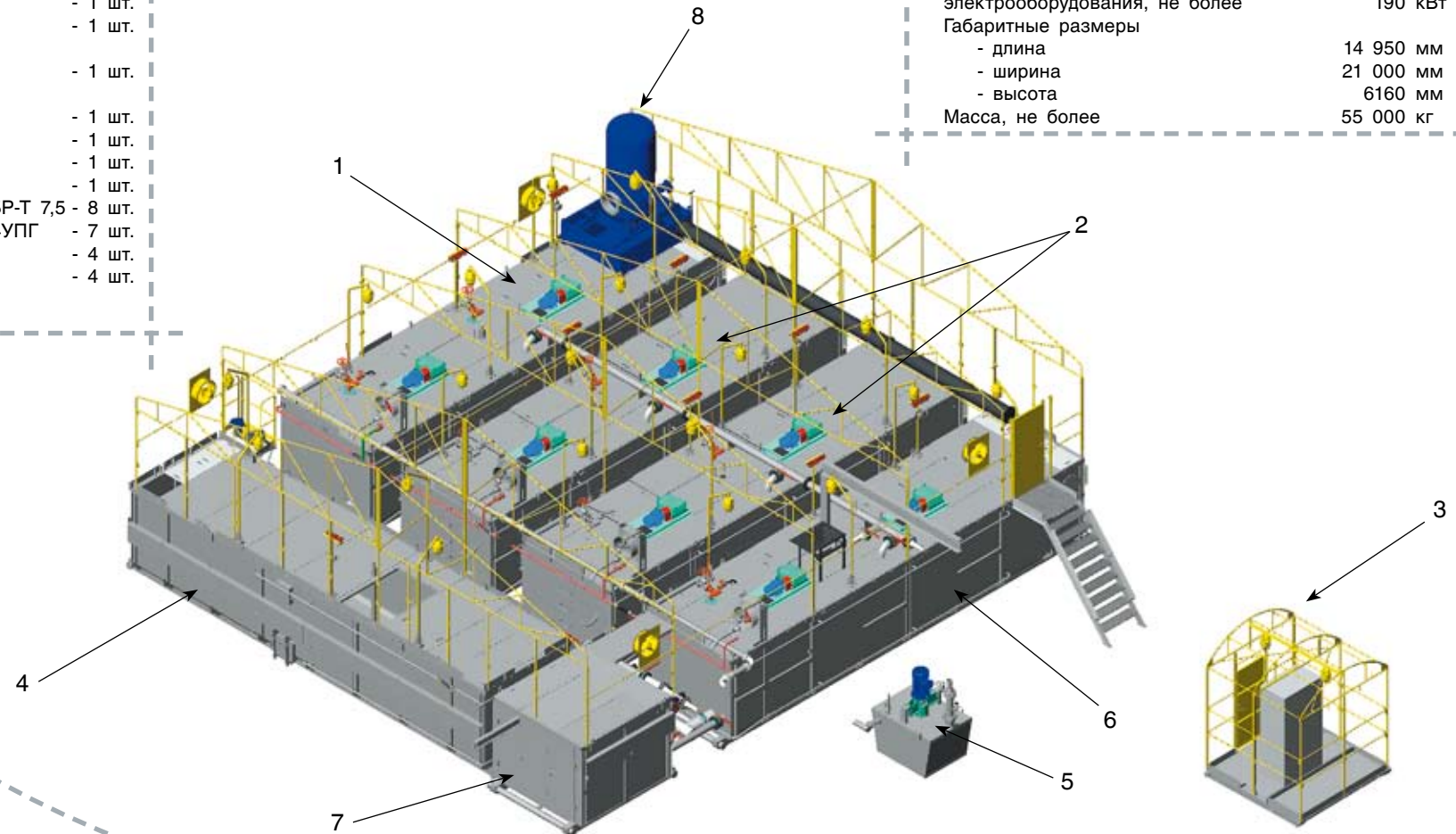
СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

- | | |
|---|---------|
| 1. Блок дегазации V=50 м куб. | - 1 шт. |
| 2. Блок промежуточный V=50 м куб. | - 2 шт. |
| 3. Блок распределителей | - 1 шт. |
| 4. Блок V=50 м куб. воды | - 1 шт. |
| 5. Блок приготовления мобильного V=1,5 м куб. | - 1 шт. |
| 6. Блок приготовления и обработки бурового раствора V=50 м куб. | - 1 шт. |
| 7. Мобильный блок | - 1 шт. |
| 8. Дегазатор ДК-40 | - 1 шт. |
| 9. *Гидросмеситель ГС-Т-40 | - 1 шт. |
| 10. *Перемешиватель механический ПБР-Т 7,5 | - 8 шт. |
| 11. *Перемешиватель гидравлический 4УПГ | - 7 шт. |
| 12. *Парокалорифер | - 4 шт. |
| 13. *Вентилятор настенный | - 4 шт. |

* - Условно не показано

ПАРАМЕТРЫ:

Суммарный объем резервуаров	201,5 м куб.
Установленная мощность электрооборудования, не более	190 кВт
Габаритные размеры	
- длина	14 950 мм
- ширина	21 000 мм
- высота	6160 мм
Масса, не более	55 000 кг



СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ МОБИЛЬНАЯ СЦ-35М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для очистки, приготовления, обработки, хранения и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа буровых насосов при бурении нефтяных и газовых скважин.

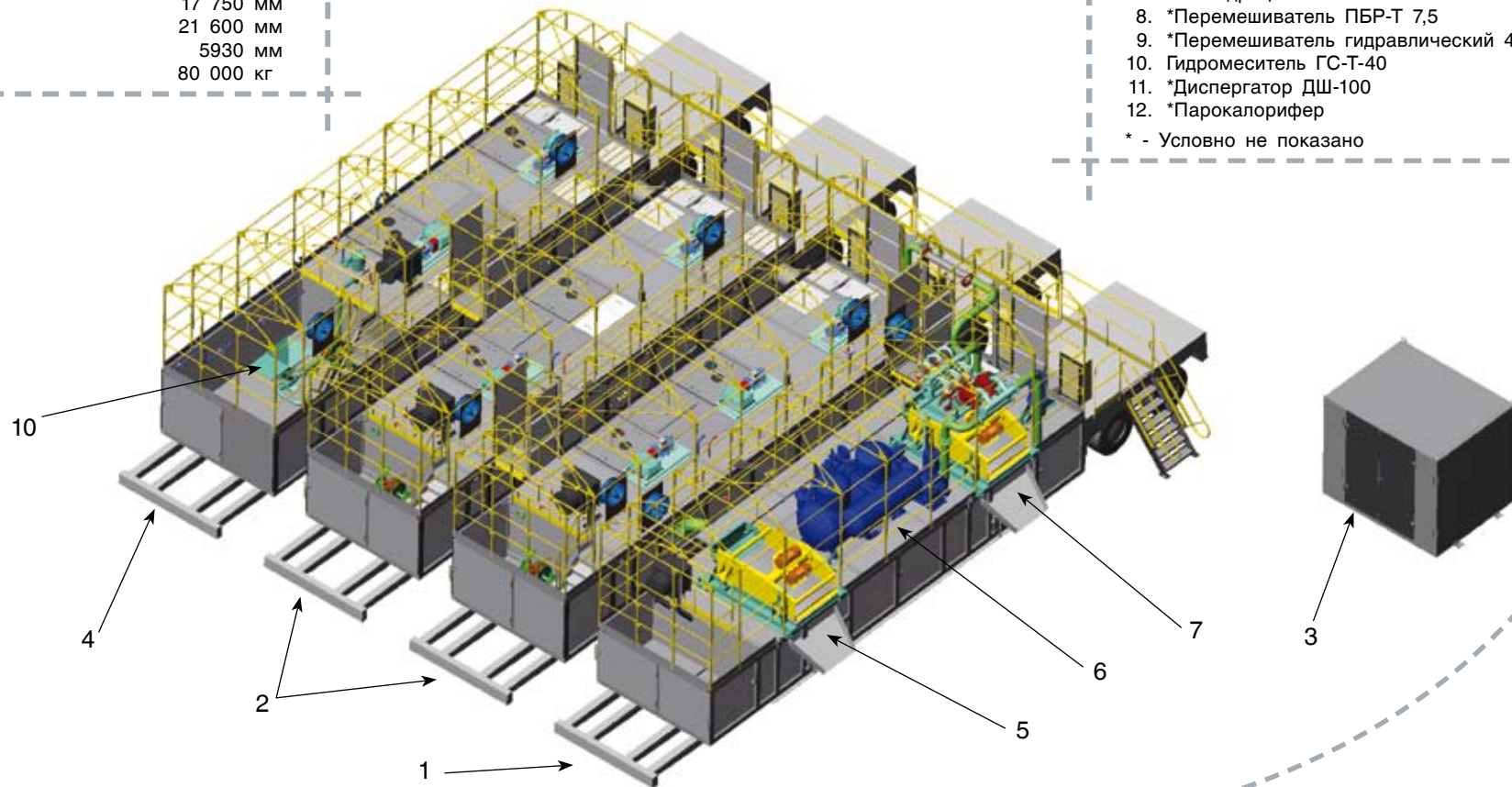
ПАРАМЕТРЫ:

Суммарный объем резервуаров	140 м куб.
Пропускная способность	30 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,05 мм
Установленная мощность электрооборудования, не более	270 кВт
Габаритные размеры	
– длина	17 750 мм
– ширина	21 600 мм
– высота	5930 мм
Масса, не более	80 000 кг

СОСТАВ:

1. Блок очистки V=35 м куб.	- 1 шт.
2. Блок промежуточный V=40 м куб.	- 2 шт.
3. Блок распределителя	- 1 шт.
4. Блок приготовления V=26 м куб.	- 1 шт.
5. Вибросито ЛВС-3МТ	- 1 шт.
6. Дегазатор ДВС-ИИМТ2	- 1 шт.
7. Сепаратор ситоциклоциклонный СГС-3МТ20	- 1 шт.
8. *Перемешиватель ПБР-Т 7,5	- 7 шт.
9. *Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 6 шт.
10. Гидромеситель ГС-Т-40	- 1 шт.
11. *Диспергатор ДШ-100	- 1 шт.
12. *Парокалорифер	- 4 шт.

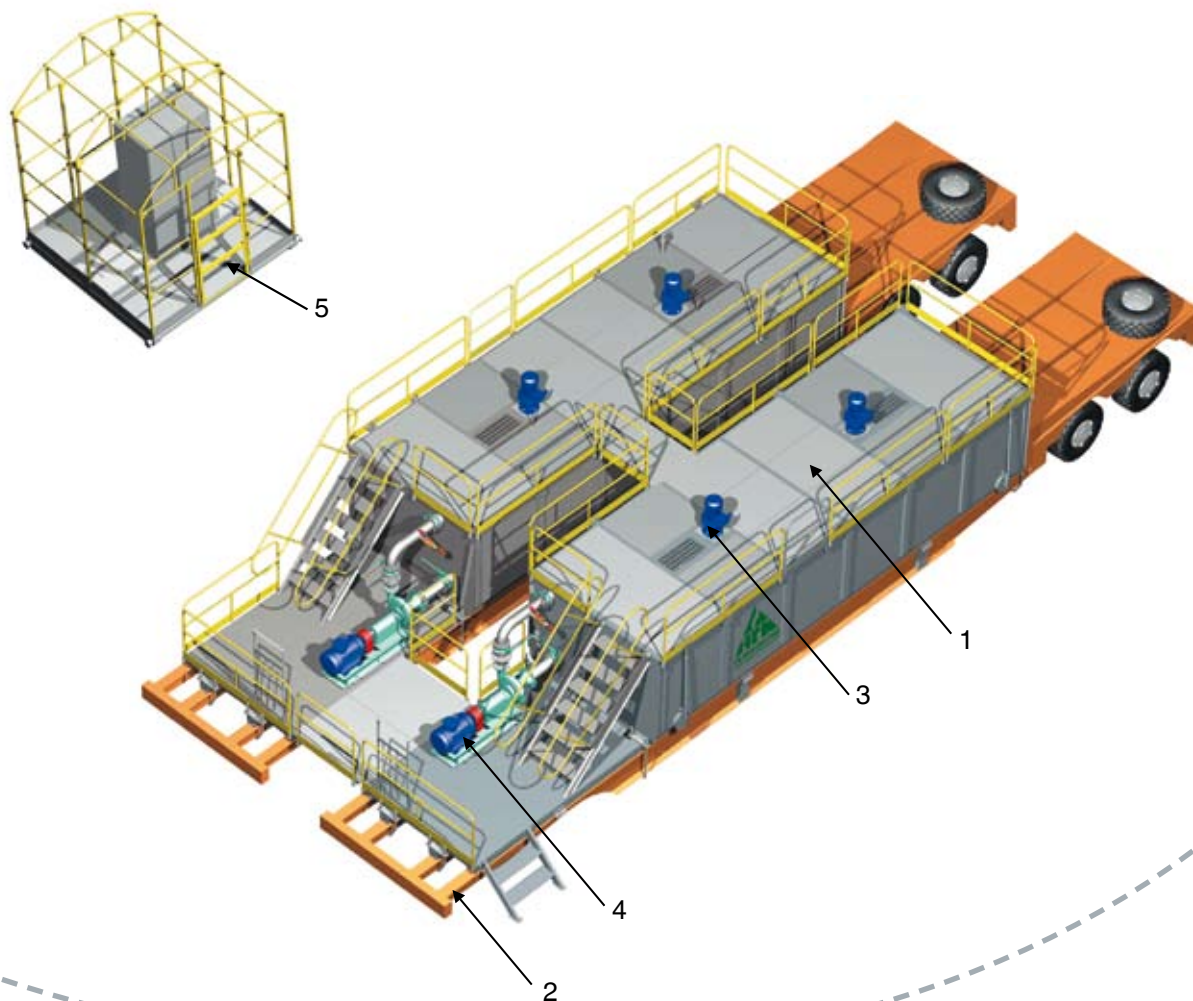
* - Условно не показано



СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ МОБИЛЬНАЯ СЦ-16М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для хранения и транспортирования бурового раствора от устья скважины к промывочным агрегатам при капитальном ремонте нефтяных и газовых скважин.



ПАРАМЕТРЫ:

Общий полезный объем бурового раствора	60 м куб.
Суммарная мощность электрооборудования, не более	87 кВт
Габаритные размеры ёмкости на полуприцепе в транспортном положении (без тягача):	
- длина	16 428 мм
- ширина	2770 мм
- высота (с ограждением)	4486 мм
Габаритные размеры по каркасу укрытия:	
- длина	20 000 мм
- ширина	10 000 мм
- высота	6000 мм
Масса блока на полуприцепе, не более	14 000 кг
Масса общая, не более	35 000 кг

СОСТАВ

МОНТИРУЕМОГО ОБОРУДОВАНИЯ СЦ-16М:

1. Резервуар V=30 м куб.	- 2 шт.
2. Полуприцеп автомобильный	- 2 шт.
3. Перемешиватель ПБР-Т 5,5	- 4 шт.
4. Насос 6Ш8-2	- 2 шт.
5. Блок распределителей	- 1 шт.
6. *Укрытие	- 2 шт.
7. *Каркас укрытия	- 1 шт.

*Условно не показано.

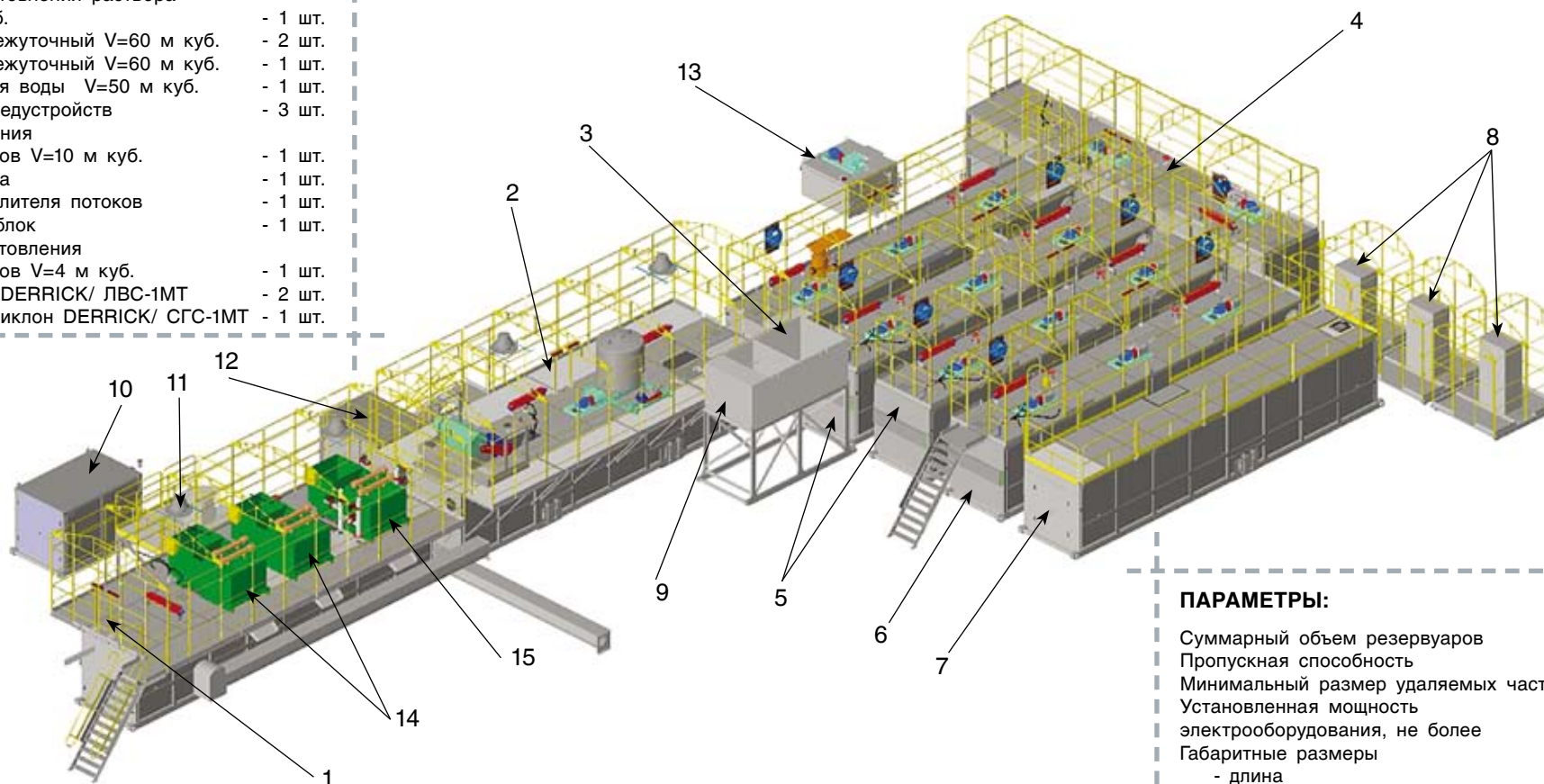
СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ СЦ-26

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для накопления и очистки бурового раствора при бурении скважин на нефть и газ.

СОСТАВ:

1. Блок очистки V=40 м куб.	- 1 шт.
2. Блок дегазации и ТО V=40 м куб.	- 1 шт.
3. Блок приемный V=60 м куб.	- 1 шт.
4. Блок приготовления раствора V=40 м куб.	- 1 шт.
5. Блок промежуточный V=60 м куб.	- 2 шт.
6. Блок промежуточный V=60 м куб.	- 1 шт.
7. Емкость для воды V=50 м куб.	- 1 шт.
8. Блок распределителей	- 3 шт.
9. Блок хранения химреагентов V=10 м куб.	- 1 шт.
10. Блок долива	- 1 шт.
11. Блок разделителя потоков	- 1 шт.
12. Насосный блок	- 1 шт.
13. Блок приготовления химреагентов V=4 м куб.	- 1 шт.
14. Вибросито DERRICK/ ЛВС-1MT	- 2 шт.
15. Ситогидроциклон DERRICK/ СГС-1MT	- 1 шт.



ПАРАМЕТРЫ:

Суммарный объем резервуаров	424 м куб.
Пропускная способность	35 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	5-10 мкм
Установленная мощность электрооборудования, не более	635 кВт
Габаритные размеры	
- длина	49 100 мм
- ширина	22 200 мм
- высота	6350 мм
Масса, не более	143 000 кг

СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ СЦ-32

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для очистки, приготовления, обработки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа буровых насосов при бурении нефтяных и газовых скважин.

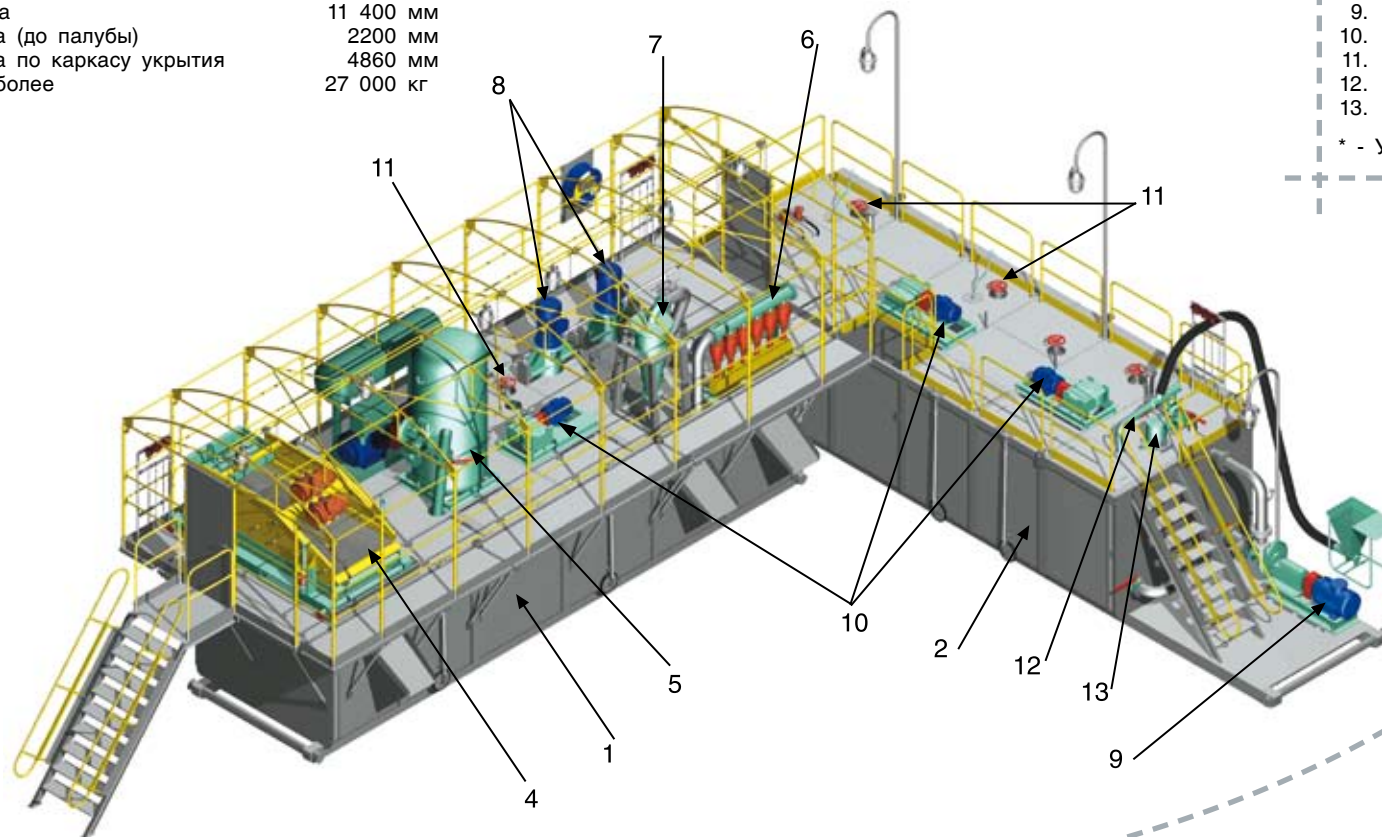
ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем бурового раствора	80 м куб.
Пропускная способность	45 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,02 мм
Установленная потребляемая мощность, не более	160 кВт
Габаритные размеры	
- длина	16 500 мм
- ширина	11 400 мм
- высота (до палубы)	2200 мм
- высота по каркасу укрытия	4860 мм
Масса, не более	27 000 кг

СОСТАВ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ СИСТЕМЫ СЦ-32:

- | | |
|--|---------|
| 1. Блок очистки V=40 м куб. | - 1 шт. |
| 2. Блок приготовления V=40 м куб. | - 1 шт. |
| 3. *Блок распреустройства | - 1 шт. |
| 4. Вибросито ЛВС-1М | - 1 шт. |
| 5. Дегазатор "Каскад-40.02" | - 1 шт. |
| 6. Илоотделитель ИГ-Т-45М | - 1 шт. |
| 7. Гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| 8. Насос ВШН-150 | - 2 шт. |
| 9. Насос 6Ш8-2 | - 1 шт. |
| 10. Перемешиватель ПБР-Т 7,5 | - 3 шт. |
| 11. Перемешиватель гидравлический 4УПГ | - 3 шт. |
| 12. Смеситель СМ-100 | - 1 шт. |
| 13. Диспергатор ДШ-100 | - 1 шт. |

* - Условно не показано.

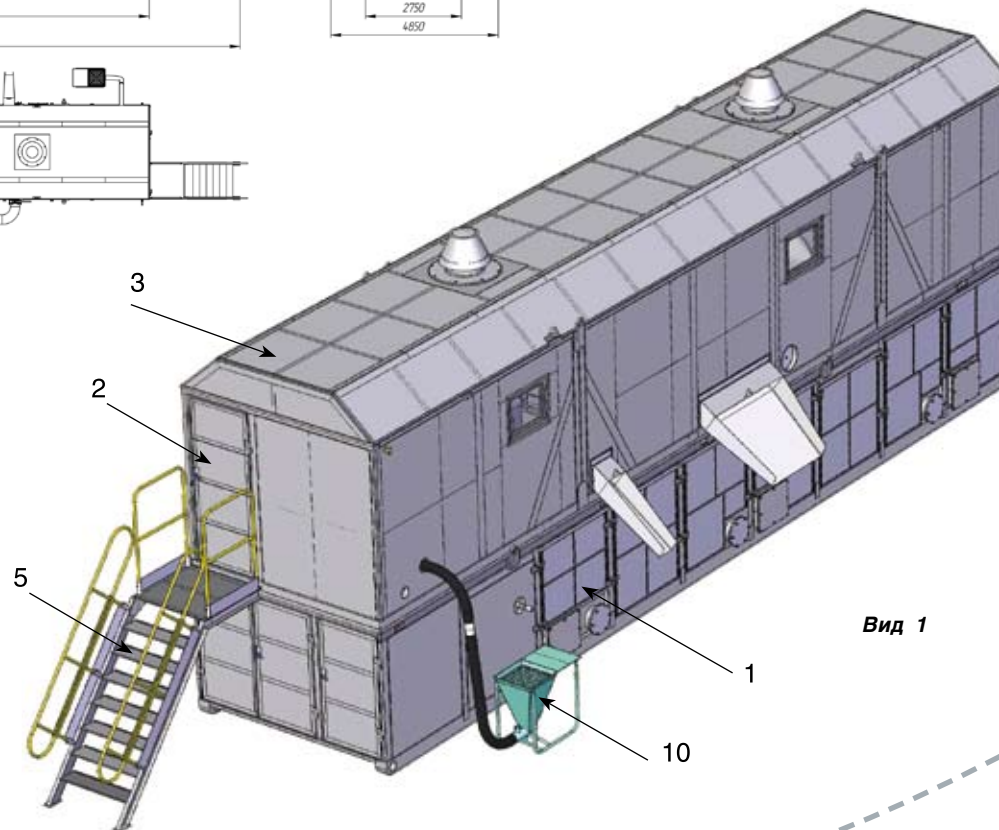
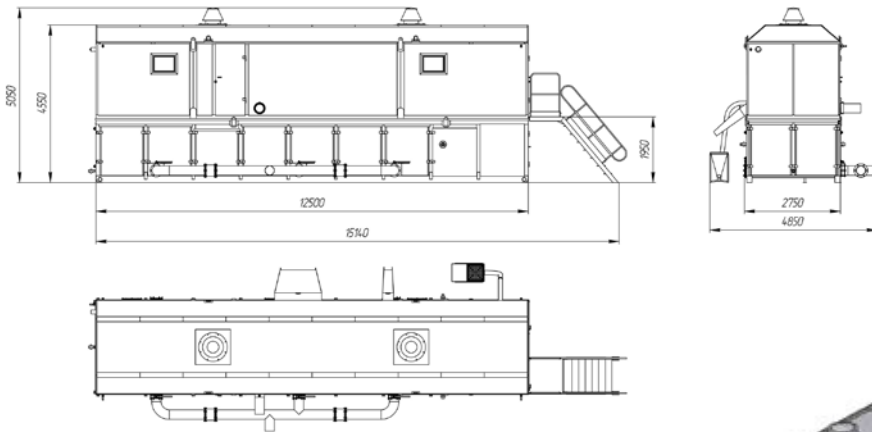


СИСТЕМА ЦИРКУЛЯЦИОННАЯ СЦ-40М2

НАЗНАЧЕНИЕ:

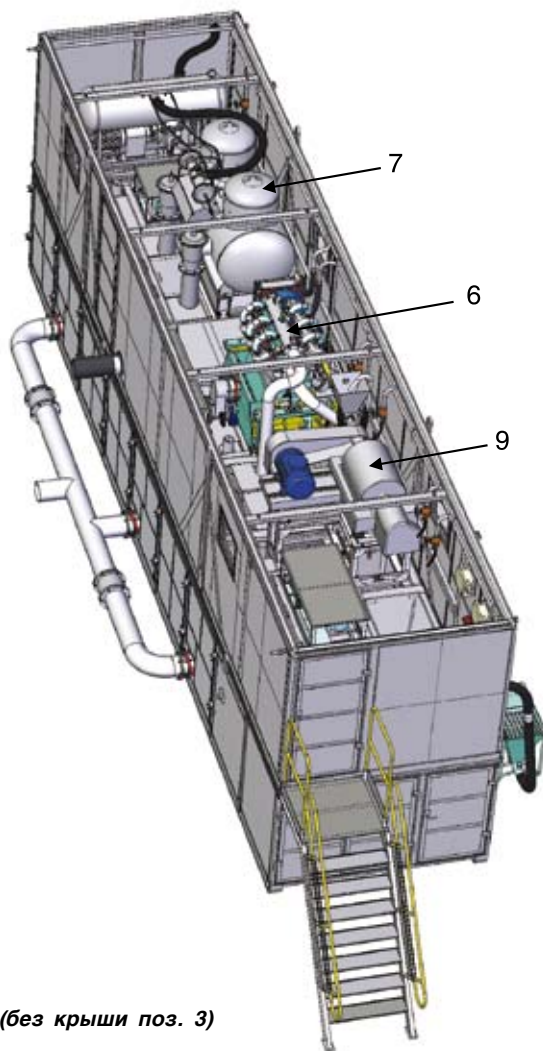
Предназначена для очистки и приготовления бурового раствора при капитальном ремонте скважин.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:

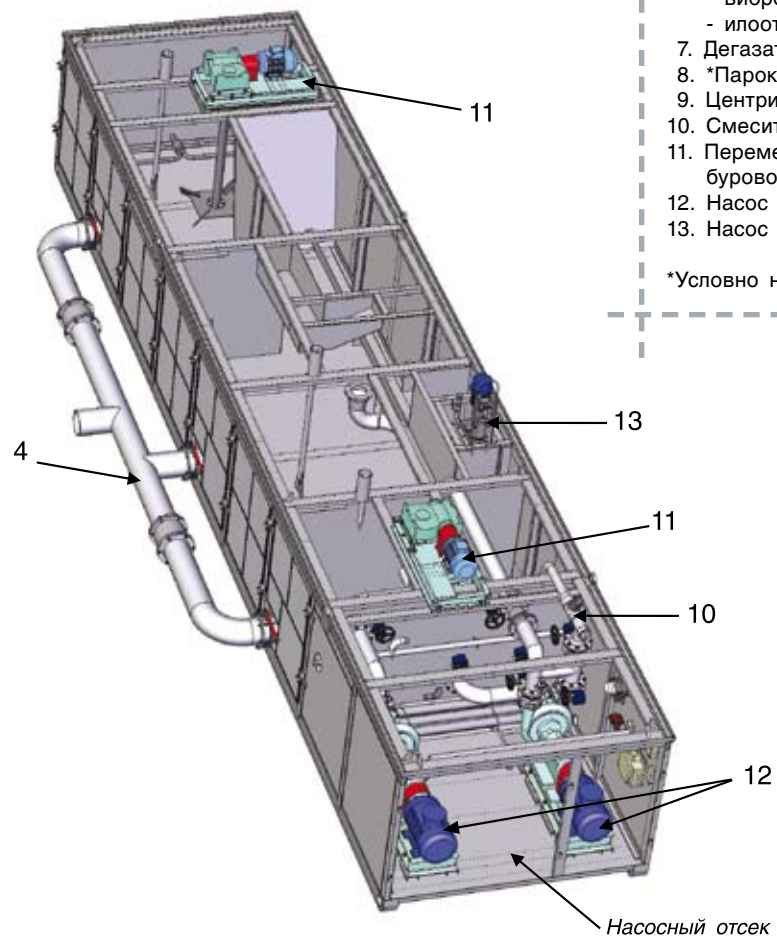


ПАРАМЕТРЫ:

Пропускная способность:	
- вибросито ЛВС5-МТ	20 л/с
- илоотделитель ИГ-Т-1С	45 л/с
- дегазатор ДВС-ШИМТ1	50 л/с
- центрифуга ОГШ-352К	4 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,005-0,01 мм
Установленная потребляемая мощность, не более	140 кВт
Габаритные размеры:	
- длина	12 500 мм
- ширина	2 750 мм
- высота (до палубы)	1 950 мм
- высота (габаритная)	5 050 мм
Масса, не более	30 100 кг



Вид 2 (без крыши поз. 3)



Вид 3 (без крыши поз. 3,
модуля верхнего поз.2)

СОСТАВ СИСТЕМЫ ЦИРКУЛЯЦИОННОЙ:

1. Модуль нижний	- 1 шт.
2. Модуль верхний	- 1 шт.
3. Крыша съёмная	- 1 шт.
4. Трубопровод всасывающий	- 1 шт.
5. Лестница	- 1 шт.
6. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-2МТ	- 1 шт.
- вибросито ЛВС5-МТ	- 1 шт.
- илоотделитель ИГ-Т-1С	- 1 шт.
7. Дегазатор ДВС-III МТ1	- 1 шт.
8. *Парокалорифер	- 2 шт.
9. Центрифуга ОГШ352К	- 1 шт.
10. Смеситель СМ-100 (с воронкой)	- 1 шт.
11. Перемешиватель бурового раствора ПБР-Т 7,5	- 2 шт.
12. Насос 6Ш8-2	- 2 шт.
13. Насос погружной НП-12.5	- 1 шт.

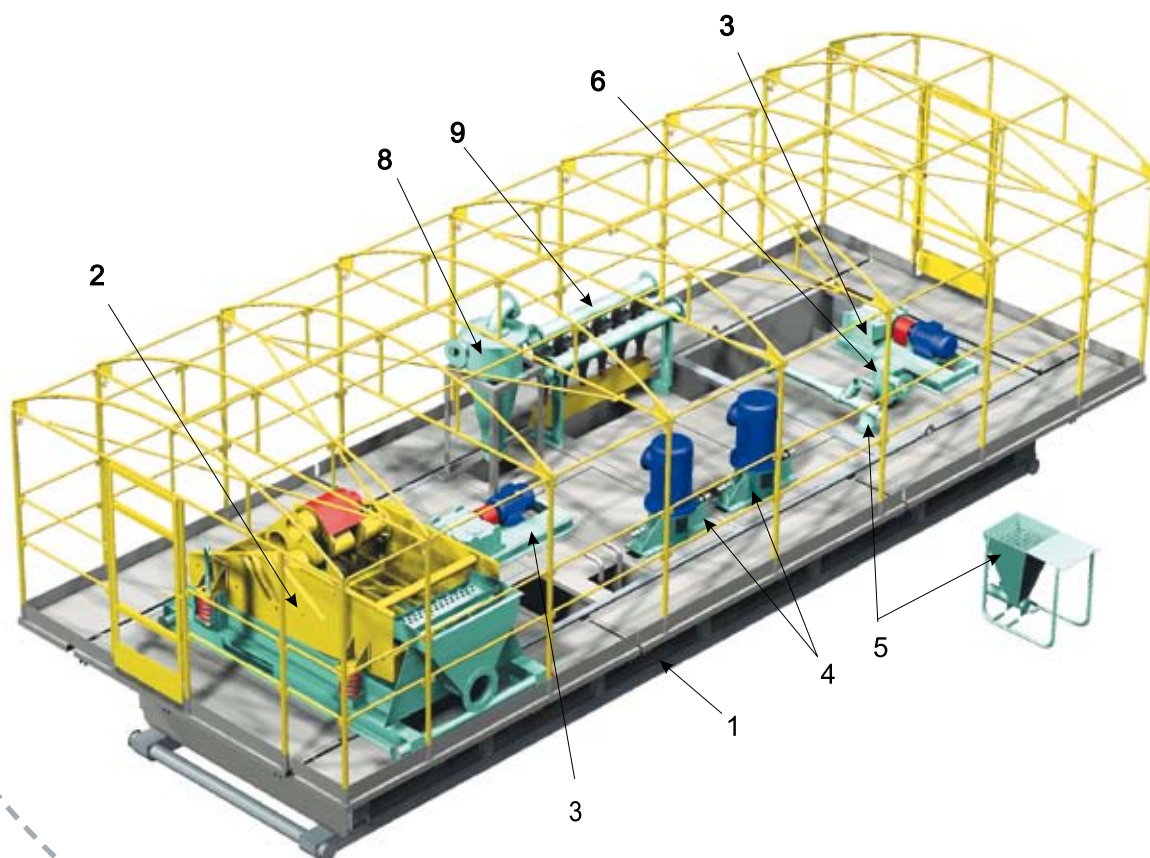
*Условно не показано.

3. Блоки для комплектации

БЛОК ОЧИСТКИ И ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВОГО РАСТВОРА СЦ-14РС.01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления, накопления, очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость при бурении нефтяных и газовых скважин. Блок может комплектоваться в зависимости от потребности заказчика.



ПАРАМЕТРЫ:

Длина	10220 мм
Ширина	4050 мм
Высота	3850 мм, 4050 мм**
Масса, не более	12800 кг.
Установленная потребляемая мощность, не более	90 кВт
Макс. глубина скважины	2500 м
Мин. размер удаляемых частиц	0,03 мм
Пропускная способность на воде	45 л/с
Мин. высота устья	2 м
Для скважин с меньшей высотой устья поставляются приемная емкость и подпорный шламовый насос	

** Для резервуара V=25 м куб.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

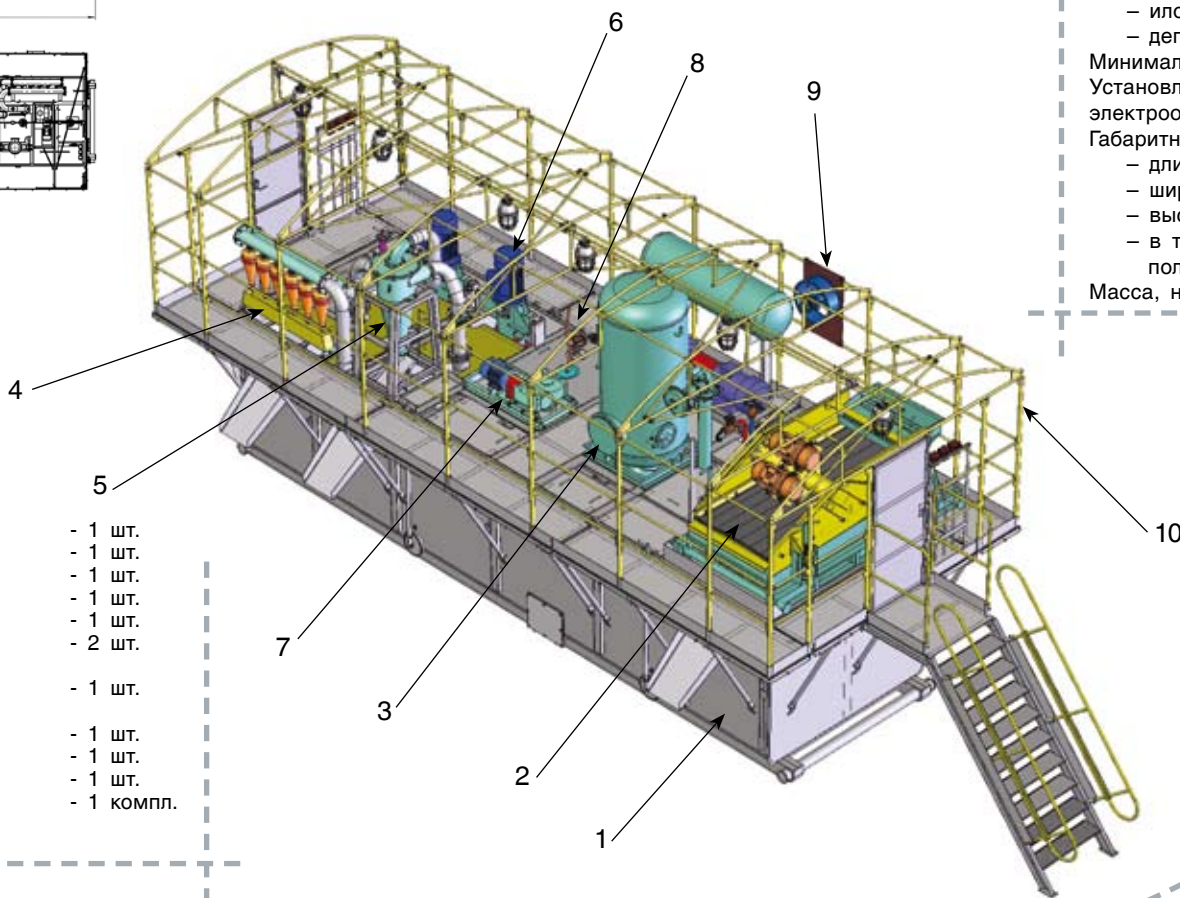
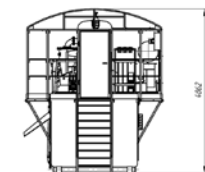
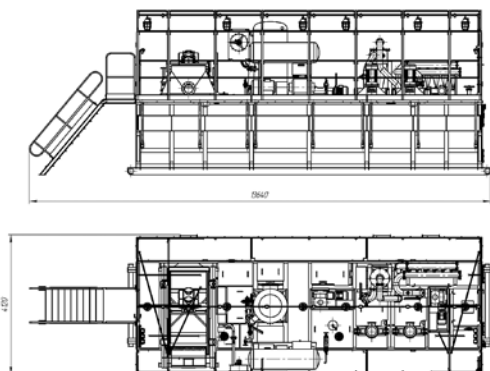
1. Резервуар V=20 м куб., 25 м куб.*	- 1 шт.
2. Вибросито ЛВС-1 (ЛВС-1М*)	- 1 шт.
3. Перемешиватель ПБР-Т 7,5	- 2 шт.
4. Насос ВШН-150	- 2 шт.
5. Гидросмеситель СМ-100 (с воронкой)	- 1 шт.
6. Диспергатор ДШ-100	- 1 шт.
7. Насос 6Ш8-2* (не показано)	- 1 шт.
8. Пескоотделитель ГЦ-360	- 1 шт.
9. Илоотделитель ИГ-Т-45М	- 1 шт.

* Поставляются по требованию заказчика

БЛОК ТРЁХСТУПЕНЧАТОЙ ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА БО-50

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость.



СОСТАВ БЛОКА:

- | | |
|--|------------|
| 1. Резервуар V=50 м куб. | - 1 шт. |
| 2. Вибросито ЛВС-1М | - 1 шт. |
| 3. Дегазатор «Каскад-40.02» | - 1 шт. |
| 4. Илоотделитель ИГ-Т-45М | - 1 шт. |
| 5. Гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| 6. Насос ВШН-150 | - 2 шт. |
| 7. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5 | - 1 шт. |
| 8. Перемешиватель гидравлический 4УПГ | - 1 шт. |
| 9. Вентилятор | - 1 шт. |
| 10. Каркас укрытия | - 1 шт. |
| 11. *Укрытие | - 1 компл. |

*Условно не показано.

ПАРАМЕТРЫ

Пропускная способность	
– вибросито ЛВС-1М	45 л/с
– гидроциклон ГЦ-360	45 л/с
– илоотделитель ИГ-Т-45М	45 л/с
– дегазатор «Каскад-40.02»	40 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	20 мкм
Установленная мощность электрооборудования, не более	110 кВт
Габаритные размеры	
– длина	13640 мм
– ширина	4120 мм
– высота	4862 мм
– в транспортном положении	10730 x 3080 x 2630 мм
Масса, не более	17500 кг

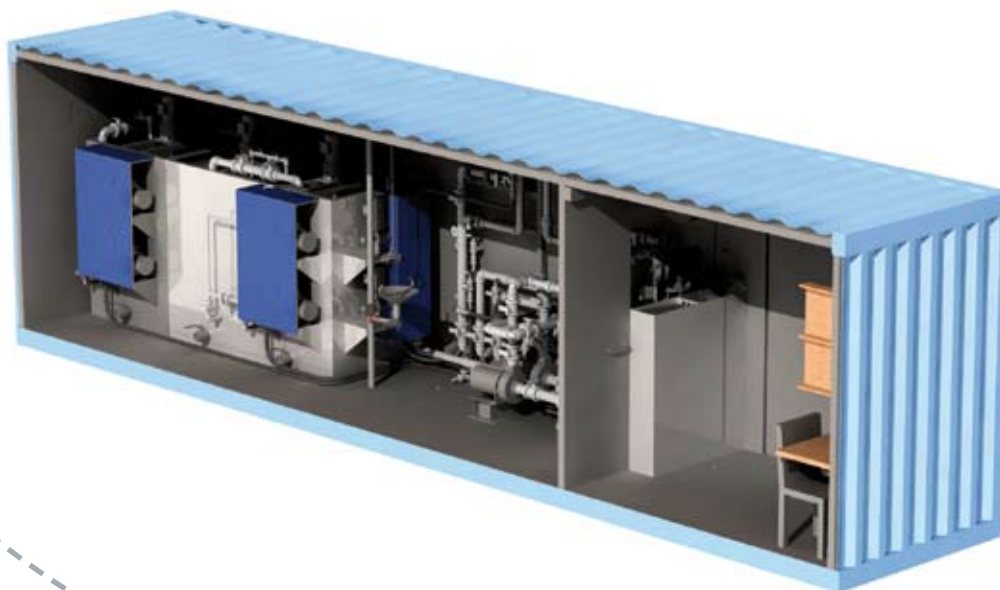
БЛОК КОАГУЛЯЦИИ И ФЛОКУЛЯЦИИ БКФ-2М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для разделения отработанных буровых растворов на техническую воду и шлам при безамбарном бурении.

ПАРАМЕТРЫ

Производительность по буровому раствору	5,5 м куб./час
Производительность по смеси на выходе, не более	10 м куб./час
Плотность неутяжеленного бурового раствора, подлежащего обработке, не более	1,5 г/см кв.
Рабочий объем емкостей	5,1 м куб.
Установленная мощность, не более	32 кВт
Рабочее давление в трубопроводе, не более	1,5...1,8 кг/см кв.
Габаритные размеры, не более	
– длина	9120 мм
– ширина	2430 мм
– высота	2591 мм
Масса, не более	7000 кг



СОСТАВ:

1. Модуль 30 футовый утепленный	- 1 шт.
2. Резервуар технической воды V=0,3 м куб.	- 2 шт.
3. Резервуар коагулянта V=1,5м ³	- 1 шт.
4. Резервуар полимерного флокулянта V=1,5м куб.	- 2 шт.
5. Насос винтовой РСМ 3М6F	- 4 шт.
6. Насос центробежный DAB K18/500	- 2 шт.
7. Насос PDM-D 0,25 1370 Etatron	- 2 шт.
8. Перемешиватель механический ПМ-0,55	- 3 шт.
9. Шкаф управления	- 1 шт.
10. Кабельная обвязка	- 1 компл.
11. Помещение лаборатории	- 1 шт.
12. Система освещения	- 1 компл.
13. Система вентиляции	- 1 компл.
14. Система отопления	- 1 компл.
15. Смесительный коллектор	- 1 шт.
16. Линия коагулянтов, линия флокулянта и воды	- 1 компл.
17. Станция промывки глаз	- 1 шт.

БЛОК ТРЁХСТУПЕНЧАТОЙ ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА БО-4

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость.

ПАРАМЕТРЫ

Пропускная способность

- вибросито ЛВС-1М 45 л/с
- гидроциклон ГЦ-360 45 л/с
- илоотделитель ИГТ-1С 45 л/с
- дегазатор «Каскад-40» 40 л/с

Минимальный размер удаляемых частиц 20 мкм

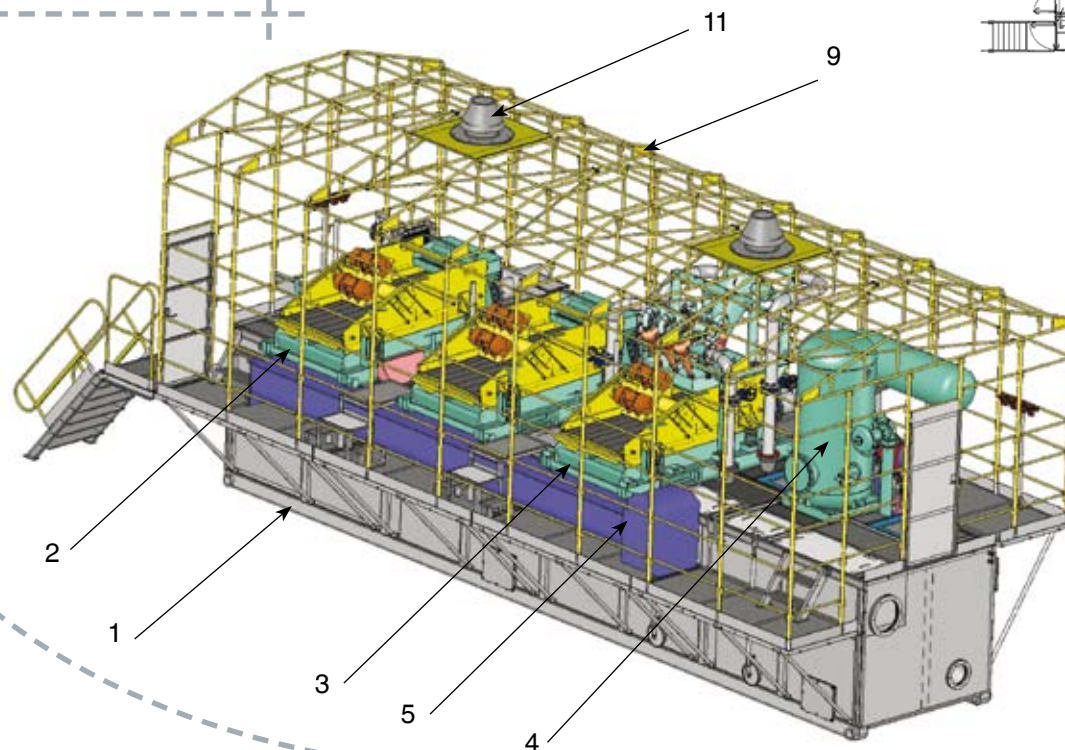
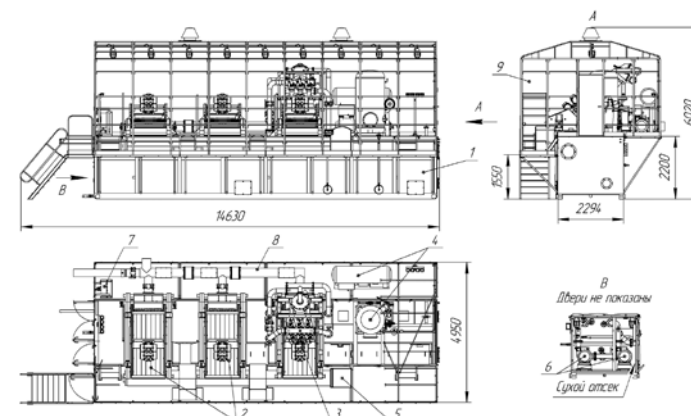
Установленная мощность электрооборудования, не более 120 кВт

Габаритные размеры

- длина 14 630 мм
- ширина 4950 мм
- высота 6020 мм

- в транспортном положении 12185 x 2900 x 2200 мм

Масса, не более 26 000 кг



СОСТАВ БЛОКА:

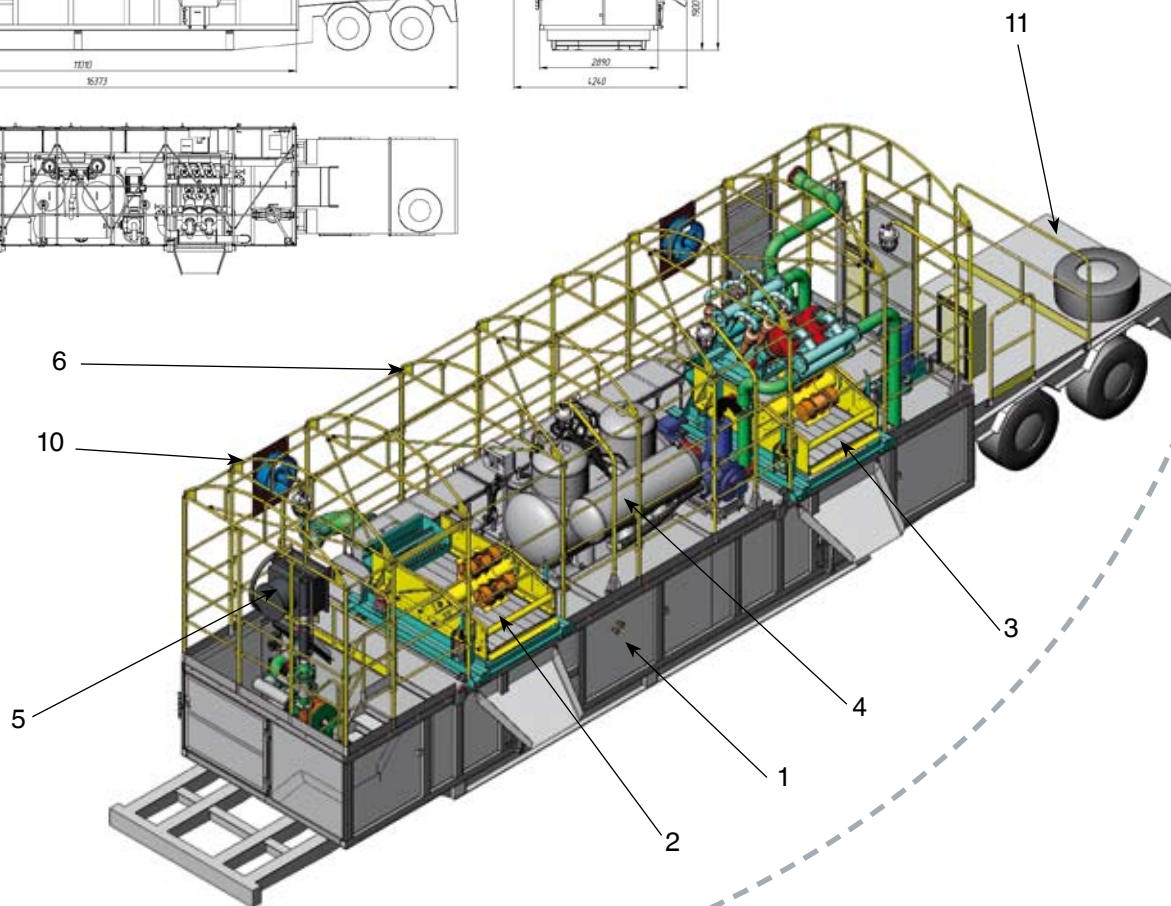
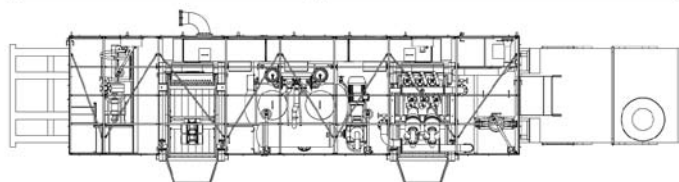
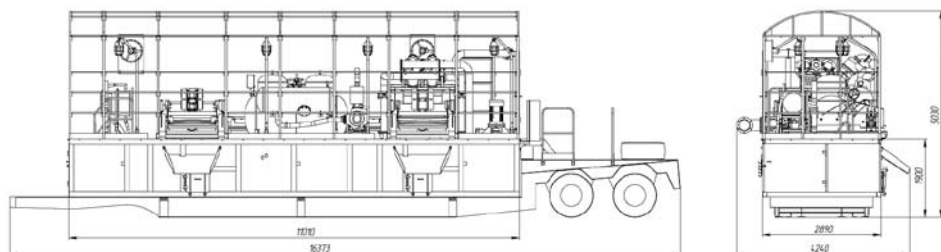
- | | |
|--|------------|
| 1. Резервуар V=35 м куб. | - 1 шт. |
| 2. Вибросито ЛВС-1М | - 2 шт. |
| 3. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-1М | - 1 шт. |
| - вибросито ЛВС-1М | - 1 шт. |
| - гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| - илоотделитель ИГТ-1С | - 1 шт. |
| 4. Дегазатор «Каскад-40» | - 1 шт. |
| 5. Конвейер винтовой КВ-Т-300 | - 1 шт. |
| 6. *Насос 6Ш8-2 | - 2 шт. |
| 7. *Парокалорифер | - 1 шт. |
| 8. *Растворопровод | - 1 шт. |
| 9. Каркас укрытия | - 1 шт. |
| 10. *Таль ручная ТРШС-1-У1,1 | - 1 шт. |
| 11. Вентилятор крышной | - 1 шт. |
| 12. *Укрытие | - 1 компл. |

*Условно не показано.

БЛОК ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА МОБИЛЬНЫЙ СЦ-35М.01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость.



ПАРАМЕТРЫ

Пропускная способность	
– вибросито ЛВС-3МТ	40 л/с
– гидроциклон ГЦКР-30	30 л/с
– илоотделитель ИГ-Т-45М	45 л/с
– дегазатор ДВС-III MT2	60 л/с
Установленная мощность электрооборудования, не более	110 кВт
Минимальный размер удаляемых частиц	20 мкм
Габаритные размеры:	
– длина	16 373 мм
– ширина	4240 мм
– высота	5030 мм
– в транспортном положении	16 373 x 3100 x 4300 мм
Масса, не более	23 200 кг

СОСТАВ БЛОКА:

1. Резервуар V=35 м. куб.	- 1 шт.
2. Вибросито ЛВС-3МТ	- 1 шт.
3. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-3МТ20	- 1 шт.
– вибросито ЛВС-3МТ	- 1 шт.
– гидроциклон ГЦКР-30	- 2 шт.
– илоотделитель ИГ-Т-1С	- 1 шт.
4. Дегазатор ДВС-III MT2	- 1 шт.
5. Парокалорифер	- 1 шт.
6. Каркас укрытия	- 1 шт.
7. *Укрытие	- 1 компл.
8. *Насос ВШН-150	- 1 шт.
9. *Насос 6Ш8-2	- 1 шт.
10. Вентилятор	- 2 шт.
11. Полуприцеп	- 1 шт.

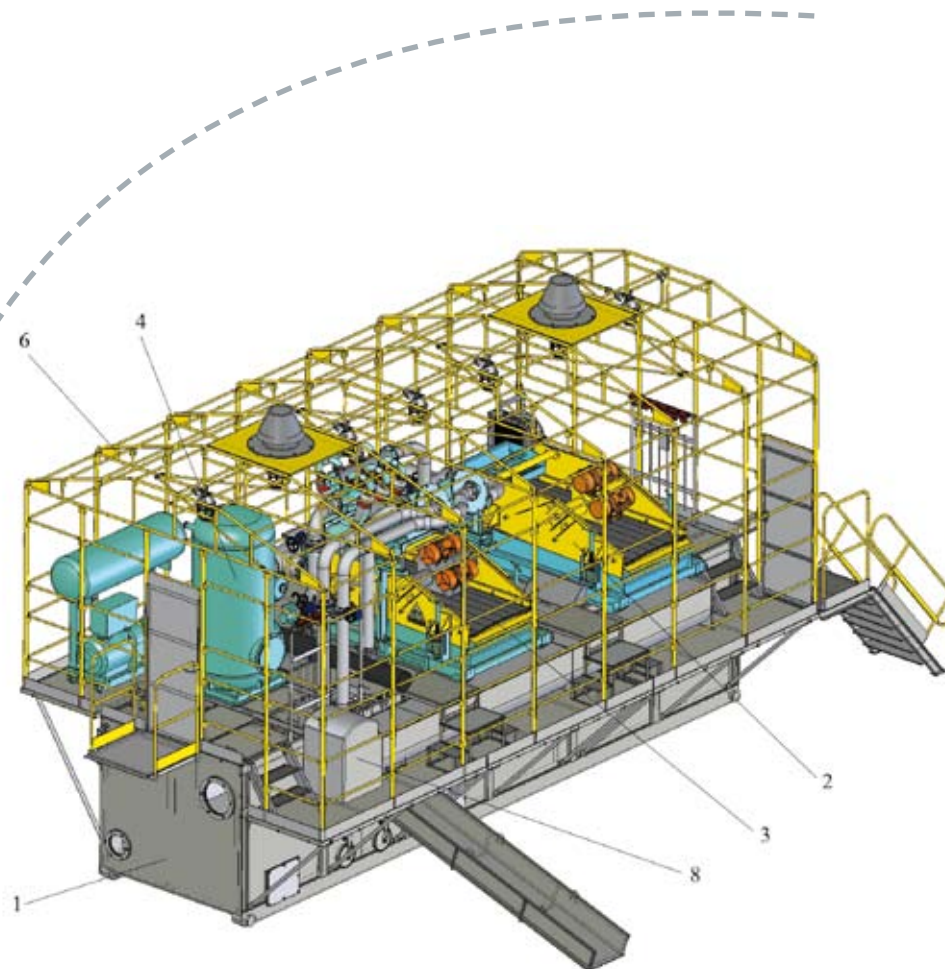
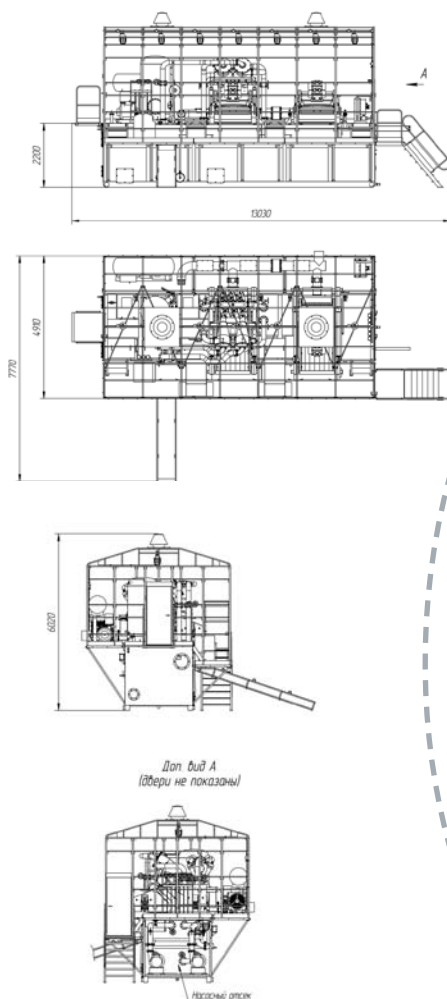
* - Условно не показано.

БЛОК ТРЕХСТУПЕНЧАТОЙ ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА СЦ-28Т.01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость при бурении нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок любого класса.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем бурового раствора	20 м куб.
Пропускная способность:	
– вибросито ЛВС-1МТ	45 л/с
– гидроциклон ГЦ-360	45 л/с
– илоотделитель ИГ-Т-1С	45 л/с
– дегазатор «Каскад-40.02»	40 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,02 мм
Установленная потребляемая мощность, не более	120 кВт
Габаритные размеры:	
– длина	13 030 мм
– ширина	4910 мм
– высота до палубы	2200 мм
– высота габаритная	6020 мм
– в транспортном положении	9550 x 2500 x 2700 мм
Масса, не более	23 800 кг

СОСТАВ БЛОКА:

1. Резервуар V=20 м. куб.	- 1 шт.
2. Вибросито ЛВС-1М	- 1 шт.
3. Сепаратор ситоциклонный СГС-1МТ2	- 1 шт.
- вибросито ЛВС-1МТ	- 1 шт.
- гидроциклон ГЦ-360	- 2 шт.
- илоотделитель ИГ-Т-1С	- 1 шт.
4. Дегазатор «Каскад-40.02»	- 1 шт.
5. *Парокалорифер	- 1 шт.
6. Каркас укрытия	- 1 шт.
7. *Укрытие	- 1 шт.
8. Конвейер винтовой КВ-Т 300	- 1 шт.
9. *Насос 6Ш8-2	- 2 шт.

* - Условно не показано.

БЛОК ЧЕТЫРЕХСТУПЕНЧАТОЙ ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА СЦ-10Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора от устья скважины до входа в промежуточные или приемную емкость. Имеет возможность разворота сита и сепаратора на 180 град, что позволяет осуществлять сброс шлама и подачу раствора с противоположной стороны.

ПАРАМЕТРЫ:

Пропускная способность:

- вибросито ЛВС-1МТ 45 л/с
- гидроциклон ГЦ-360 45 л/с
- илоотделитель ИГ-Т-1С 45 л/с
- центрифуга ОГШ-501 7 л/с

Минимальный размер удаляемых частиц 5-10 мкм

Установленная мощность электрооборудования, не более 120 кВт

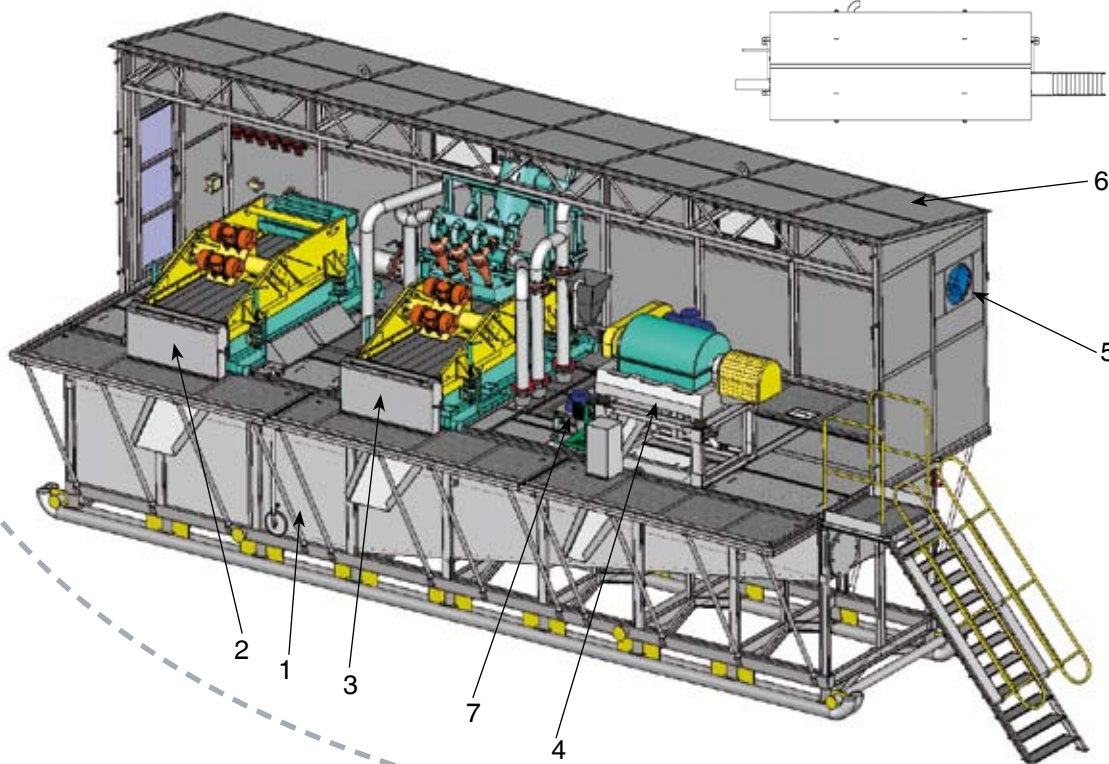
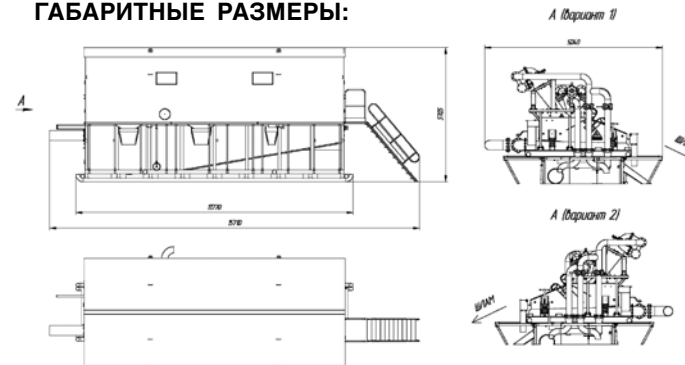
Габаритные размеры:

- длина 15 710 мм
- ширина 5040 мм
- высота 5705 мм
- в транспортном

положении 11 770 x 2700 x 2850 мм

Масса, не более 30 000 кг

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

- | | |
|--|---------|
| 1. Резервуар V=12 м. куб. | - 1 шт. |
| 2. Вибросито ЛВС-1МТ | - 1 шт. |
| 3. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-1МТ10- | - 1 шт. |
| - вибросито ЛВС-1МТ | - 1 шт. |
| - гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| - илоотделитель ИГ-Т-1С | - 1 шт. |
| 4. Центрифуга ОГШ-501 | - 1 шт. |
| 5. Вентилятор | - 2 шт. |
| 6. Укрытие жесткое (2 части) | - 1 шт. |
| 7. Насос погружной НП-12,5 | - 1 шт. |
| 8. *Насос 6Ш8-2 | - 2 шт. |

* - Условно не показано.

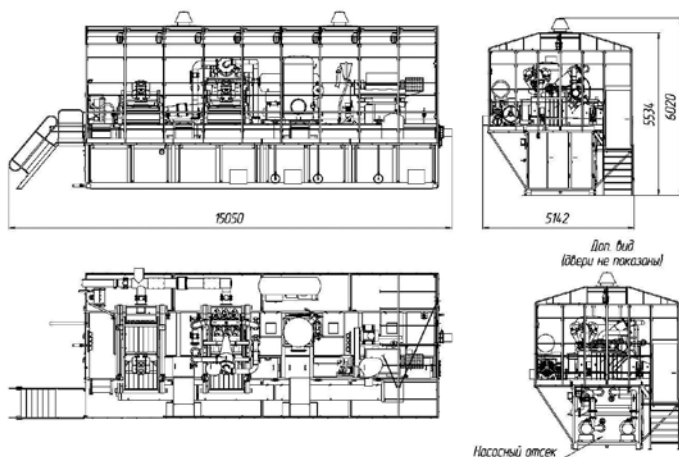
1/2 часть укрытия не показана

БЛОК ЧЕТЫРЁХСТУПЕНЧАТОЙ ОЧИСТКИ БУРОВОГО РАСТВОРА СЦ-37К.01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки и транспортирования бурового раствора

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



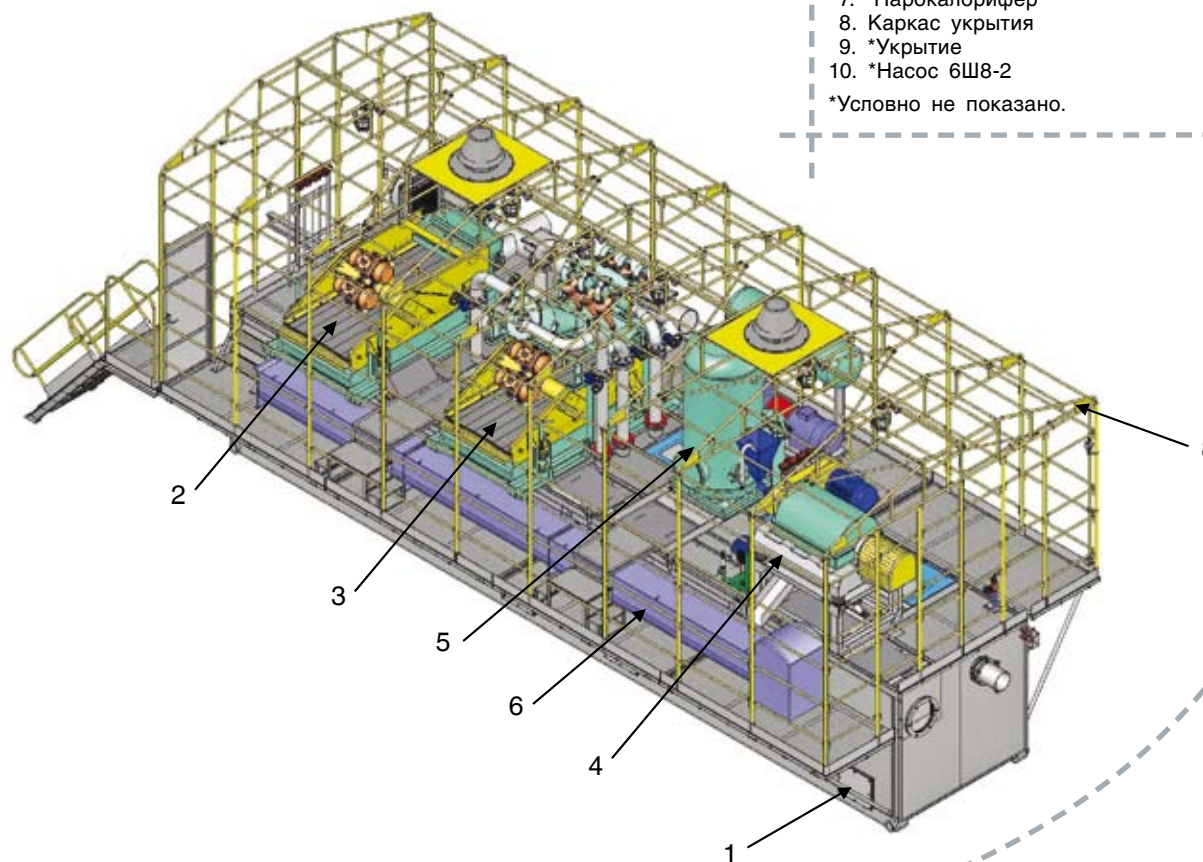
ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем бурового раствора	40 м куб.
Пропускная способность:	
- вибросито ЛВС-1М	45 л/с
- гидроциклон ГЦ-360	45 л/с
- илоотделитель ИГ-Т-1С	45 л/с
- дегазатор «Каскад-40.02»	40 л/с
- центрифуга ОГШ 501	7 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	0,005-0,01 мм
Установленная потребляемая мощность, не более	150 кВт
Габаритные размеры:	
- длина	15 050 мм
- ширина	5142 мм
- высота до палубы	2200 мм
- высота габаритная	6020 мм
Масса, не более	27 150 кг

СОСТАВ БЛОКА:

- | | |
|--|---------|
| 1. Резервуар V=40 м. куб. | - 1 шт. |
| 2. Вибросито ЛВС-1М | - 1 шт. |
| 3. Сепаратор ситогидроциклонный СГС-1М | - 1 шт. |
| - вибросито ЛВС-1М | - 1 шт. |
| - гидроциклон ГЦ-360 | - 1 шт. |
| - илоотделитель ИГ-Т-1С | - 1 шт. |
| 4. Центрифуга ОГШ-501 | - 1 шт. |
| 5. Дегазатор «Каскад-40.02» | - 1 шт. |
| 6. Конвейер винтовой КВ-Т-300 | - 1 шт. |
| 7. *Парокалорифер | - 1 шт. |
| 8. Каркас укрытия | - 1 шт. |
| 9. *Укрытие | - 1 шт. |
| 10. *Насос 6Ш8-2 | - 2 шт. |

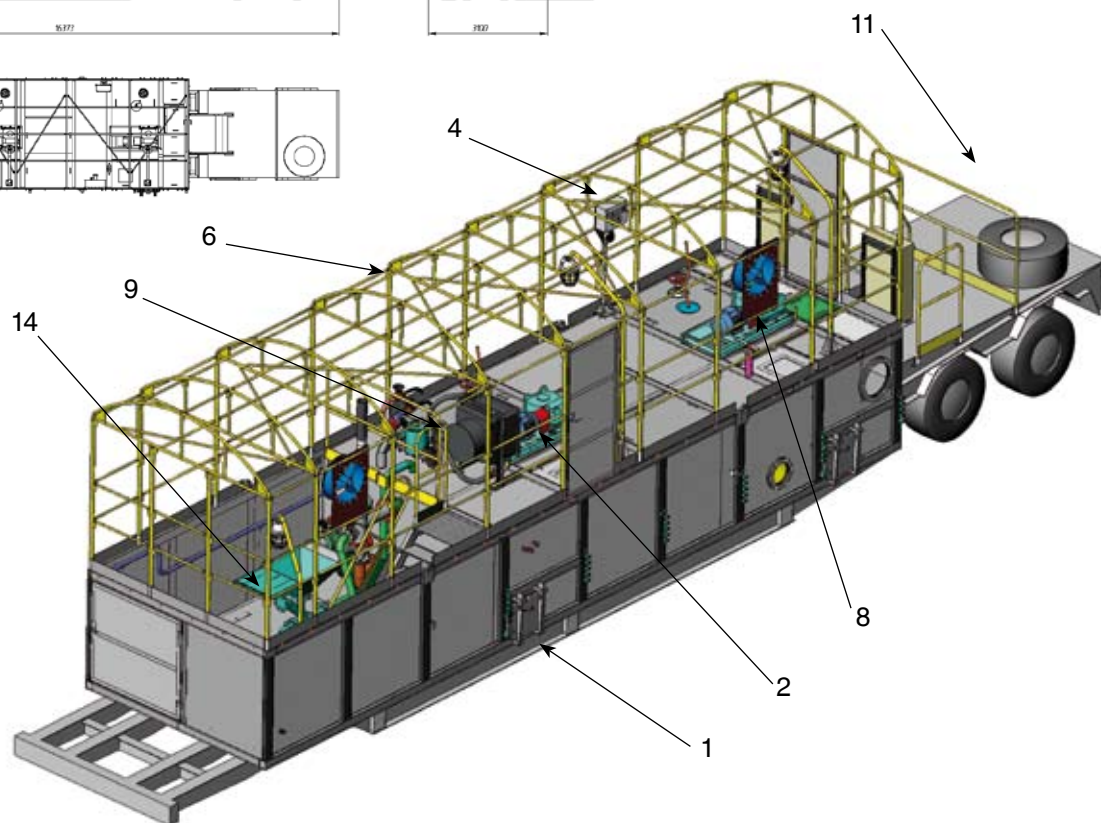
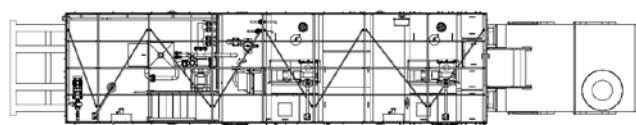
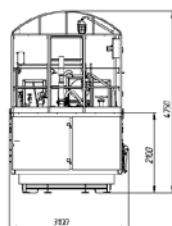
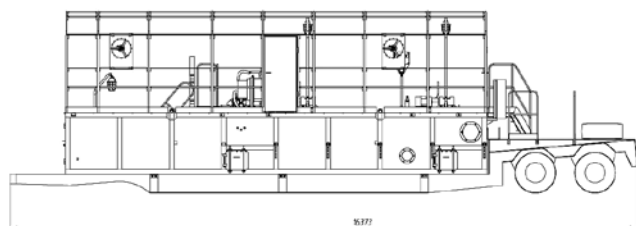
*Условно не показано.



БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВОГО РАСТВОРА МОБИЛЬНЫЙ СЦ-35М.04

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления, обработки и утяжеления буровых растворов.



ПАРАМЕТРЫ:

Установленная мощность электрооборудования, не более	60 кВт
Габаритные размеры:	
- длина	16 373 мм
- ширина	3100 мм
- высота	4750 мм
- в транспортном положении	16 375 x 3100 x 2950 мм
Масса, не более	17 350 кг

СОСТАВ БЛОКА:

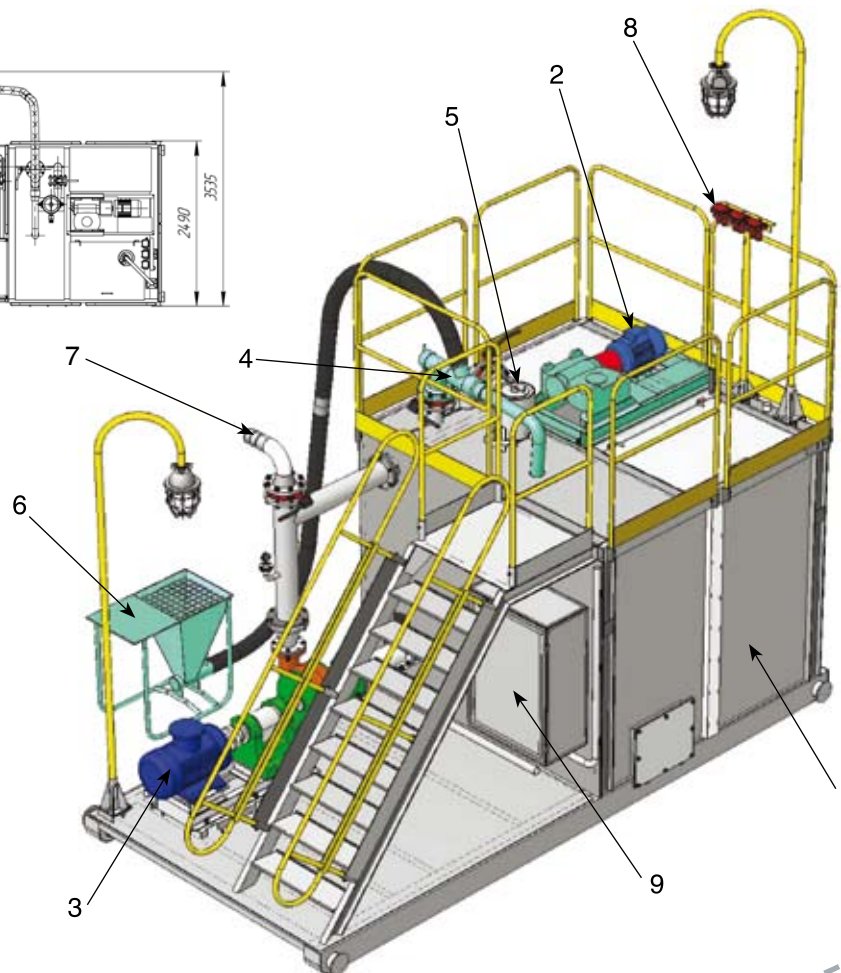
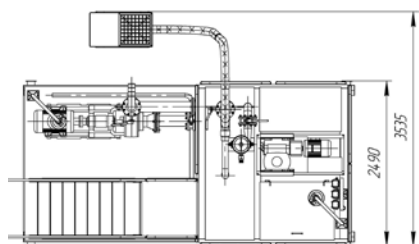
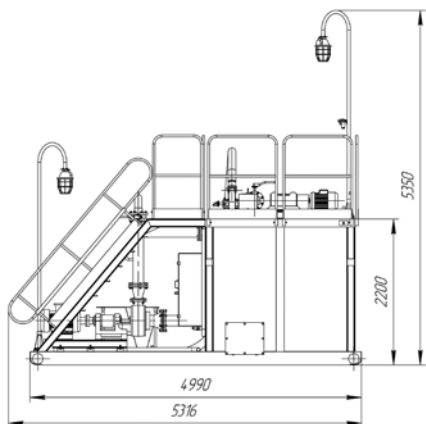
1. Резервуар V=26 м.куб	- 1 шт.
2. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т-7,5	- 2 шт.
3. *Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 2 шт.
4. Стойка с постом управления	- 1 шт.
5. *Стойка со светильником	- 4 шт.
6. Каркас укрытия	- 1 шт.
7. *Укрытие	- 1 компл.
8. Вентилятор	- 2 шт.
9. Парокалорифер	- 1 шт.
10. *Насос шламовый 6Ш8-2	- 1 шт.
11. Полуприцеп	- 1 шт.
12.* Насос водяной 1К20/30	- 1 шт.
13. *Диспергатор шаровый	- 1 шт.
14. Гидросмеситель ГС-Т-40	- 1 шт.
* - Условно не показано.	

БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ И СПЕЦЖИДКОСТЕЙ БПР-Т-1

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления буровых растворов и спецжидкостей. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок любого класса.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



СОСТАВ БЛОКА БПР-Т-1:

- | | |
|---|----------|
| 1. Резервуар V=10 м. куб. | - 1 шт. |
| 2. Перемешиватель ПБР-Т-7,5 | - 1 шт. |
| 3. Насос шламowy 6Ш8-2 | - 1 шт. |
| 4. Смеситель СМ-100 | - 1 шт. |
| 5. Диспергатор ДШ-100 | - 1 шт. |
| 6. Воронка смесителя переносная | - 1 шт. |
| 7. Трубопроводная обвязка с запорной арматурой | - 1 к-т. |
| 8. Пост управления кнопочный взрывозащищенный КУ-92 | - 3 шт. |
| 9. Шкаф управления | - 1 шт. |

ПАРАМЕТРЫ:

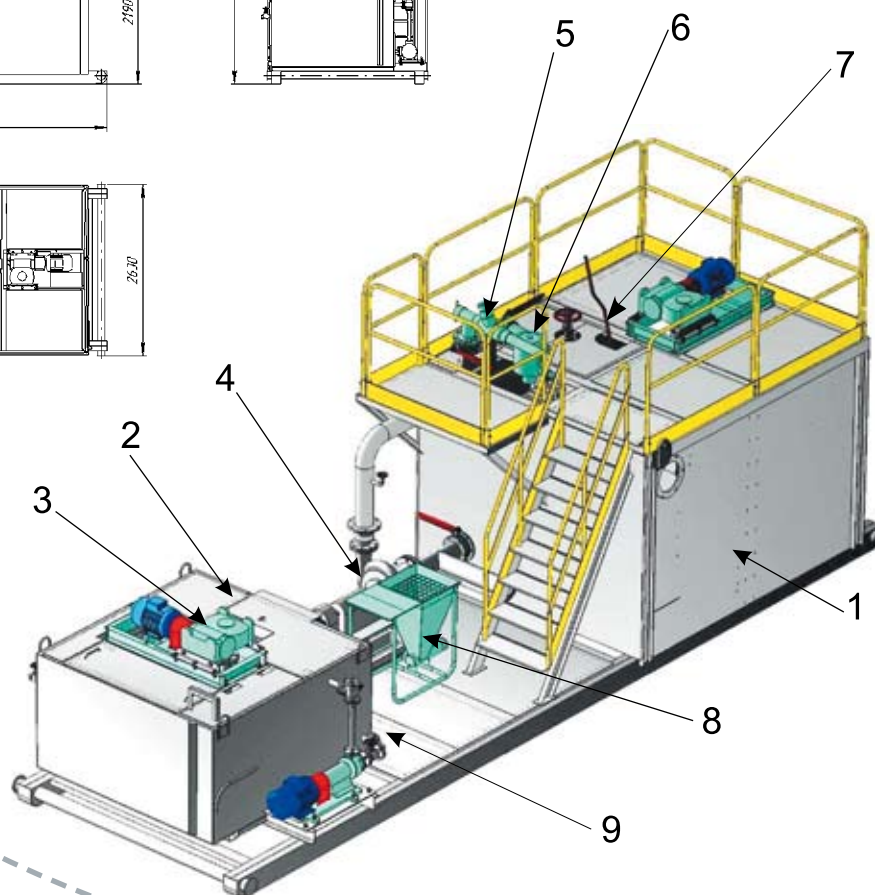
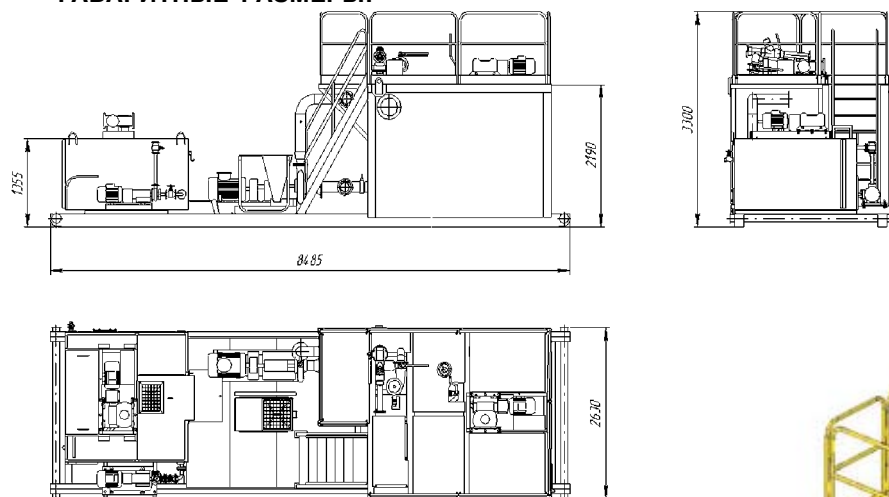
Полезный объем бурового раствора	10 м куб.
Объемная производительность	15 м куб./ч
Установленная потребляемая мощность, не более	40 кВт
Габаритные размеры:	
- длина	5316 мм
- ширина	3535 мм
- высота до палубы	2200 мм
- высота габаритная	5350 мм
Масса, не более	4200 кг

БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ И СПЕЦЖИДКОСТЕЙ БПР-Т-2

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления буровых растворов, химических реагентов и др. технологических жидкостей. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок любого класса.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



ПАРАМЕТРЫ:

Длина	8485 мм
Ширина	2630 мм
Высота	3300 мм
Масса не более	6000 кг
Установленная потребляемая мощность не более	50 кВт
Производительность:	
- при приготовлении бурового раствора	20 м куб./ч.
- при приготовлении раствора химреагента	9 м куб./ч.

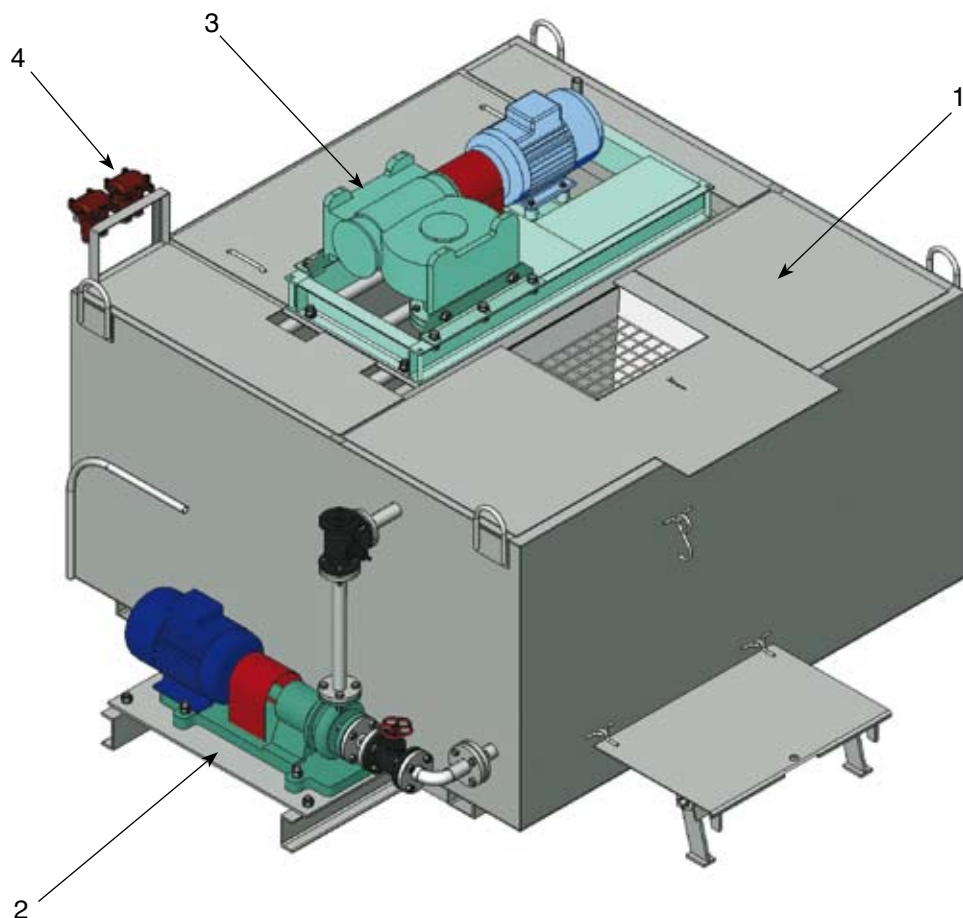
СОСТАВ БЛОКА БПР-Т-2:

1. Основной резервуар V=10 м куб.	- 1 шт.
2. Резервуар химреагентов V=5 м куб.	- 1 шт.
3. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 2 шт.
4. Насос 6Ш8-2	- 1 шт.
5. Смеситель СМ-100	- 1 шт.
6. Диспергатор ДШ-100	- 1 шт.
7. Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 1 шт.
8. Воронка переносная	- 1 шт.
9. Насос Х50-32-125Д	- 1 шт.

БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ ХИМИЧЕСКИХ РЕАГЕНТОВ СЦ-08

НАЗНАЧЕНИЕ:

Блок предназначен для приготовления необходимых объемов химических реагентов на жидкостной основе путем добавления и смешивания твердых и жидких компонентов и превращения их в однородный продукт заданных параметров – химический реагент.



ПАРАМЕТРЫ:

Производительность	5–10 м куб./час
Максимальное давление в линии подачи рабочих жидкостей	0,5 МПа
Установленная мощность электрооборудования	13 кВт
Габаритные размеры:	
- длина	2675 мм
- ширина	2575 мм
- высота	1812 мм
Масса, не более	2000 кг

СОСТАВ БЛОКА СЦ-08:

1. Резервуар V=5 м. куб.	- 1 шт.
2. Электронасосный агрегат Х50-32-125Д	- 1 шт.
3. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 1 шт.
4. Пост управления	- 2 шт.

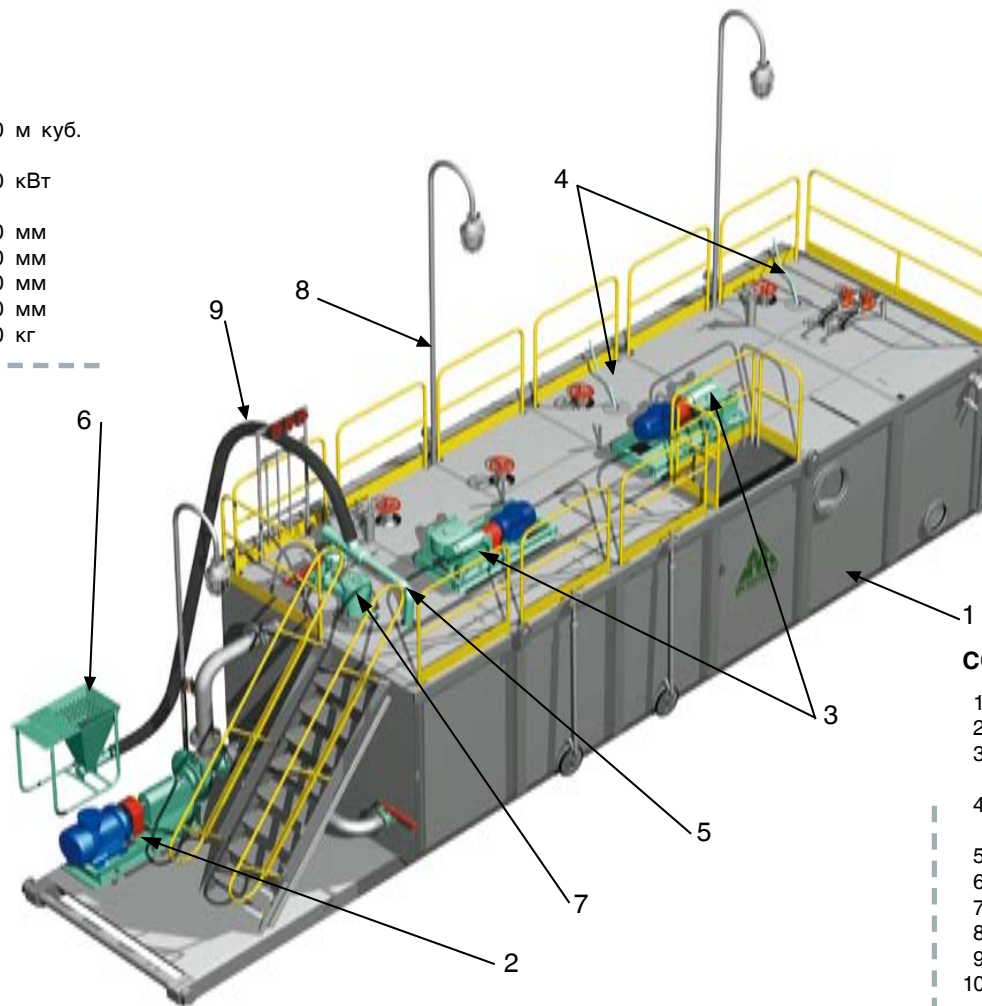
БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ БУРОВОГО РАСТВОРА БПО-40П

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления, обработки и утяжеления бурового раствора при бурении нефтяных и газовых скважин. Из блока предусмотрен забор бурового раствора буровыми насосами. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок любого класса.

ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем бурового раствора	40 м куб.
Установленная потребляемая мощность, не более	50 кВт
Габаритные размеры	
- длина	11 000 мм
- ширина	2800 мм
- высота (до палубы)	2200 мм
- высота (по стойкам фонарным)	5700 мм
Масса, не более	9000 кг



СОСТАВ БЛОКА БПО-40П:

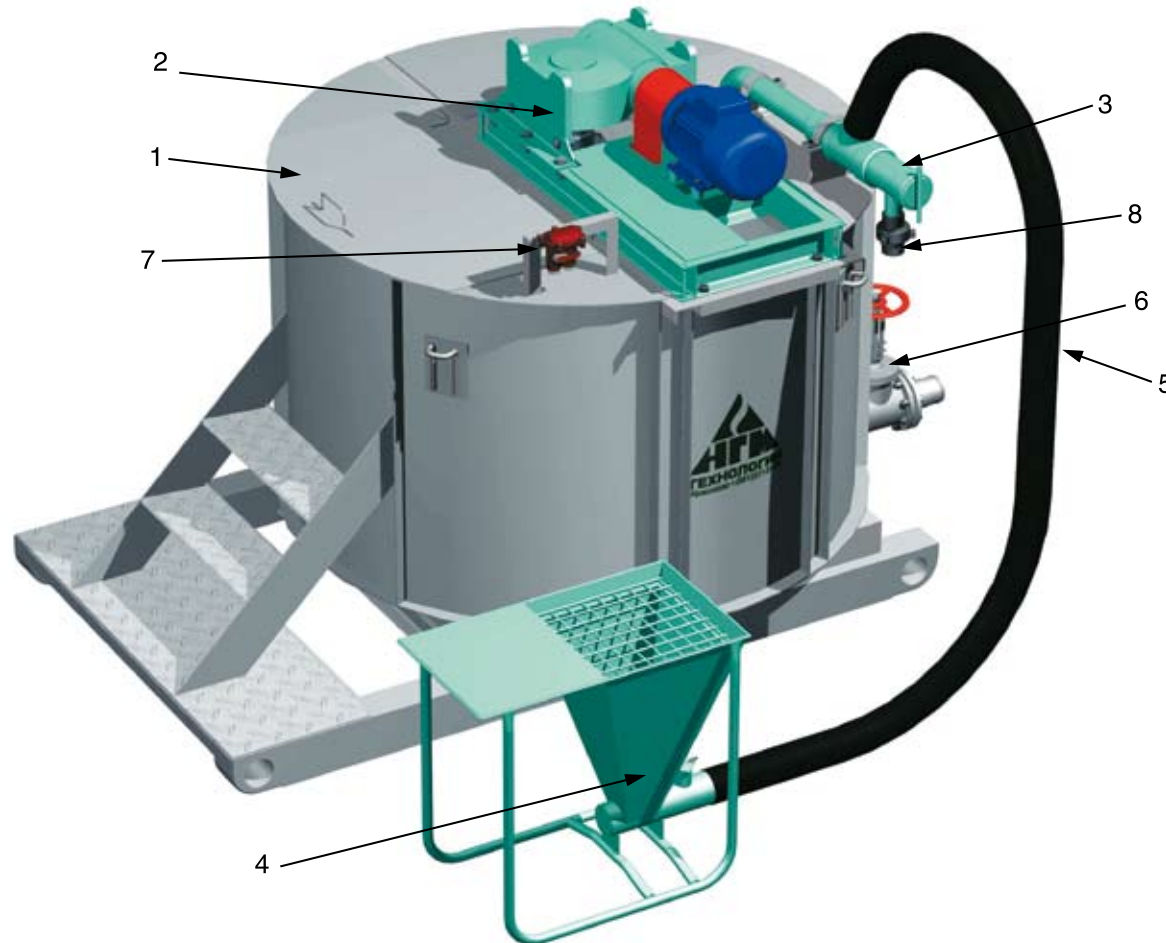
1. Резервуар V=40 м куб.	- 1 шт.
2. Насос шламовый 6Ш8-2	- 1 шт.
3. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 2 шт.
4. Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 2 шт.
5. Смеситель СМ-100	- 1 шт.
6. Воронка смесителя	- 1 шт.
7. Диспергатор ДШ-100	- 1 шт.
8. Стойка фонарная	- 3 шт.
9. Соединительные рукава	- 1 компл.
10. *Трубопроводная обвязка с запорно-регулирующей и распределительной арматурой	- 1 компл.

* - Условно не показано.

БЛОК ПРИГОТОВЛЕНИЯ РАСТВОРА БПР-3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления буровых растворов, химических реагентов и др. технологических жидкостей. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок любого класса.



ПАРАМЕТРЫ:

1. Длина	3200 мм
2. Ширина	2050 мм
3. Высота	1930 мм
4. Общая масса блока, не более	1400 кг
5. Установленная мощность электродвигателей, не более:	8 кВт

СОСТАВ БЛОКА:

1. Резервуар V=3 м куб.	- 1 шт.
2. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т 7,5	- 1 шт.
3. Смеситель СМ-100	- 1 шт.
4. Воронка переносная	- 1 шт.
5. Соединительный рукав.	- 1 шт.
6. Запорная арматура	- 1 шт.
7. Пост управления кнопочный взрывозащищенный КУ-92	- 1 шт.
8. Быстросборное соединение БРС 2	- 1 шт.

УСТАНОВКА ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ЖИДКИХ ОТХОДОВ БУРЕНИЯ УПУ-Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

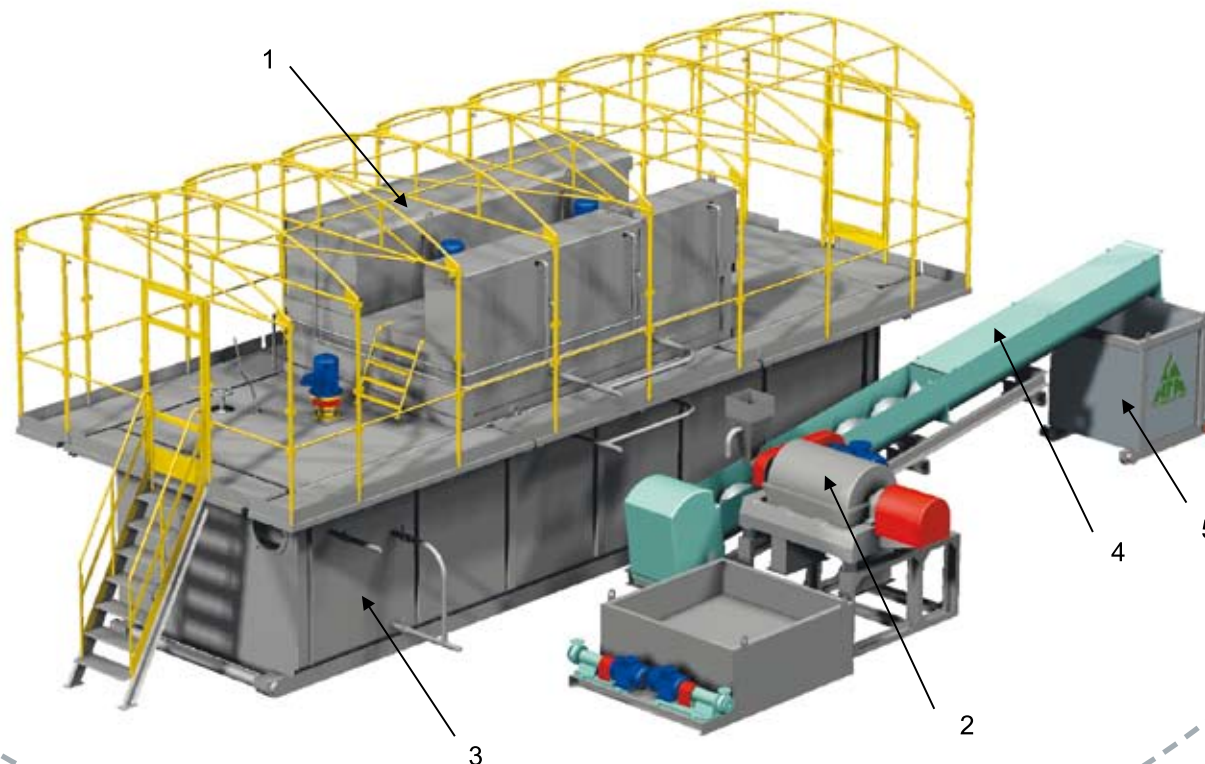
Предназначена для накопления жидких отходов бурения, отмеривания их необходимых объемов и объемов других технологических рабочих жидкостей в БКФ-Т, смешивания и кондиционирования с физико-химическим взаимодействием, а также превращения в продукт заданных свойств для разделения фаз в УТО-Т. Установка позволяет обезвреживать жидкие отходы бурения, получаемые в результате работы с растворами на водной основе, в том числе с примесью нефти. Состав и взаиморасположение модулей установки выполняется с учетом пожелания заказчика.

ПАРАМЕТРЫ:

- | | |
|---|-------------|
| 1. Полезный объем бурового раствора | |
| – блок накопительный | 40 м куб. |
| – блок БКФ | 8 м куб. |
| – емкость насосная | 1,15 м куб. |
| 2. Пропускная способность | |
| – центрифуга ОГШ-500 | 7 л/сек |
| 3. Остаточное содержание твердой фазы | 0,02 г/л |
| 4. Установленная мощность электродвигателей, не более | 70 кВт |
| 5. Масса, не более | 23 000 кг |

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

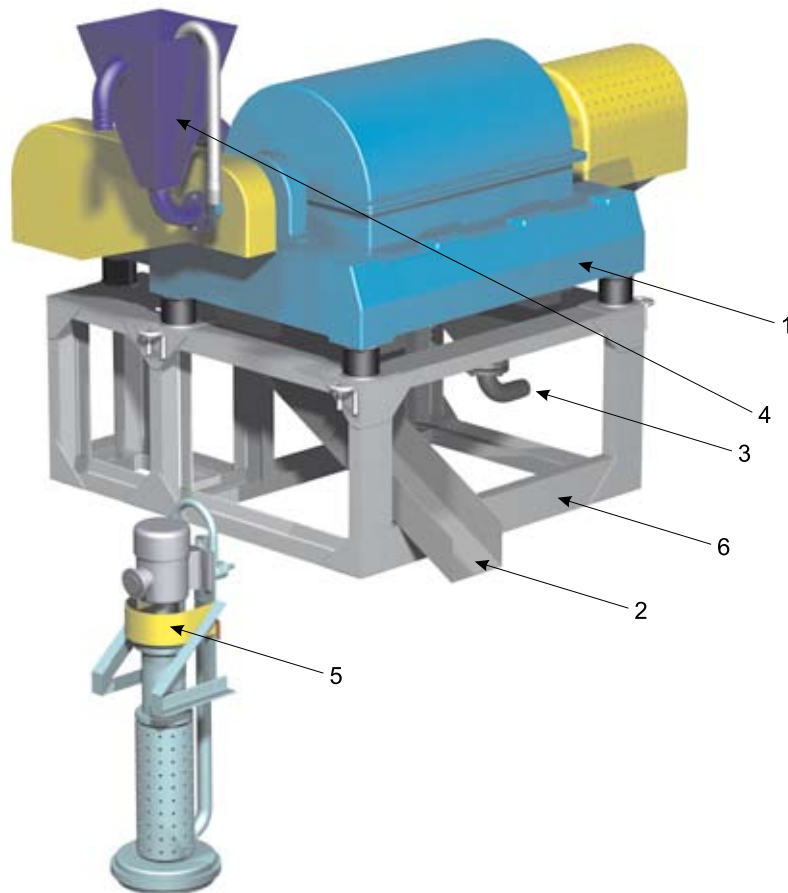
- | | |
|--|---------|
| 1. Блок коагуляции и флокуляции (БКФ-Т) | - 1 шт. |
| 2. Установка тонкой очистки (УТО-Т) | - 1 шт. |
| 3. Емкость-накопитель V=40 м куб. | - 1 шт. |
| 4. Конвейер винтовой KB-T 300 | - 1 шт. |
| 5. Контейнер для сбора шлама V=15 м куб. | - 2 шт. |



УСТАНОВКА ТОНКОЙ ОЧИСТКИ БУРОВЫХ РАСТВОРОВ УТО-500Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для тонкой очистки неутяжеленного бурового раствора и регенерации утяжелителя в утяжеленных растворах при бурении нефтяных и газовых скважин. При безамбарном бурении установка может быть использована для обезвреживания шлама, а в сочетании с системой химического усиления - и для осветления буровых сточных вод перед утилизацией. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок.



СОСТАВ УСТАНОВКИ:

- | | |
|----------------------------|------------|
| 1. Центрифуга типа ОГШ 500 | - 1 шт. |
| 2. Лоток | - 1 шт. |
| 3. Бункер | - 1 шт. |
| 4. Воронка загрузочная | - 1 шт. |
| 5. Насос погружной НП-12,5 | - 1 шт. |
| 6. Основание | - 1 шт. |
| 7. Соединительные рукава | - 1 компл. |
| 8. *Фартук | - 1 шт. |
| 9. *Шкаф управления | - 1 шт. |

*Поставляется по требованию заказчика.

ПАРАМЕТРЫ:

Длина	2505 мм
Ширина	1965 мм
Высота (без учёта основания)	1020 мм
Пропускная способность:	
- по неутяжелённому раствору	до 7 л/с
- по утяжелённому раствору	от 0,6 до 1,5 л/с
Минимальный размер удаляемых частиц	5-10 мкм
Частота вращения ротора центрифуги, максимальная	3000 об/мин
Установленная мощность электродвигателей, не более:	40 кВт
Масса, не более	4500 кг

БЛОК ХРАНЕНИЯ ХИМРЕАГЕНТОВ БХХ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для хранения химических реагентов.

СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ:

- | | |
|---|---------|
| 1. Основание | - 1 шт. |
| 2. Цилиндрическая емкость V=20 м куб. | - 1 шт. |
| 3. Открытая прямоугольная емкость V=12 м куб. | - 1 шт. |
| 4. Нагнетательный трубопровод | - 1 шт. |
| 5. Сетевые трубы с кранами | |

Прямоугольная емкость поделена на три мерных отсека, которые оснащены сливными отводами и запорной арматурой (кранами) для ввода жидких химреагентов в желоб промежуточного блока ЦС.



ПАРАМЕТРЫ:

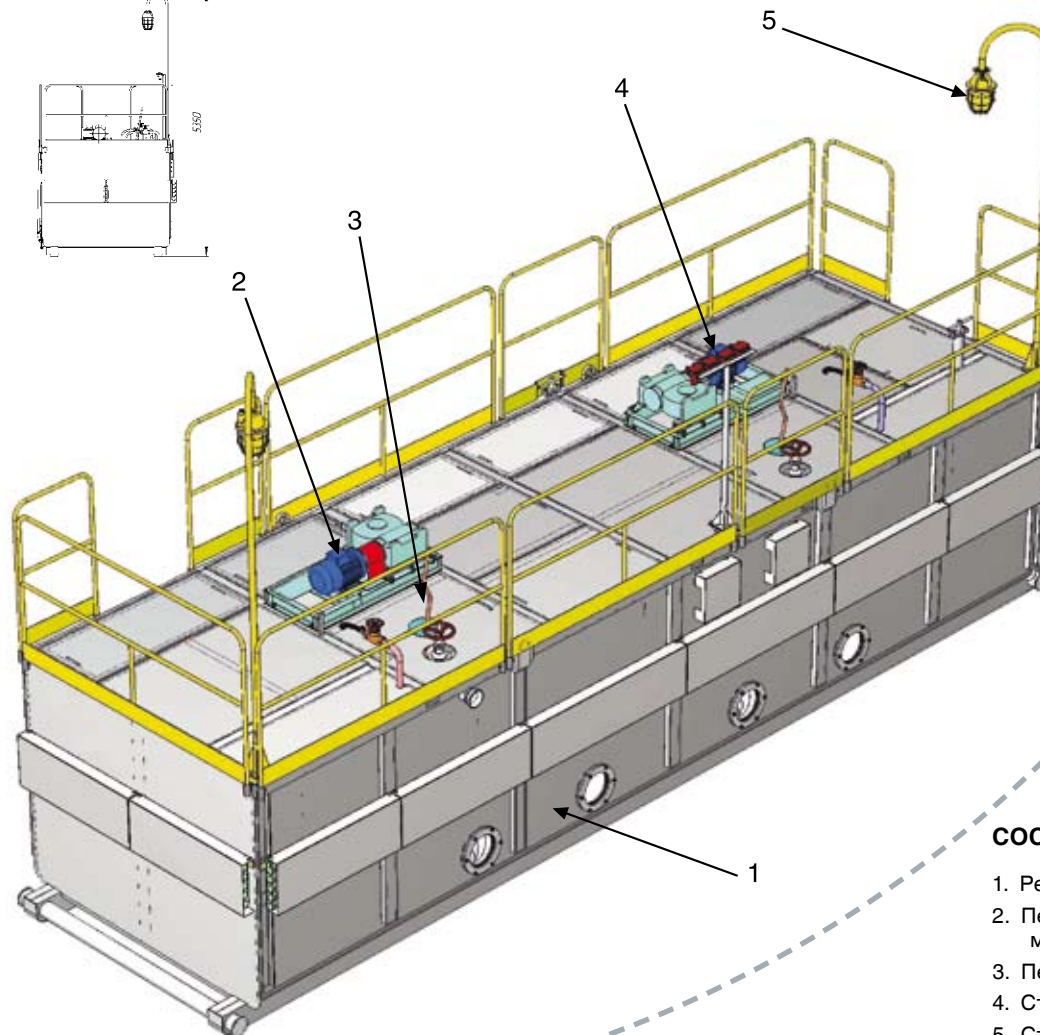
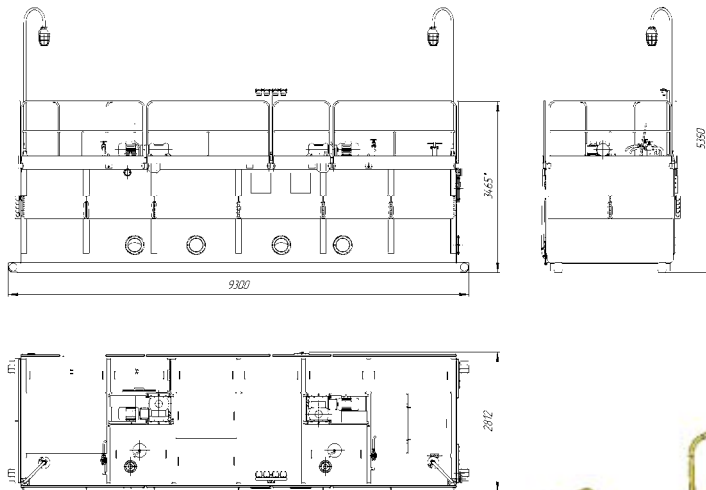
Длина	7520 мм
Ширина	2800 мм
Высота	5700 мм
Масса	4850 кг

БЛОК ПРИЕМНЫЙ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для хранения и подачи бурового раствора

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



ПАРАМЕТРЫ:

Длина	9300 мм
Ширина	2812 мм
Высота	5350 мм
Масса не более	8000 кг

ТРАНСПОРТНЫЙ ГАБАРИТ:

Длина	9300 мм
Ширина	2756 мм
Высота	2650 мм

СОСТАВ БЛОКА:

1. Резервуар V=40 м.куб	- 1 шт.
2. Перемешиватель механический лопастной ПБР-Т-7,5	- 2 шт.
3. Перемешиватель гидравлический 4УПГ	- 2 шт.
4. Стойка с постом управления	- 1 шт.
5. Стойка со светильником	- 2 шт.

БЛОК ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ БПН-3

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для хранения бурового раствора.

СОСТАВ БЛОКА:

- | | |
|---|---------|
| 1. Резервуар V=40 м.куб | - 1 шт. |
| 2. Перемешиватель
механический лопастной ПБР-Т-7,5 | - 2 шт. |
| 3. Перемешиватель гидравлический 4УПГ | - 2 шт. |
| 4. Стойка с постом управления | - 1 шт. |
| 5. Стойка со светильником | - 2 шт. |

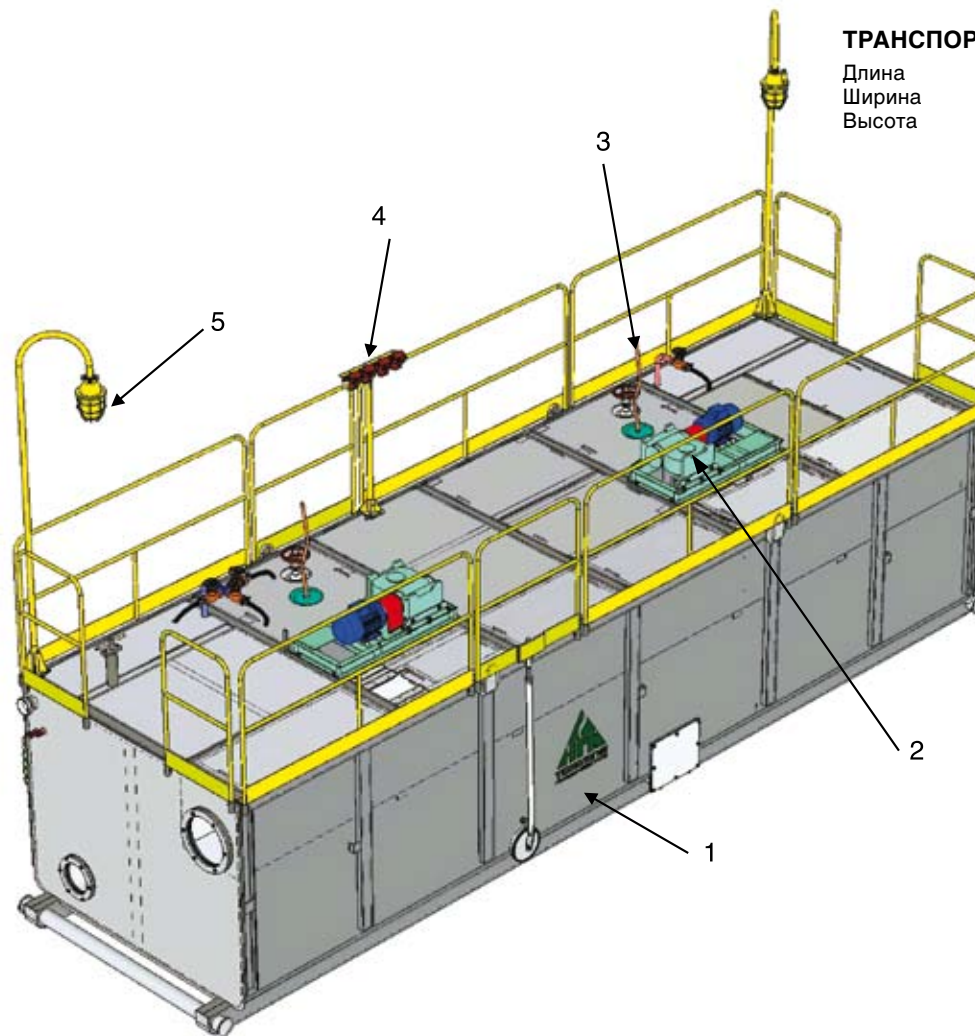
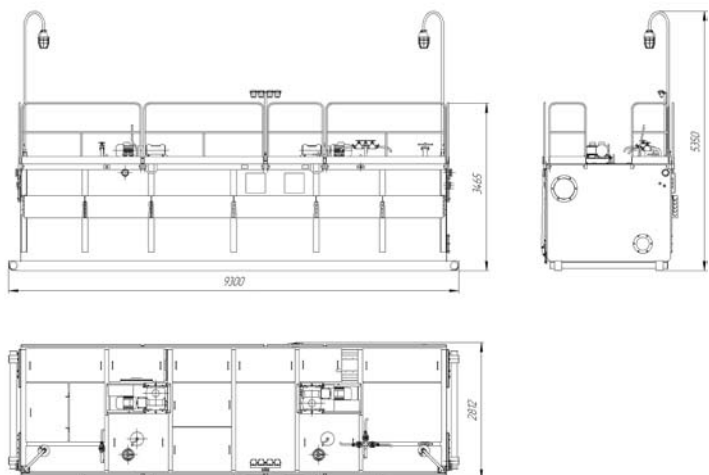
ПАРАМЕТРЫ:

Длина	9300 мм
Ширина	2812 мм
Высота	5350 мм
Масса не более	7800 кг

ТРАНСПОРТНЫЙ ГАБАРИТ:

Длина	9300 мм
Ширина	2756 мм
Высота	2650 мм

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



3. Емкости для блоков

**Резервуар
(для дегазатора "Каскад 40.02")
на основании V=5 м³**

длина	3150 мм
ширина	2210 мм
высота	1000 мм
масса, не более	1300 кг



Резервуар с откидными площадками V=40 м³

длина	8500 мм
ширина	4050 мм
высота	2200 мм
масса	4722 кг



Резервуар мерный V=10м³

длина	4000 мм
ширина	2120 мм
высота	1780 мм
масса	1750 кг



**Емкость с уровнемером ЕУ 20
циркуляционных систем
ЦСЗД-76М V=20 м³**

диаметр	2780 мм
высота	3470 мм
масса	1340 кг



Резервуар блока очистки V=20 м³

длина	8500 мм
ширина	2500 мм
высота	1200 мм
масса	3048 кг



ЕМКОСТИ ГРЯЗЕВЫЕ

**НАЗНАЧЕНИЕ:**

Емкость грязевая двухсекционная предназначена для накопления и переработки отходов бурения.

ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем резервуара	40 м куб.
Пределы изменения плотности буровых растворов	0,8-2,2 г/см куб.
Габаритные размеры:	
- длина	9000 мм
- ширина	2700 мм
- высота	2200 мм
- масса	5600 кг

НАЗНАЧЕНИЕ:

Емкость грязевая трехсекционная предназначена для накопления и переработки отходов бурения.

ПАРАМЕТРЫ:

Полезный объем резервуара	40 м куб.
Пределы изменения плотности буровых растворов	0,8-2,2 г/см куб.
Габаритные размеры:	
- длина	9000 мм
- ширина	2700 мм
- высота	2200 мм
- масса	6900 кг



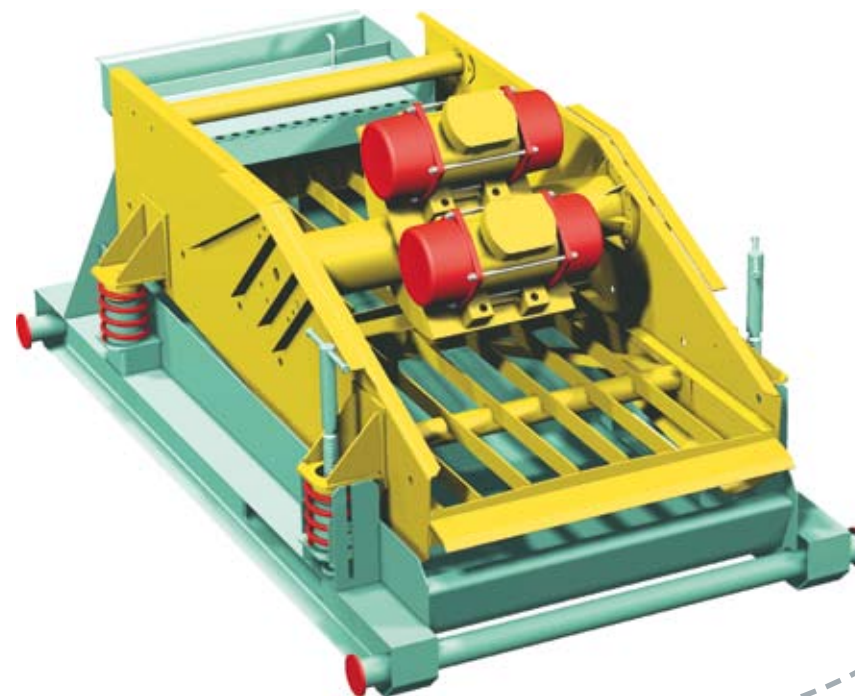
4. Оборудование для приготовления и очистки бурового раствора

СИТО ВИБРАЦИОННОЕ ЛВС-1М, 2М, 3М

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Параметры	Значение параметра для исполнения:		
	ЛВС-1М, (ЛВС-1МТ)	ЛВС-2М, (ЛВС-2МТ)	ЛВС-3М, (ЛВС-3МТ)
Максимальная пропускная способность на сетке с размерами ячеек 0,16x0,16 мм на свету при бурении на воде, л/с	45	35	40
Ситовые кассеты: – ширина, мм – длина, мм	1140±3,3 1212±3,3	900±2,8 1212±3,3	1140±3,3 980±2,8
Рабочая поверхность, м ² , не менее	2,6	2,0	2,1
Частота вращения эл. двигателя, об/мин, не более: – синхронная – номинальная	1500 1400	1500 1400	1500 1400
Мощность электродвигателя, кВт:	3,0 (3,2)	3,0 (3,2)	3,0 (3,2)
Максимальная амплитуда колебаний вибрирующей рамы, мм	2,0 (4,0)	2,0 (4,0)	2,3 (4,0)
Вид колебаний	Линейные	Линейные	Линейные
Частота колебаний рамы, Гц	24,5±0,5	24,5±0,5	24,5±0,5
Угол наклона рамы, град.	+5±6'... -3±6'	+5±6'... -3±6'	+5±6'... -3±6'
Уровень звука на рабочем месте в установившемся режиме, дБ А, не более	80 (70)	80 (70)	80 (70)
Масса без запасных частей, кг, не более	2000	1900	1500
Установленный ресурс до капитального ремонта, ч, не менее	10000	10000	10000
Наработка на отказ вибратора, ч, не менее	4000	4000	4000
Средний срок службы вибросита, лет	10	10	10
Габариты, мм: – длина, L – ширина, B – высота, H	3000 1756 1360	3000 1546 1360	2400 1756 1200

В конструкции сита вибрационного в качестве вибропривода применен модернизированный виброузел.



НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначено для очистки бурового раствора от выбуренной породы при бурении и капитальном ремонте нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок.

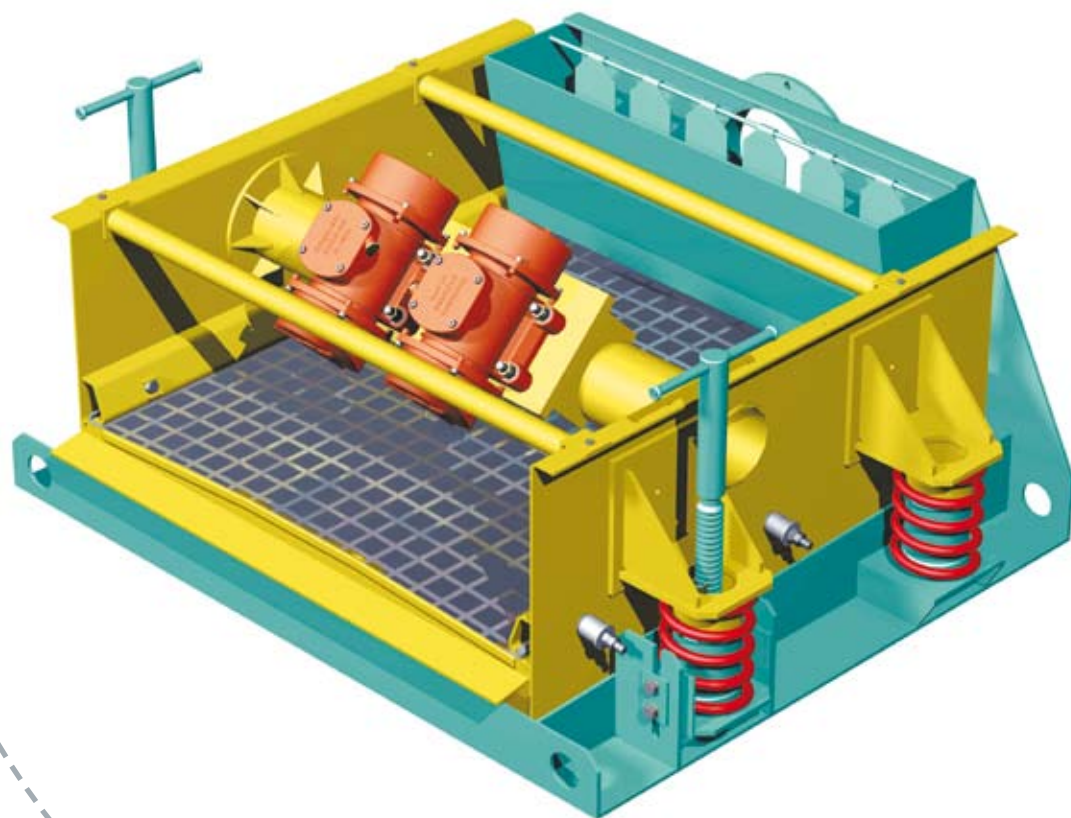
ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА ВИБРОУЗЛА:

- удобство при монтаже и обслуживании;
- возможность и доступность регулирования статического момента дебалансов вибратора для подбора оптимальных режимов эксплуатации.

СИТО ВИБРАЦИОННОЕ ЛВС5-МТ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначено для очистки бурового раствора от выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Параметр	Значение параметра
Максимальная пропускная способность при бурении на воде с сеткой с размерами ячеек на свету 0,16x0,16 мм, л/с.	20
Размеры оправок ситовых кассет: - длина, мм - ширина, мм	1212±3,3 1140±3,3
Рабочая поверхность не менее, м ²	1,3
Частота вращения электродвигателя, об/мин, не более	1500
Максимальная мощность электродвигателя, Вт	525
Максимальная амплитуда колебаний вибрирующей рамы, мм	4,0
Вид колебаний	Линейные
Частота колебаний рамы, Гц	24,5±0,5
Угол наклона рамы, град	+5±6' ...-3±6'
Масса не более, кг	760
Уровень звука на рабочем месте в установившемся режиме не более, дБ А	70
Габаритные размеры, мм - длина - ширина - высота	1410 1650 800
Наработка на отказ вибратора не менее, ч	5000
Средний срок службы вибратора, лет	10

ГИДРОЦИКЛОН ГЦ-360, ГЦ-П-360

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для отделения твердой фазы от жидкой фазы бурового раствора в системе очистки буровых установок для бурения на нефть и газ. Может быть использован и в других отраслях промышленности для отделения твердой фазы от жидкой. В качестве футеровки используется карбид кремния или полиуретан марки АДВ 38 2 (СКУ-ПФЛ-100. Условная прочность материала при растяжении – 35 МПа, относительное удлинение при разрыве не менее 400%, твердость по Шору А 90–97 единиц, сопротивление истиранию – 0,05 см куб.)

Используются регулирующие насадки диаметром 8 мм, 12 мм и 16 мм.

Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок всех классов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Пропускная способность
при давлении 0,25 МПа 0,045 м куб./с
2. Внутренний диаметр гидроциклона 360 мм
3. Наименьший размер частиц
плотностью до 2600 кг/м куб., удаляемых
на 95% и более при работе на буровом
растворе плотностью 2,2x10³ кг/м куб. 0,08 мм
4. Габаритные размеры:
 - длина 665 мм
 - ширина 680 мм
 - высота 1650 мм
5. Масса
 - (с футеровкой из карбида кремния) 230 кг
 - Масса (с футеровкой из полиуретана) 124 кг



ИЛОУДЕЛИТЕЛЬ ГИДРОЦИКЛОННЫЙ ИГ-Т-45М

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок всех классов.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

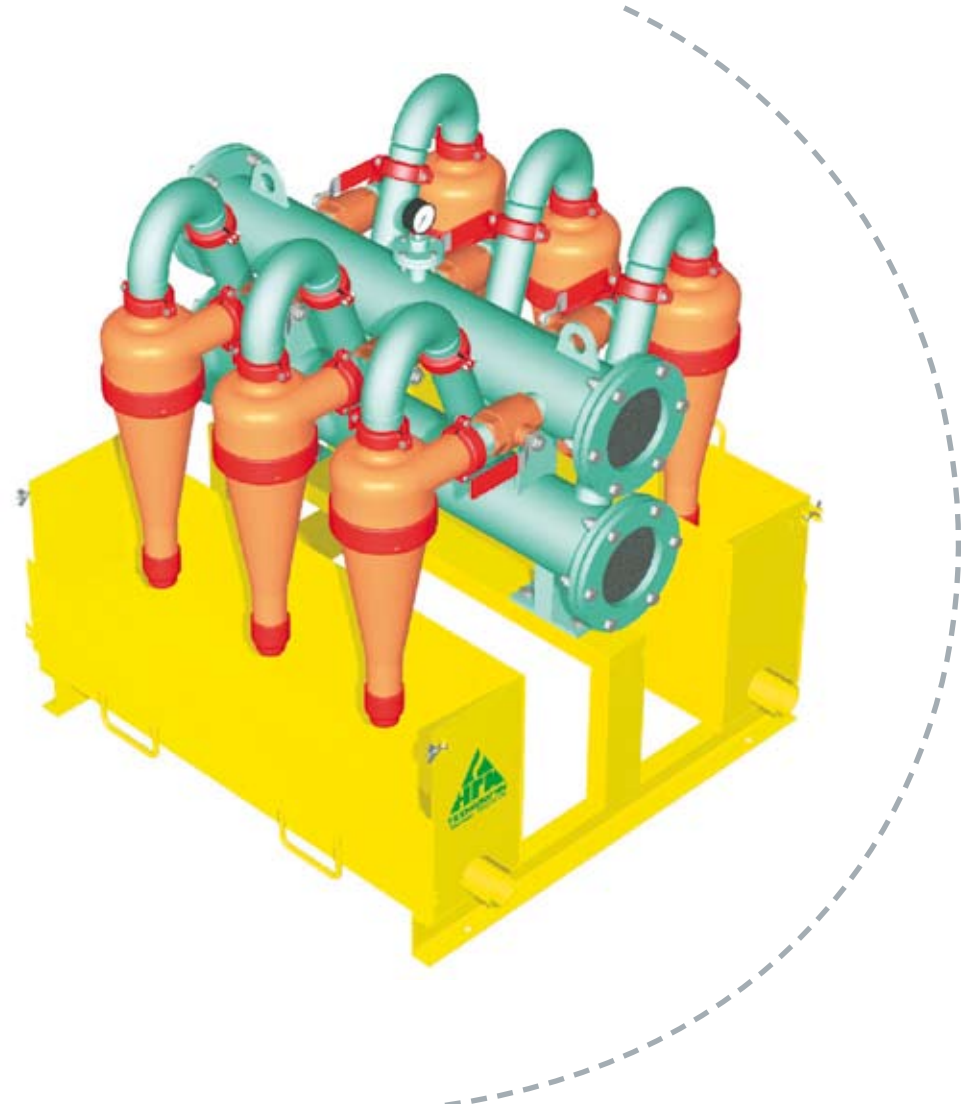
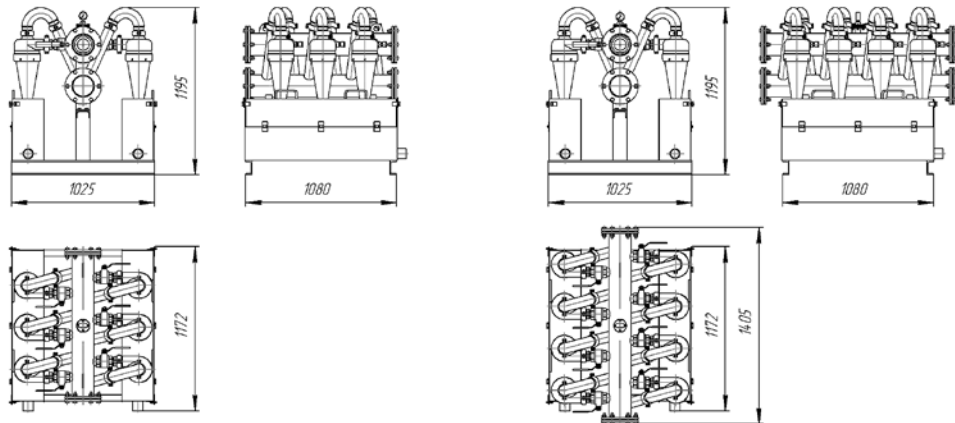
- | | |
|---|--|
| 1. Пропускная способность | 0,045±0,003 м куб./с |
| 2. Наименьший размер частиц плотностью до 2600 кг/м куб., удаляемых на 95% при работе на буровом растворе плотностью 1,1х10 ³ –1,2х10 ³ кг/м куб. | 0,05 мм |
| 3. Диаметр гидроциклона Двн. | 150±1,25 мм |
| 4. Рабочее давление перед гидроциклонами | 0,3±0,05 МПа |
| 5. Количество гидроциклонов | 6 шт. |
| 6. Диапазон регулирования диаметра пескового отверстия | 20-12 мм |
| 7. Габаритные размеры, не более: | |
| - длина | 1730 мм |
| - ширина | 520 мм |
| - высота | 1200 мм |
| 8. Масса илоуделителя, не более | 200 кг |
| 9. Материал улитки и конуса гидроциклона | полиуретан
СКУ-ПФЛ-100
ТУ 38.105.1240-80 |

ИЛОУДЕЛИТЕЛЬ ГИДРОЦИКЛОННЫЙ ИГ-Т-45/6, ИГ-Т-45/8

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Изготавливается в 2-х вариантах: с 6-ю и 8-ю гидроциклонами. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок всех классов.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ:



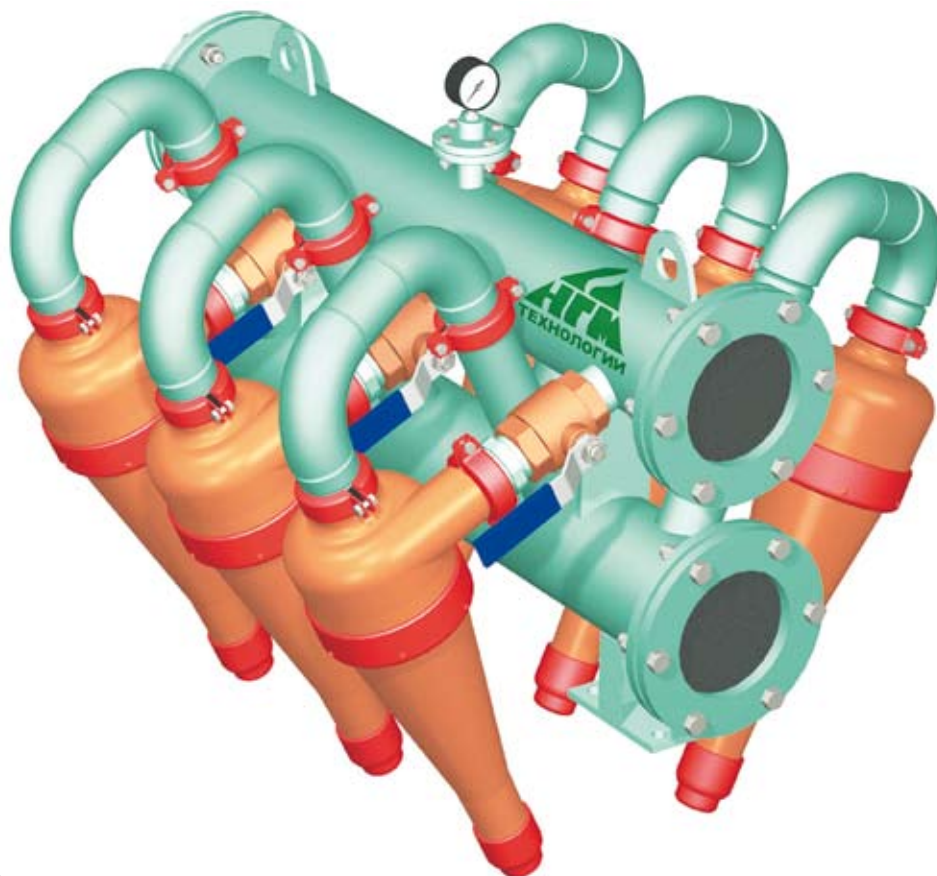
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	ИГ-Т-45-6	ИГ-Т-60-8
Пропускная способность	0,045±0,003 м куб./с	0,06±0,003 м куб./с
Наименьший размер частиц плотностью до 2600 кг/м куб., удаляемых на 95% при работе на буровом растворе плотностью 1,1x10 ³ -1,2x10 ³ кг/м куб.	0,05 мм	
Диаметр гидроциклона	150±1,25 мм	
Рабочее давление перед гидроциклонами	0,3±0,05 МПа	
Количество гидроциклонов	6 шт.	8 шт.
Диапазон регулирования диаметра пескового отверстия	12 ÷ 20 мм	
Масса илоотделителя не более	326 кг	355 кг
Материал улитки и конуса гидроциклона	Полиуретан СКУ-ПФЛ-100 ТУ.38.105.1240-80	

ИЛОТДЕЛИТЕЛЬ ГИДРОЦИКЛОННЫЙ ИГ-Т-1С

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе ситогидроциклонного сепаратора.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

- | | |
|---|----------------------|
| 1. Пропускная способность | 0,045±0,003 м куб./с |
| 2. Наименьший размер частиц
плотностью до 2600 кг/м куб.,
удаляемых на 95% при работе
на буровом растворе плотностью
1,1x10 ³ –1,2x10 ³ кг/м куб. | 0,05 мм |
| 3. Диаметр гидроциклона | 150±1,25 мм |
| 4. Рабочее давление перед
гидроциклонами | 0,3±0,05 МПа |
| 5. Количество гидроциклонов | 6 шт. |
| 6. Диапазон регулирования диаметра
пескового отверстия | 12÷20 мм |
| 7. Масса илоотделителя не более | 250 кг |
| 8. Габаритные размеры: | |
| - длина | 1105 мм |
| - ширина | 926 мм |
| - высота | 915 мм |

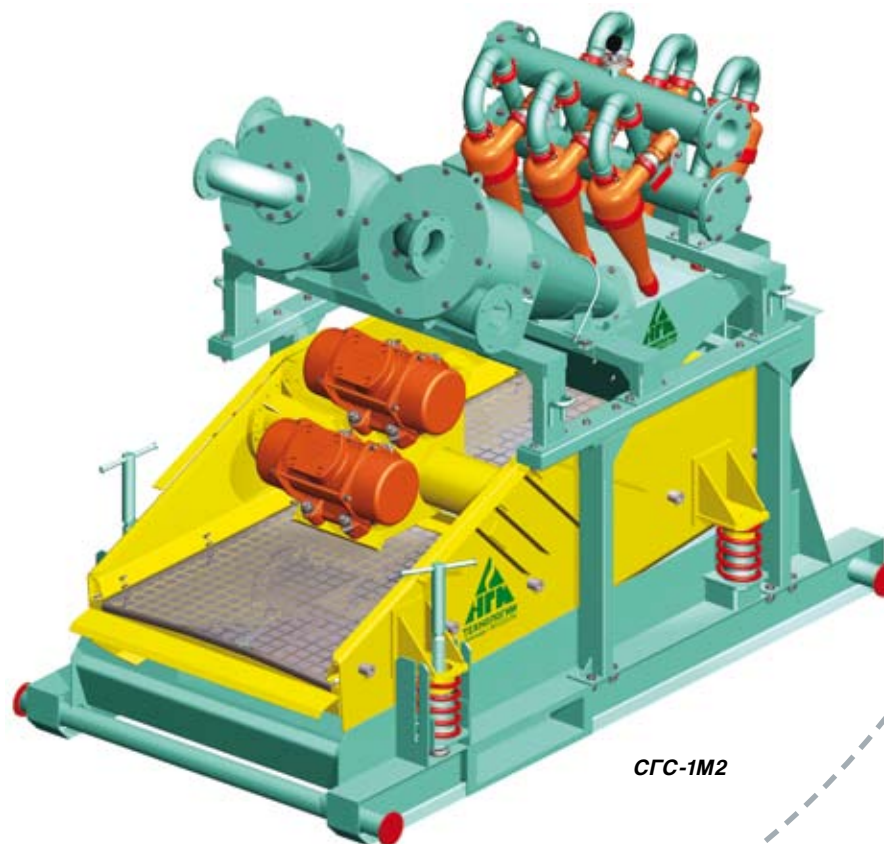
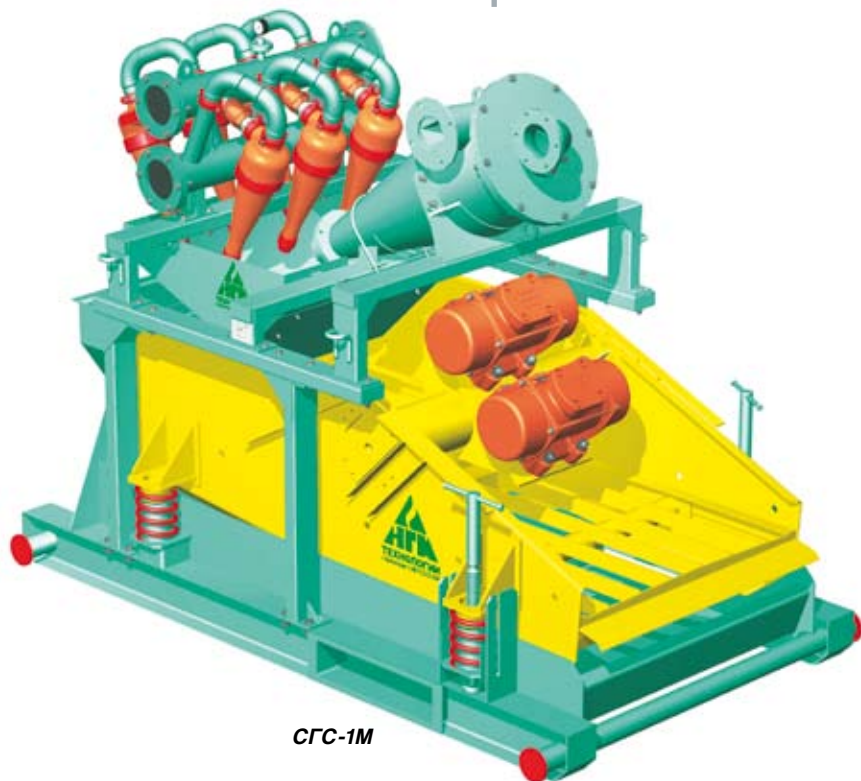
СЕПАРАТОР СИТОГИДРОЦИКЛОННЫЙ СГС-1М (СГС-1МТ), СГС-1М2 (СГС-1МТ2)

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки бурового раствора от частиц выбуренной породы при бурении нефтяных и газовых скважин. Применяется в составе циркуляционных систем буровых установок всех классов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СГС-1М:

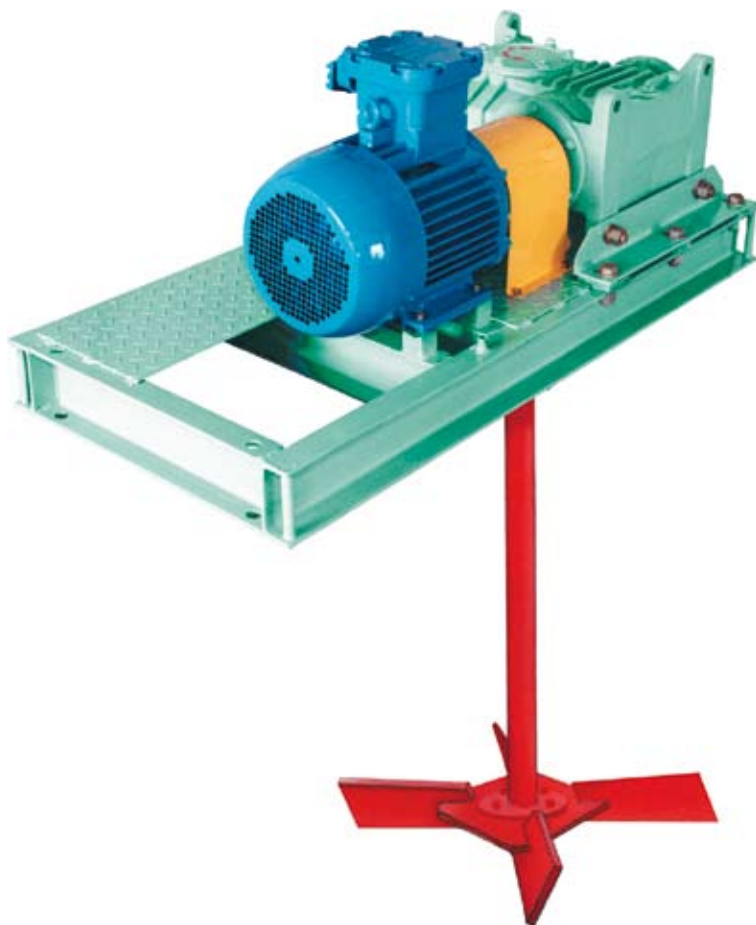
1. Пропускная способность 45 л/с
2. Установленная мощность оборудования 3 кВт
3. Масса, не более 2500 (3000) кг
4. Габаритные размеры:
 - длина 3000 мм
 - ширина 1756 мм
 - высота 2250 мм



ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЛОПАСТНОЙ ПБР-Т 7,5

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для перемешивания бурового раствора в накопительной емкости с целью предотвращения образования осадка.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

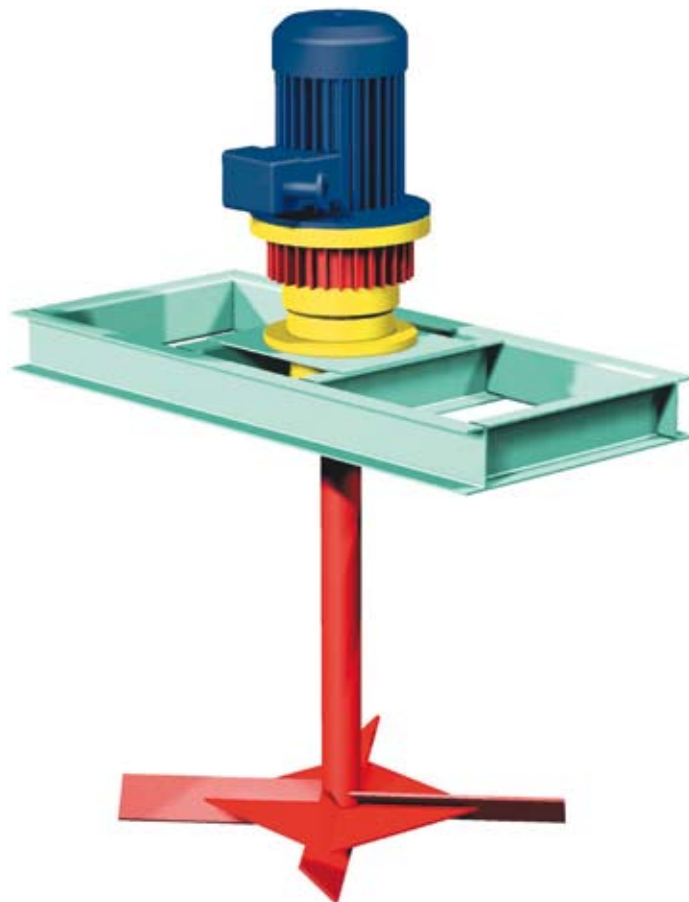
1. Диаметр крыльчатки 900±20 мм
2. Частота вращения крыльчатки 75±5 об./мин.
3. Редуктор червячный одно-
ступенчатый универсальный ИЧ-160-20-52-У2
- передаточное число 20
4. Электродвигатель: АИММ 132 М4 У2,5
(ВА 132 S4)
 - мощность 7,5 кВт
 - напряжение 380 В
 - частота вращения 1500 об./мин
5. Габаритные размеры:
 - длина 1360 мм
 - ширина 650 мм
 - высота* 450 мм
6. Масса, не более 500 кг

* – Высота без учета надставки с крыльчаткой

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЛОПАСТНОЙ ПБР-Т 5,5

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для перемешивания бурового раствора в накопительной емкости с целью предотвращения образования осадка.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Наименование параметра	Значение параметра		
	исп. – 00	исп. – 01	исп. – 02
Мощность привода, кВт	5,5		
Напряжение привода, V	380		
Частота вращения эл. двигателя, не менее, об/мин.	1000		
Габаритные размеры, не более, мм			
– длина	1315	910	910
– ширина	910	910	910
– высота*			
Диаметр крыльчатки, мм	910±20		
Частота вращения крыльчатки, об/мин	60±5		
Масса, не более, кг	310	270	250

ОСНОВНЫЕ ДОСТОИНСТВА ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЯ:

Применение волнового редуктора в конструкции перемешивателя позволяет:

- повысить надежность изделия;
- увеличить нагрузку на изделие;
- снизить энергопотребление за счет возможности использования электродвигателя меньшей мощности;
- обеспечить плавность и бесшумность работы изделия за счет использования фланцевого соединения электродвигателя с редуктором;
- обеспечить компактность изделия;
- снизить затраты на техническое обслуживание за счет применения пластичной смазки;
- увеличить срок службы изделия.

Перемешиватели комплектуются предохранительной муфтой для ограничения крутящего момента, что исключает поломку электродвигателя и других деталей при застывании бурового раствора или столкновении лопастей мешалки с твердыми предметами.

ПЕРЕМЕШИВАТЕЛЬ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ 4УПГ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для перемешивания бурового раствора в блоках (емкостях).

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

- | | |
|------------------------------------|---------------------|
| 1. Максимальное рабочее давление | 4 МПа |
| 2. Принцип действия гидравлический | |
| 3. Габаритные размеры | 2185 x 308 x 160 мм |
| 4. Масса, не более | 24,5 кг |



КАССЕТЫ СИТОВЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ КТС

НАЗНАЧЕНИЕ:

Кассета предназначена для комплектации вибрационных сит типа ЛВС, ЛВС-М, ВС-1, СВ-1Л и других, в т.ч. зарубежных, и применяется при очистке буровых растворов.

КОНСТРУКЦИЯ:

Для повышения долговечности кассет при очистке буровых растворов мелкоячеистая сетка трехслойных кассет равномерно, по всей поверхности, термически спекается с нижней крупноячеистой сеткой посредством пластмассовой решетки с размерами ячеек от 40 до 55 мм.

Кассета при порыве отдельных ячеек может быть отремонтирована путем заклейки-заливки или вулканизации порванных ячеек. Допускается ремонт 10% ситовой поверхности.

Изготавливаются кассеты любых типоразмеров с величиной ячейки рабочей сетки от 0,044x0,044 мм (325x325 меш.) до 0,9x0,9 мм (19x19 меш.) и выше.

Размер ячейки сетки-подложки – от 0,90x0,90 мм до 2,5x2,5 мм.



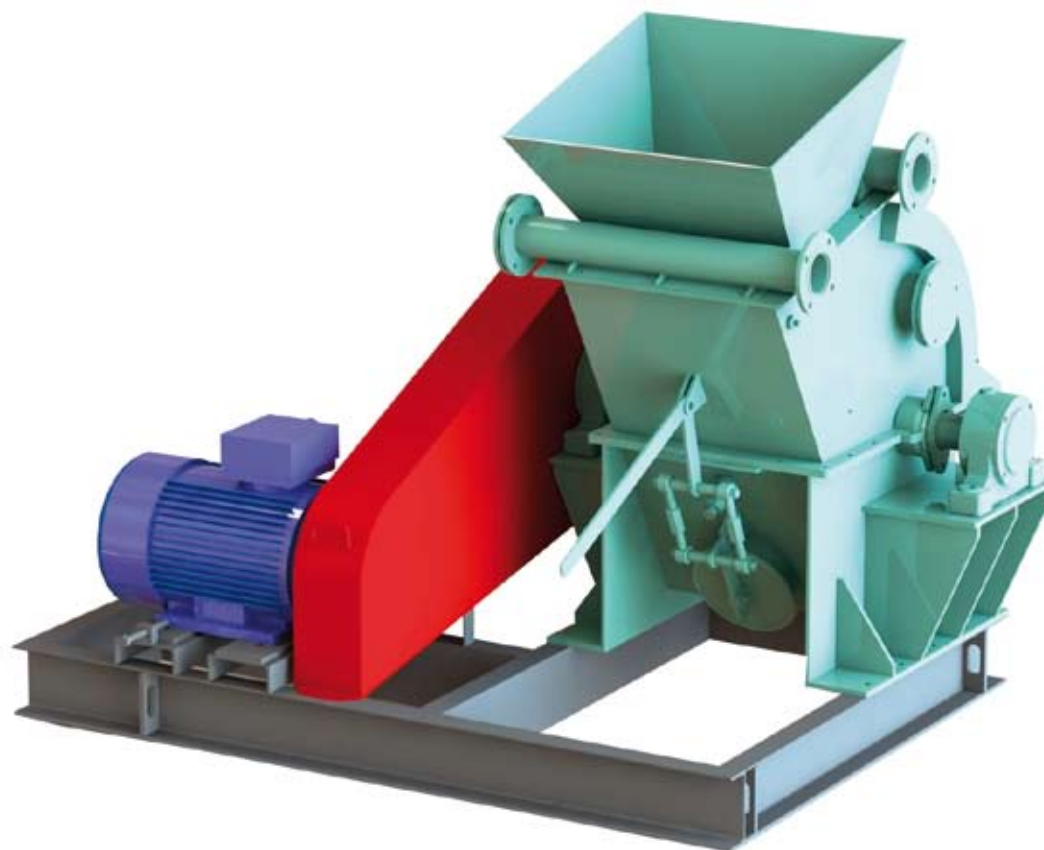
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Наименование параметра	Кассета для		
	ЛВС-1М, ЛВС-1МТ	ЛВС-2М, ЛВС- 2МТ	ЛВС-3М, ЛВС-3МТ
Габаритные размеры, мм: - ширина - длина	1140±3,3 1212±3,3	900±2,8 1212±3,3	1140±3,3 980±2,8
Максимальная пропускная способность при бурении на воде с сеткой с размерами ячеек на свету 0,16x0,16 мм, л/с	45	35	40
Рабочая поверхность не менее, м ²	2,6	2,0	2,1
Масса кассеты, кг	5,0	5,0	5,0

МЕЛЬНИЦА ФРЕЗЕРНО-СТРУЙНАЯ ФСМ-7

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для приготовления раствора из комовых, порошкообразных глин, приготовления естественных промывочных жидкостей мягких горных пород, утяжеленных растворов.



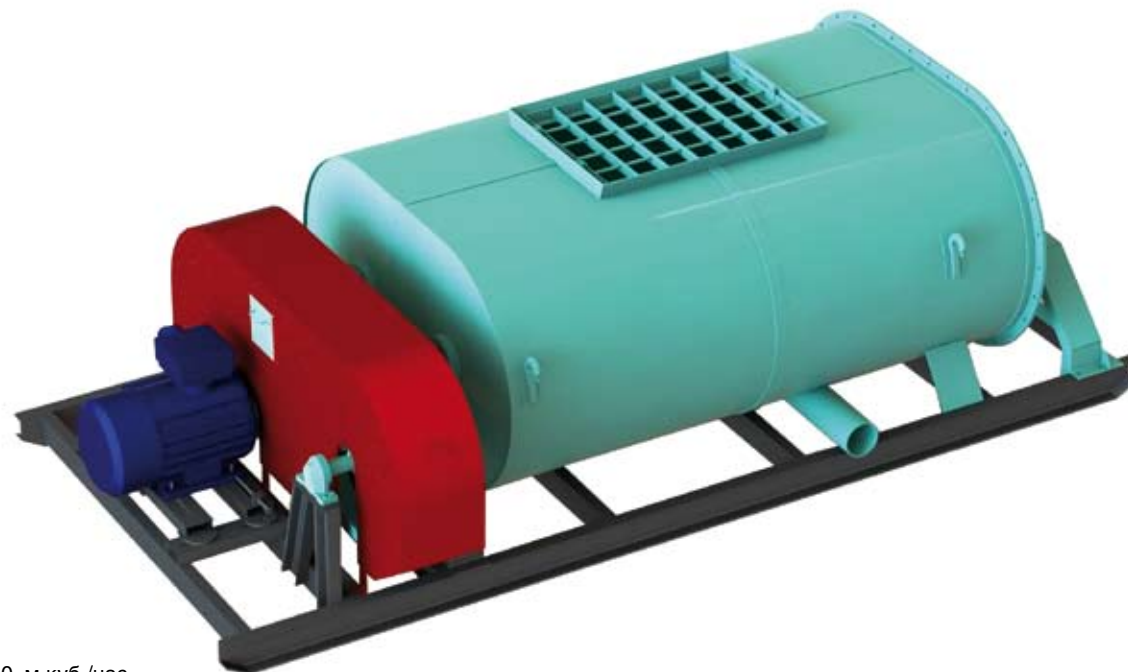
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Производительность:	
- по комовой глине	10,0 т/ч
- по глинопорошку	25,0 т/ч
- по утяжелителю	32,0 т/ч
Мощность электродвигателя	30,0 кВт
Габаритные размеры, не более:	
- длина	2430 мм
- ширина	2025 мм
- высота	1950 мм
Масса, не более	2200 кг

ГЛИНОМЕШАЛКА МГ-Т-2-4

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для приготовления глинистого раствора, применяемого при бурении скважин.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Производительность до	30 м куб./час
2. Частота вращения валов с лопатками	57 об/мин
3. Диаметр сливного отверстия	150 мм
4. Объем барабана	4 м куб.
5. Привод-электродвигатель 5A200M81M1081:	
- мощность	18,5 кВт
- напряжение	380 В
- частота вращения	750 об/мин
6. Габаритные размеры:	
- длина	4370 мм
- ширина	2250 мм
- высота	1350 мм
7. Масса, не более	3500 кг

СМЕСИТЕЛЬ СМ-100

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления, обработки, утяжеления и предварительного диспергирования буровых растворов на водной основе и углеводородных эмульсий путем смешения порошкообразных материалов с жидкостью в высокотурбулентном потоке.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Объемная производительность:	
- при приготовлении бурового раствора	15 м куб./час
- при приготовлении раствора химреагентов	10 м куб./час
Рабочее давление	0,4 МПа
Габаритные размеры:	
- смесителя СМ-100	1035 x 260 x 445 мм
- воронки	1020 x 570 x 880 мм
Масса, не более	90 кг

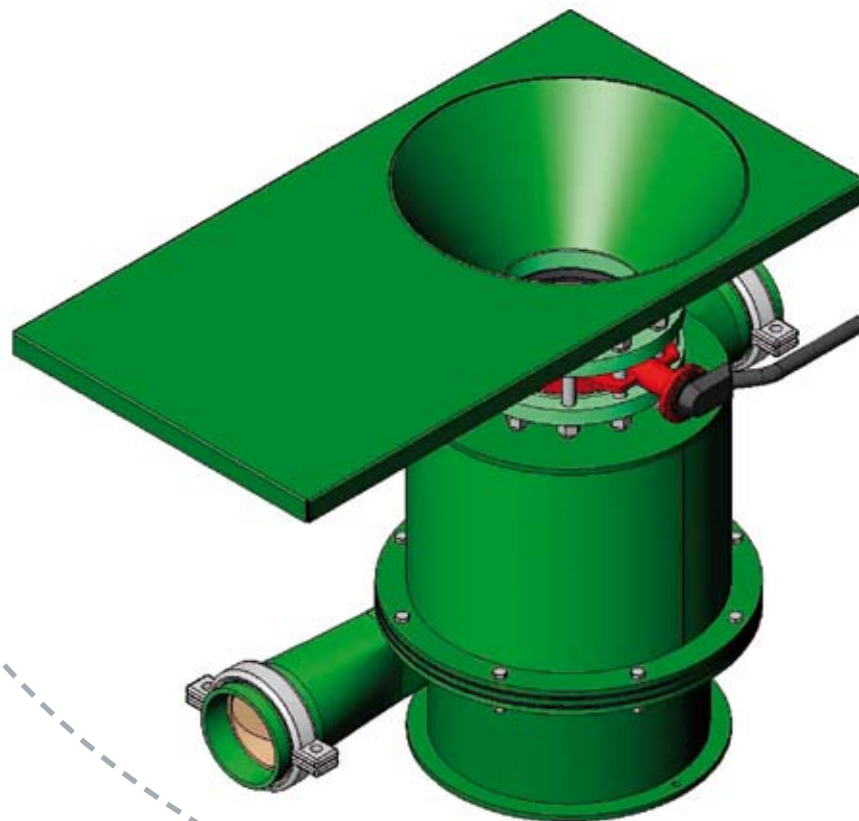
СМЕСИТЕЛЬ ГИДРОЦИКЛОННЫЙ МНД-180

НАЗНАЧЕНИЕ:

Смеситель гидроциклонный МНД-180 предназначен для добавки сухих материалов в буровые растворы плотностью до 2200 кг/м куб., температурой от 4 до 60°C, с водородным показателем рН от 7 до 12, с твердыми включениями массовой долей до 15% с максимальным размером 2 мм.

Смеситель может устанавливаться как в закрытых помещениях, так и на открытом воздухе.

Климатическое исполнение У, категория размещения 1 по ГОСТ 15150.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Производительность	50,4 (180) л/с (м куб./час)
Напор питающего насоса*	21,5±1,5 м
Диаметр воронки	510 мм
Входной диаметр	150 мм
Входной диаметр	150 мм
Диаметр шиберной задвижки	200 мм
Мощность электродвигателя питающего насоса*	55 кВт
Габаритные размеры, не более	1375x607x967 мм
Масса, не более	210 кг

* - питающий насос в комплект поставки не входит.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Использование двойного циклонного принципа в конструкции смесителя позволяет осуществлять быструю добавку сухих материалов в буровой раствор и гарантирует тщательное смачивание и перемешивание сухого материала перед подачей его в активный буровой раствор. Естественное завихрение, достигаемое при работе смесителя, позволяет достичь эффекта самоочистки воронки.

ГИДРОСМЕСИТЕЛЬ ГС-Т-40

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для приготовления буровых растворов на водной основе и углеводородных эмульсий путем смешивания порошкообразных материалов с жидкостью в высокотурбулентном потоке.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Рабочее давление	4 МПа
2. Производительность приготовления:	
- бурового раствора	15 м куб./час
- раствора хим реагентов	10 м куб./час
3. Масса гидросмесителя, не более	150 кг
4. Габаритные размеры:	
- длина	1245 мм
- ширина	1065 мм
- высота	896 мм



ДИСПЕРГАТОР ДШ-100

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для диспергирования твердой и эмульгированной жидкой фаз растворов на водной и углеводородной основе.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Производительность 15 м куб./час
2. Давление на входе в диспергатор 0,3-0,6 МПа
3. Габаритные размеры, не более 610x395x500 мм
4. Масса, не более 52 кг

Принцип измельчения компонентов раствора – гидромеханический.

Тип насоса для подачи раствора в диспергатор – центробежный шламовый.

НАСОС ПОГРУЖНОЙ НП-12,5

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для перекачивания гидросмесей плотностью до 1300 кг/м куб., температурой от 5 до 60°C, с водородным показателем pH от 6 до 9, с твердыми включениями максимальной плотностью 7400 кг/м куб., объемной концентрацией до 25% с максимальным размером 6 мм и микротвердостью до 9000 МПа.

ИСПОЛНЕНИЕ:

Взрывобезопасное, группа 11А, температурный класс ТЗ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

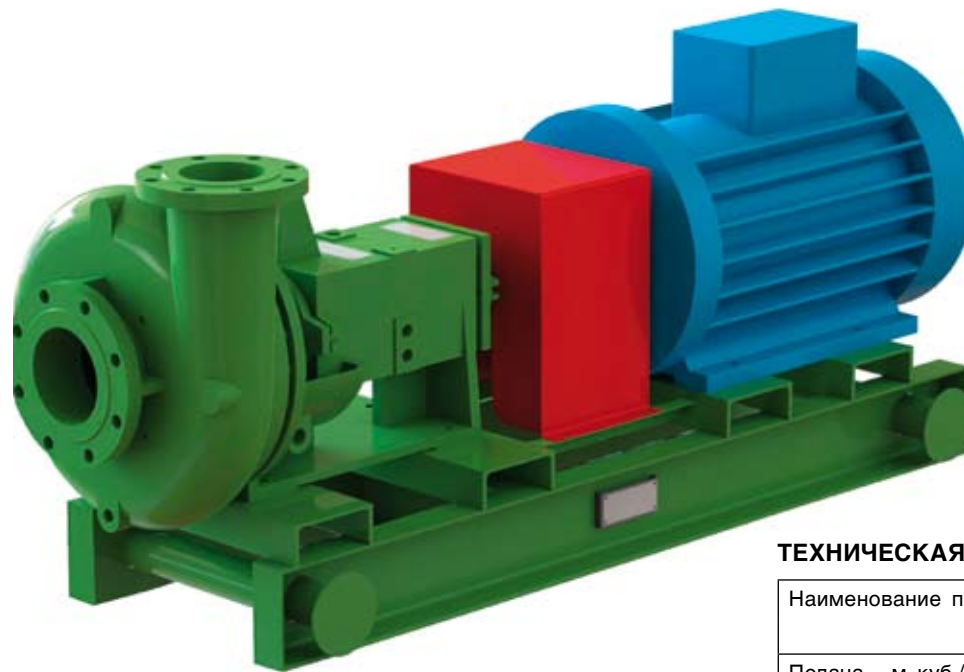
1. Подача, не более	12,5 м куб./час
2. Напор до	12 м
3. Частота вращения рабочего колеса	1450 об/мин
4. Кавитационный запас, не более	2 м
5. Установленная мощность	2,2 кВт
6. Коэффициент полезного действия, не менее	30 %
7. Установленная безотказная наработка, не менее	900 ч
8. Установленный ресурс до капремонта, не менее	4200 ч
9. Средний срок службы, не менее	4 лет
10. Габариты	1300 x 550 x 370 мм
11. Масса	100 кг



АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ШЛАМОВЫЙ SP-150, SP-200

НАЗНАЧЕНИЕ:

Агрегат электронасосный SP-150, SP-200 относится к насосам центробежного типа и предназначен для перекачивания различных гидросмесей (глинистых, песочных, гравийных и т.п.) с температурой от 4 до 60°C, с водородным показателем pH от 7 до 12, плотностью от 1030 до 2200 кг/м куб., массовой долей твердых включений до 15% максимальным размером 2 мм.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Наименование параметра	Значение параметра		
	SP-150	SP-200	
Подача, м куб./час	150	200	
Напор, м	30	30	
Диаметр рабочего колеса, мм	330	330	
Частота вращения рабочего колеса, об/мин	1500	1500	
Мощность электродвигателя, кВт	30	55	
Диаметр отверстия: мм, не менее нагнетательного входного	100	127	
	125	150	
Габаритные размеры, мм, не более			
	- длина	1862	1967
	- ширина	590	610
- высота	840	762	
Масса насоса, кг, не более	640	800	



КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ КВ-Т 300

НАЗНАЧЕНИЕ:

Конвейер винтовой предназначен для транспортировки выбуренного шлама от блока очистки в емкости для утилизации или в амбар. Для предотвращения смерзания перемещаемых материалов корпус винтового конвейера оборудован паровой рубашкой. Имеет сборную конструкцию секционного типа. Климатическое исполнение УХЛ1 по ГОСТ 15150-80.

Конвейер винтовой представляет собой сборный трехсекционный желоб с расположенным внутри подающим шнеком.



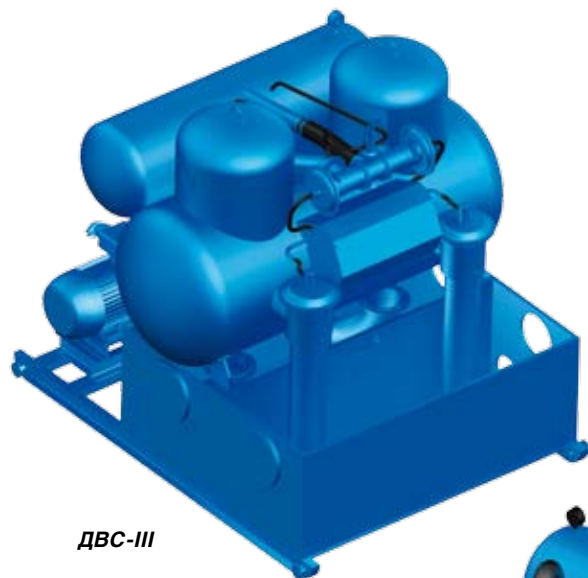
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

1. Диаметр шнека	300 мм
2. Число оборотов винта	45 об/мин
3. Длина транспортной части конвейера	11000 мм
4. Производительность конвейера	7 м куб./час
5. Давление пара в обогревателе	0,15 МПа
6. Установленная мощность электродвигателя	7,5 кВт
7. Длина (с приводом)	11800 мм
8. Ширина	850 мм
9. Высота	1000 мм
10. Масса	1656 кг

ДЕГАЗАТОР ВАКУУМНЫЙ САМОВСАСЫВАЮЩИЙ ДВС-III

НАЗНАЧЕНИЕ:

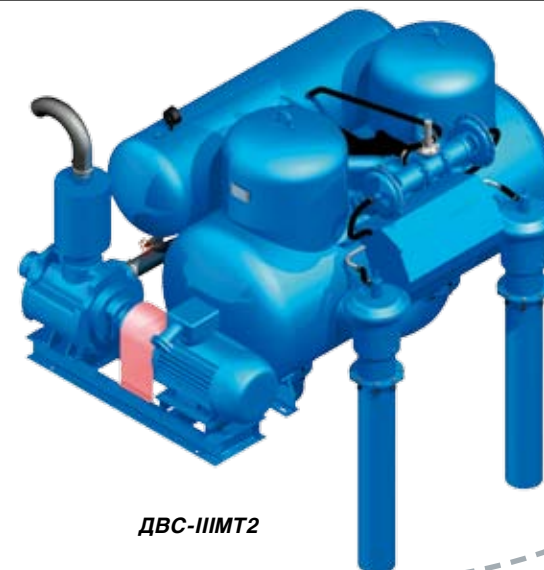
Дегазатор вакуумный самовсасывающий ДВС - III представляет собой автоматическую дегазационную установку циклического действия, состоящую из двух попеременно работающих вакуумных камер и предназначенную для дегазации буровых промывочных растворов всех параметров (в том числе и интенсивно вспенивающихся) с целью восстановления их удельного веса.



ДВС-III



ДВС-IIIМТ1



ДВС-IIIМТ2

Марка дегазатора	ДВС-III	ДВС-IIIМТ1	ДВС-IIIМТ2
Производительность: - при дегазации интенсивно вспенивающихся растворов (Рабочий вакуум 570-610 мм.рт.ст.) - при дегазации с нестойкой газовой фазой (рабочий вакуум 300-400 мм.рт.ст.), не менее	45-50 л/с 60 л/с	45-50 л/с 60 л/с	45-50 л/с 60 л/с
Остаточное содержание газа в растворе после дегазации: - у интенсивно вспенивающихся растворов, не более - у растворов с нестойкой газовой фазой	2 % 0 %	2 % 0 %	2 % 0 %
Напряжение питания электродвигателя	380 В	380 В	380 В
Частота	50 Гц	50 Гц	50 Гц
Установленная мощность электрооборудования, не более	30 кВт	30 кВт	30 кВт
Габаритные размеры: - длина - ширина - высота	2850 мм 2500 мм 2500 мм	3600 мм 2000 мм 3700 мм	3040 мм 2050 мм 2740 мм
Масса, не более	3100 кг	2300 кг	2020 кг

ДЕГАЗАТОР D-30

НАЗНАЧЕНИЕ:

Дегазатор D-30 (далее дегазатор) представляет собой автоматическую дегазационную установку непрерывного действия, состоящую из вакуумной камеры, предназначенную для дегазации буровых промывочных растворов всех параметров (в том числе и интенсивно вспенивающихся) с целью восстановления их удельного веса.

Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения 2 по ГОСТ 15150.

Дегазатор применяется в составе циркуляционных систем буровых установок различного класса.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Производительность	30 л/с
Остаточное содержание газа в растворе после дегазации:	
- у интенсивно вспенивающихся растворов, не более	2 %
- у растворов с нестойкой газовой фазой	0 %
Напряжение питания электродвигателя	380 В
Потребляемая мощность из сети	3 кВт
Частота	50 Гц
Требуемая подача шламового насоса	42-50 л/с
Требуемый напор шламового насоса	30 м
Габаритные размеры:	
- длина	2516 мм
- ширина	1540 мм
- высота	2676 мм
Масса, не более	1011 кг



ПЕСКОТДЕЛИТЕЛЬ DPR-60/300

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для очистки неутяжеленного бурового раствора от частиц выбуренной породы не более 1,5 мм при бурении нефтяных и газовых скважин.



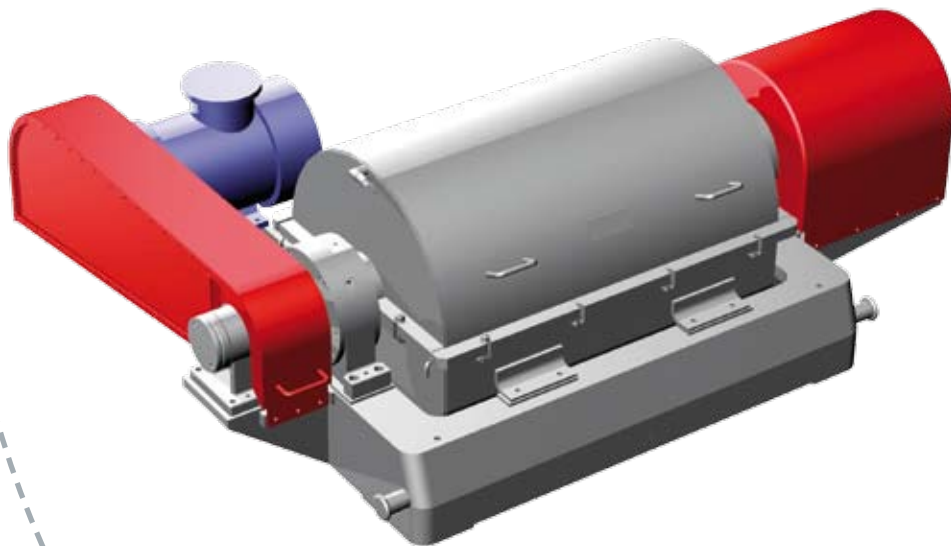
ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Пропускная способность, не менее	0,06 м куб./с
Наименьший размер частиц плотностью 2600 кг/м куб., удаляемых на 95% и более, при работе на буровом растворе плотностью 1100-1200 кг/м куб.	0,07 мм
Рабочее давление перед гидроциклонами	0,3 МПа
Количество гидроциклонов	2
Габаритные размеры	
- длина	1665 мм
- ширина	1115 мм
- высота	1185 мм
Масса, не более	410 кг

ЦЕНТРИФУГА ОГШ-Т-501У-01

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначена для обезвоживания осадков сточных вод и для разделения суспензий высокой и средней дисперсности с твердой фазой, не содержащей абразивных примесей, концентрацией Т:Ж в пределах 1:4–1:10, при температуре до 80 °С.



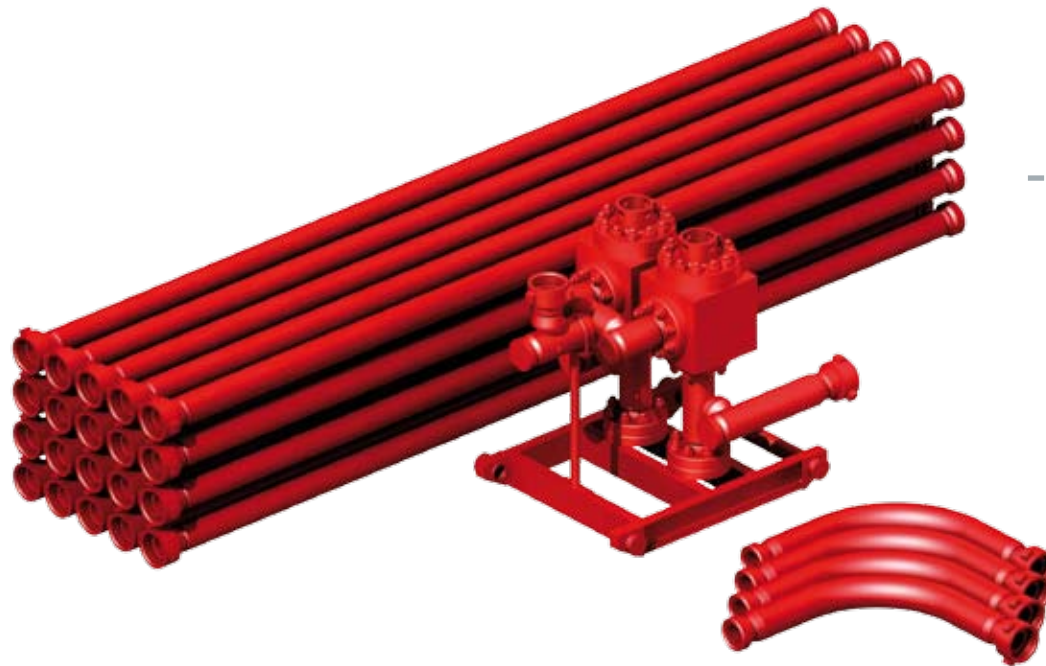
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование параметров и размеров	Значение
Диаметр ротора внутренний, мм (наибольший)	500
Индекс производительности, м кв., не менее (при максимальной частоте вращения ротора)	2811
Фактор разделения (при максимальной частоте вращения ротора)	2515
Мощность потребляемая, кВт, не более	30
Частота вращения ротора, с ⁻¹ (об/мин), (максимальная)	50 (3000)
Частота вращения ротора, с ⁻¹ (об/мин), (рабочая)	38,3...46,6 (2300...2800)
Длина цилиндрической части ротора, мм	377
Отношение рабочей длины ротора к внутреннему максимальному диаметру	1,86
Передаточное число редуктора	115
Удельное энергопотребление, кВт/м кв., не более	0,0106
Удельная масса, кг/м кв., не более	0,747
Масса центрифуги без привода, кронштейнов, запасных частей, инструмента и приспособлений и др., кг, не более	2100
Масса центрифуги в комплекте с приводом, кронштейнами, комплектом запасных частей, инструмента и приспособлений и др., кг, не более	2495
Габариты без виброизолирующего устройства, мм, не более длина ширина высота	2467 1943 850
Основные конструктивные особенности	противоточная с закрытым потоком

МАНИФОЛЬД БУРОВОЙ МБУ-100Х35

НАЗНАЧЕНИЕ:

Манифольд предназначен для транспортирования буровых растворов от буровых насосов к напорному трубопроводу циркуляционного комплекса.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Рабочее давление	35 МПа
Пробное давление	49 МПа
Условный проход	100 мм
Рабочая температура среды	от -40 до +40 град.С
Габаритные размеры, мм:	
– длина	114 100 мм
– ширина	15 500 мм
– высота	2390 мм
Масса	10 000 кг

СОСТАВ МАНИФОЛЬДА МБУ-100Х35*

- | | |
|---|----------|
| 1. Запорно-распределительное устройство | - 1 шт. |
| 2. Отвод 159х30 | - 4 шт. |
| 3. Трубопровод 140х20, L=6,3м | - 20 шт. |

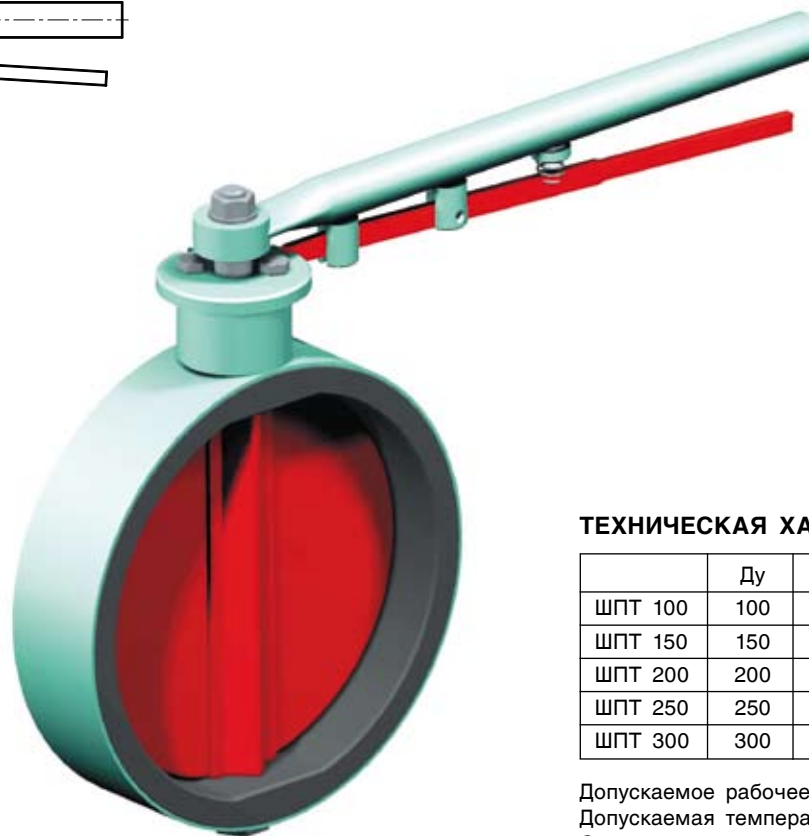
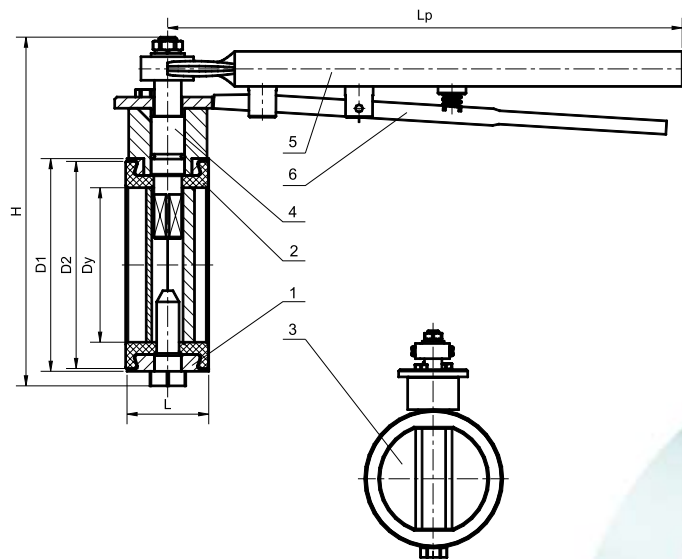
* состав манифольда уточняется при заказе

6. Запорное оборудование

ШИБЕР ПОВОРОТНЫЙ ШПТ

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для использования в качестве запорного и регулирующего устройства, устанавливаемого на трубопроводах.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

	Ду	L	D1	D2	Lp	H	Масса (кг)
ШПТ 100	100	75	142	138	460	268	8,3
ШПТ 150	150	75	190	186	460	320	10,3
ШПТ 200	200	75	245	240	500	372	13,2
ШПТ 250	250	75	297	292	550	467	16,3
ШПТ 300	300	75	348	342	600	472	19,7

Допускаемое рабочее давление
Допускаемая температура
Среда

0,3 МПа
100 °С
вода, нефть,
нефтепродукты

7. Технологическая оснастка для обсадных колонн БАШМАК КОЛОННЫЙ БК-Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для оборудования низа обсадных колонн, защиты от повреждения при их спуске, придания жесткости нижнему концу обсадных колонн.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Тип башмака	Условный диаметр обсадной трубы по ГОСТ 632-80, мм	Наружный диаметр, мм	Диаметр проходного отверстия, не менее, мм	Высота башмака, не более, мм	Допустимая нагрузка на сжатие, кН (т)	Масса башмака, не более, кг
БК-Т 114 ОТТМ	114	134	50	274	70 (7)	11
БК-Т 140 БК-Т 140 ОТТМ БК-Т 140 Баттресс	140	159	70	300	160 (16)	16
БК-Т 146 БК-Т 146 ОТТМ БК-Т 146 ОТТГ БК-Т 146 Баттресс	146	166	70	300	190 (19)	17
БК-Т 168 БК-Т 168 ОТТМ БК-Т 168 ОТТГ БК-Т 168 Баттресс	168	188	80	300	220 (22)	20
БК-Т 178 БК-Т 178 ОТТМ БК-Т 178 ОТТГ БК-Т 178 Баттресс	178	194	90	330	220 (22)	20
БК-Т 245 БК-Т 245 ОТТМ БК-Т 245 ОТТГ БК-Т 245 Баттресс	245	270	120	400	350 (35)	45
БК-Т 324 БК-Т 324 ОТТМ БК-Т 324 ОТТГ БК-Т 324 Баттресс	324	351	160	420	410 (41)	65

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ДРОССЕЛЬНЫЙ ЦКОД-Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

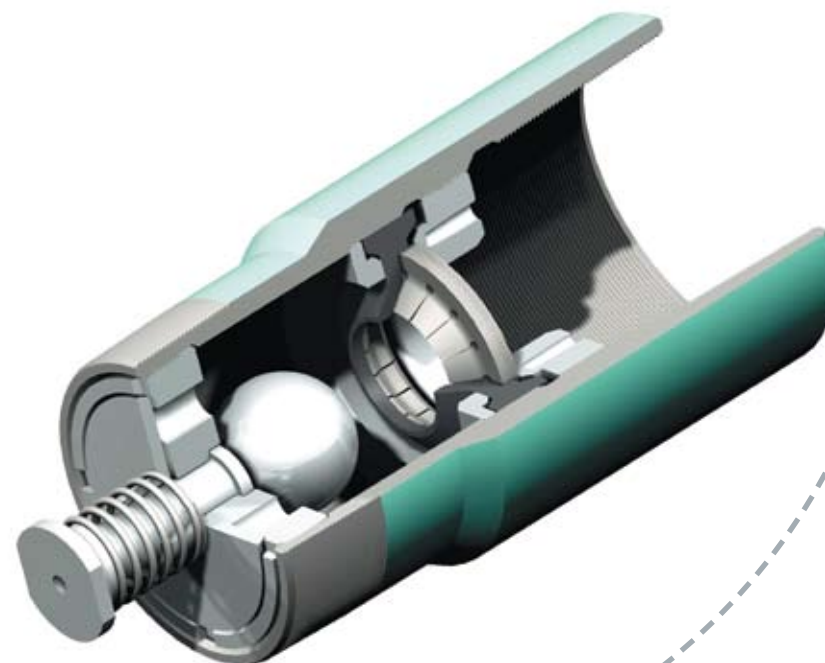
Применяется при цементировании вертикальных и наклонно направленных (до 20°) скважин с целью предотвращения возврата цементного раствора в обсадную колонну после его продавки, для обеспечения самозаполнения спускаемой колонны буровым раствором без перелива на устье, для посадки разделительных пробок в процессе закачивания цементного раствора в колонну.

Клапан сохраняет работоспособность при:

- скорость спуска	15 м/с
- плотность бурового и тампонажного раствора	2,4 г/см ³
- температура	130 °С
- химическая активность	10 рН
- объемное содержание песка	1,5 %
- max расход жидкости	60 л/с
- max рабочее давление	25 МПа

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Тип клапана	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр корпуса, не менее, мм	Диаметр шара, мм	Масса шара, не более, г	Высота клапана, не более, мм	Масса клапана, не более, кг
ЦКОД-Т 114 ОТТМ	133	97,1	45±0,4	86	313	9,5
ЦКОД-Т 140	159	118,7	75±0,5	390	360	17,8
ЦКОД-Т 140 ОТТМ					360	17,8
ЦКОД-Т 146	166	124	75±0,5	390	385	19,2
ЦКОД-Т 146 ОТТМ					385	19,2
ЦКОД-Т 146 ОТТГ					405	17,0
ЦКОД-Т 146 БАТТРЕСС					405	17,0
ЦКОД-Т 168	188	144,1	75±0,5	390	405	21,0
ЦКОД-Т 168 ОТТМ					405	21,0
ЦКОД-Т 168 ОТТГ					435	24,0
ЦКОД-Т 168 БАТТРЕСС					435	24,0
ЦКОД-Т 178	194±1,9	161,6	76±0,5	395...410	325	31,1
ЦКОД-Т 178 ОТТМ					325	31,1
ЦКОД-Т 178 ОТТГ					325	31,1
ЦКОД-Т 178 БАТТРЕСС					325	31,1
ЦКОД-Т 245	270	220	75±0,5	390	400	44
ЦКОД-Т 245 ОТТМ					400	44
ЦКОД-Т 245 ОТТГ					465	70
ЦКОД-Т 245 БАТТРЕСС					465	70
ЦКОД-Т 324	351	300	75±0,5	390	400	92
ЦКОД-Т 324 ОТТМ					400	68



ЦЕНТРАТОР ЦЦ-Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Центраторы предназначены для центрирования колонн обсадных труб при спуске и цементировании их в скважинах в условиях эксплуатации.

Применение центраторов позволяет снизить силы трения при спуске колонны, обеспечить равномерную толщину цементного камня вокруг спущенной колонны.

Центраторы типа ЦЦ-Т используются как в вертикальных, так и в наклонно-направленных скважинах.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ:

Центраторы, спущенные вместе с колонной в скважину, опираясь пружинными планками о стенки скважины, удерживают соосно, относительно нее, спущенную обсадную трубу.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Наименование параметра	ЦЦ-Т 140	ЦЦ-Т 146	ЦЦ-Т 168	ЦЦ-Т 245	ЦЦ-Т 324
Диаметр обсадной трубы, мм	140	146	168	245	324
Диаметр скважины, мм	216	216	216	295	394
Наружный диаметр центратора, мм, не более	270	275	300	370	445
Внутренний диаметр центратора, мм, не более	142	148	172	249	329
Максимальная осевая нагрузка на ограничительное кольцо, Н	11 800	11 800	11 800	11 800	11 800
Масса, кг	8,0	8,4	9,9	14,2	18,7



ТУРБУЛИЗАТОР ЦТ-Т

НАЗНАЧЕНИЕ:

Предназначен для турбулизации восходящего потока бурового или цементного растворов при спуске обсадной колонны в скважину и ее цементировании.

При промывке и цементировании скважины лопасти турбулизатора изменяют направление движения восходящего потока бурового и тампонажного растворов и способствуют созданию турбулентного режима течения. Благодаря этому повышается вытесняющая способность тампонажного раствора и обеспечивается более полное заполнение им затрубного пространства.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Обозначение турбулизатора	Наружный диаметр, мм	Внутренний диаметр, мм	Длина лопасти, мм	Высота, мм	Масса общая, кг, не более
ЦТ-Т-146/216	210	148	120	160	3,5
ЦТ-Т-168/216	210	171	130	170	4,5



ДЛЯ ВСЕХ ТИПОРАЗМЕРОВ:

- | | |
|---|--------|
| 1. Максимальная осевая нагрузка на корпус турбулизатора | 7850 Н |
| 2. Угол наклона лопасти к оси турбулизатора | 35 ° |
| 3. Количество лопастей | 8 |